

# SPRÜHKONTAKTKLEBER IM TANK

## Produktbeschreibung

Hochwertiger, universeller Sprühkontaktkleber im Tank.

- Tragbar und einfache Anwendung
- Methylenchloridfrei
- Schnelle Trocknung und Kraftaufbau
- Hitzebeständigkeit bis zu + 90 °C
- Geringer Verbrauch
- Feines Auftragsbild
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Feuchtigkeitsbeständig

## Anwendungsgebiete

Spritzbarer Kontaktkleber (Webspray) für das direkte Spritzen vor Ort ohne Spritzvorrichtung. Für das beidseitige Verkleben von vielen Materialien: z. B. Gummi, Teppich, Leder, Kork, Filz, Stoff, Polstermaterial, Spanplatten, Sperrholz, Leichtbauplatten, mitteldichte Faserplatten, OSB-Platten, PVC-Fußleisten, Treppenstufen und Treppenkanten Metall, weniger anspruchsvolle Lamine miteinander oder auf Holz, Stein, Beton, Gips, Metall sowie andere glatte, nicht poröse Oberflächen.

## Verarbeitung

Offene Verarbeitungszeit	mindestens 3 - 5 min, höchstens 45 min (hängt von der Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und Werkstück ab)
Druck- und Presszeit	15 - 30 Sekunden, kräftig anpressen
Verbrauch	ca. 140 m <sup>2</sup>
Verarbeitung mit	Pistole und Schlauch (im Set oder separat erhältlich)

Nicht geeignet für das Verkleben von Hochglanz-Laminaten und Postforming. Nicht geeignet für folgende Materialien: Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Teflon<sup>®</sup> (PTFE/PFA/FEP) Polystyrol (PS), und weichmacherhaltiges PVC und Vinyl.

Die zu verklebenden Materialien müssen sauber und trocken sowie frei von Feuchtigkeit, Staub, Rost, Fett und Öl sein. Die Umgebungstemperatur während der Verarbeitung sollte mindestens +15° C betragen. Für eine bessere Haftung wird empfohlen, die Oberfläche mit Schleifpapier P80 aufzurauen. Metall muss entrostet und bis zum Vorbereitungsgrad St 3 (nach ISO 8501-1) geschliffen werden. Die zu verklebenden Teile müssen passgenau sein. Im Zweifelsfall ob ein Material geeignet ist, sind zwingend Probeverklebungen durchzuführen.

Vor Gebrauch bitte den Tank gut schütteln, damit der Klebstoff und das Treibmittel ein homogenes Gemisch ergeben, und eine einwandfreie Verarbeitung gewährleistet werden kann. Den Kleber beidseitig mit der Spritzpistole auftragen. Darauf achten, dass der Kleber gleichmäßig aufgespritzt wird (von links nach rechts oder von unten nach oben). Der Deckungsgrad muss mindestens 80 % betragen. Bei stark porösen Materialien (Gips, Beton usw.) kann nach dem Trocknen der ersten Schicht eine zweite Klebstoffschicht aufgetragen werden (nach ± 20 min). Je nach den Umgebungsbedingungen etwa 3 bis

5 Min. trocknen lassen und die Teile spätestens 25 Min. nach dem Auftragen zusammenbringen. Der Klebstoff haftet direkt, eine Korrektur ist nicht mehr möglich.

Danach mit einer Andruckrolle oder in einer Presse 15 Sek. fest andrücken bzw. mit einem Gummihammer aufklopfen. Die Pistole nach dem Gebrauch unverzüglich verriegeln. Entrostetes und geschliffenes Metall sollte unbedingt geerdet werden. Bei einer Entladung von statischer Elektrizität können sich die Lösungsmittel entzünden, wenn der Kleber auf die Oberfläche aufgetragen wird. Wenn die maximale offene Verarbeitungszeit überschritten wird und der Kleber für das Verkleben zu trocken ist, kann die Klebstoffoberfläche mit einer besonders dünnen Schicht des REDOCOL Sprühkontaktkleber wieder aktiviert werden. Um die höchstmögliche Endfestigkeit zu erzielen, ist es nicht notwendig, die Materialien während der Aushärtung zusammenzupressen. Die höchste Endfestigkeit wird durch die Anfangskraft bestimmt, die beim Zusammenbringen der zu verklebenden Elemente angewendet wird, nicht durch die Dauer der Kraft.

## Sicherheit

Behälter steht unter Druck, nicht bei Temperaturen über + 50 °C oder bei direkter Sonneneinstrahlung lagern. In einer gut belüfteten Umgebung arbeiten. Während der Verwendung nicht rauchen. Bei unzureichender Belüftung geeignetes Atemschutzgerät tragen. Für weitere Informationen siehe Etikett und Sicherheitsdatenblatt. Diese Richtlinien gelten nur als allgemeiner Hinweis. Der Anwender muss vor der Inbetriebnahme und auf eigenes Risiko prüfen, ob das Produkt für den vorgesehenen Zweck geeignet ist.

## Lagerstabilität

Mindestens 18 Monate in verschlossener Originalverpackung an einem trockenen Ort zwischen + 10 °C und + 25 °C. REDOCOL Sprühkontaktkleber sollte möglichst zwischen + 18 °C und + 20 °C gelagert werden, sodass es sofort verarbeitet werden kann.

**Nach dem Gebrauch den Behälter nicht verschließen, nur die Pistole verriegeln. Ventil des Behälters nie zudrehen, den Schlauch immer unter Druck lassen und den Behälter an einem trockenen Ort bei mindestens + 10 °C aufbewahren. Behälter nie direkt auf einen Beton- oder Fliesenboden stellen.**

## METHYLENCHLORIDFREI

Das in Behältern von Spritzklebern am häufigsten vorhandene Lösungsmittel ist Methylenchlorid (=Dichlormethan oder DCM). Das ist beim REDOCOL Sprühkontaktkleber von OSTERMANN nicht der Fall. Methylenchlorid wird u. a. als Treibgas in Aerosolsprays und als Lösungsmittel verwendet. Methylenchlorid ist stark flüchtig, wirkt betäubend, hat karzinogene Eigenschaften und wird leicht über die Haut aufgenommen.

## Verpackung

Druckbehälter mit 22,1 l Inhalt.

**Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt!**