

KLEJ KONTAKTOWY W SPRAYU

REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.02 BASIC

Opis produktu

Uniwersalny klej kontaktowy w sprayu w zbiorniku.

- Do noszenia i łatwy w stosowaniu
- Nie zawiera chlorku metylenu
- Szybkie suszenie i szybki przyrost wytrzymałości
- Odporność na ciepło do + 90°C
- Mniejsze zużycie
- Cienka warstwa nakładana
- Wysoka wytrzymałość wczesna
- Odporność na wilgoć

Zastosowanie

Klej kontaktowy w sprayu do bezpośredniego natrysku bez urządzenia do natryskiwania. Do dwustronnego klejenia wielu materiałów: np. gumy, dywanów, skóry, korka, filcu, tkanin, materiałów tapicerskich, płyt wiórowych, sklejk, płyt komórkowych, płyt pilśniowych średniej gęstości, płyt OSB, listew przypodłogowych PVC, stopni i krawędzi schodów, mniej wymagających laminatów ze sobą lub z drewnem, kamieniem, betonem, tynkiem, metalem oraz innymi gładkimi, nieporowatymi powierzchniami.

Obróbka

Otwarty czas obróbki	co najmniej 3-5 min., najwyżej 45 min. (w zależności od temperatury otoczenia, wilgoci oraz przedmiotu obrabianego)
Czas ciśnienia i prasowania	15-30 sekund, mocne prasowanie
Zużycie	ok. 140 m ²
Obróbka z	pistoletem i wężem (dostępne w zestawie oraz pojedynczo)

Nie nadaje się do klejenia laminatów o wysokim połysku oraz postformingu. Nie nadaje się do następujących materiałów: polietylenu (PE), polipropylenu (PP), teflonu[®] (PTFE/PFA/FEP), polistyrenu (PS) oraz PVC i winylu z dodatkiem plastyfikatorów.

Materiały do sklejenia muszą być czyste i suche oraz wolne od wilgoci, kurzu, rdzy, tłuszczu i oleju. Temperatura otoczenia podczas obróbki musi wynosić co najmniej + 15°C. Dla lepszej lepkości zaleca się szorstkowanie powierzchni papierem ściernym P80. Metal musi być odrdzewiony i oszlifowany do stopnia przygotowania 3 (zgodnie z normą ISO 8501-1). Elementy, które mają być klejone, trzeba dopasować co do milimetra. W razie wątpliwości, czy dany materiał jest odpowiedni, należy bezwzględnie dokonać próbnych klejeń.

Przed użyciem mocno potrząsać zbiornikiem, aby klej i gaz pędny utworzyły jednorodną mieszaninę oraz zapewnić idealne przetworzenie kleju. Klej należy nanieść po obu stronach za pomocą pistoletu natryskowego. Upewnij się, że klej jest natryskiwany równomiernie (od lewej do prawej lub od dołu do góry). Stopień krycia powinien wynosić co najmniej 80%. W przypadku bardzo porowatych materiałów (gips, beton itp.) drugą warstwę kleju można nałożyć po wyschnięciu pierwszej

warstwy (po \pm 20 minutach). Pozostawić do wyschnięcia na około 3 do 5 minut w zależności od warunków otoczenia i połączyć części nie później niż 25 minut po nałożeniu. Klej od razu się przyczepi i korekta już nie jest możliwa. Następnie mocno przycisnąć rolką dociskową lub prasą na 15 sekund lub dobić gumowym młotkiem. Po użyciu należy natychmiast zablokować pistolet. Odrdzewiony i szlifowany metal koniecznie musi być uziemiony. W przypadku wyładowań elektrostatycznych, rozpuszczalniki mogą się zapalić, gdy klej jest nakładany na powierzchnię. Jeśli maksymalny czas otwarty został przekroczony i klej jest zbyt suchy do klejenia, powierzchnia kleju może być reaktywowana bardzo cienką warstwą kleju kontaktowego w sprayu REDOCOL. Aby osiągnąć najwyższą możliwą wytrzymałość końcową, nie jest konieczne dociskanie materiałów do siebie podczas utwardzania. Najwyższa wytrzymałość końcowa zależy od siły początkowej przyłożonej podczas łączenia elementów do sklejenia, a nie od czasu działania tej siły.

Bezpieczeństwo

Zbiornik jest pod ciśnieniem, nie przechowywać przy temperaturach ponad $+ 50^{\circ}\text{C}$ lub w bezpośrednim świetle słonecznym. Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie palić podczas obróbki. W przypadku niewystarczającej wentylacji należy nosić odpowiedni aparat oddechowy. Dalsze informacje na etykiecie oraz karcie charakterystyki. Niniejsze regulacje służą jedynie jako ogólne źródło informacji. Przed uruchomieniem użytkownik musi sprawdzić na własną odpowiedzialność, czy produkt jest odpowiedni do zamierzonego celu.

Przechowywanie

Przynajmniej 18 miesięcy w zamkniętym oryginalnym opakowaniu w suchym miejscu w temperaturze od $+ 10^{\circ}\text{C}$ do $+ 25^{\circ}\text{C}$.

Po użyciu nie trzeba zamykać pojemnika, wystarczy zamknąć pistolet. Nigdy nie zamykać zaworu zbiornika, zawsze utrzymywać wąż pod ciśnieniem i przechowywać zbiornik w suchym miejscu w temperaturze minimum $+ 10^{\circ}\text{C}$. Zbiornika nie należy nigdy przechowywać na podłogach betonowych lub na kafelkach.

NIE ZAWIERA CHLORKU METYLENU

Rozpuszczalnikiem najczęściej stosowanym w pojemnikach z klejem w sprayu jest chlorek metylenu (= dichlorometan lub DCM). Ale nie w przypadku kleju kontaktowego w sprayu REDOCOL firmy OSTERMANN. Chlorek metylenu jest stosowany m.in. jako gaz pędny w aerozolach oraz jako rozpuszczalnik. Chlorek metylenu jest bardzo lotny, działa odurzająco, ma właściwości rakotwórcze i jest łatwo wchłaniany przez skórę.

Opakowanie

Zbiornik ciśnieniowy o pojemności 22,1 l.

Proszę wziąć pod uwagę kartę charakterystyki!