

# COLLES DE CONTACT À PULVÉRISER

## REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX

### Description du produit

Colle de contact à pulvériser avec un motif d'application très fin pour tous les stratifiés (HPL), le placage, les films brillants et les éléments de postformage. Contrairement à REDOCOL Osterbond Spray 570.02 Basic, la colle de contact appliquée de manière très régulière et homogène empêche la formation de défauts, d'accumulations de colle ou d'irrégularités de l'effet de "peau d'orange". Les surfaces fines et exigeantes, comme les films ou les stratifiés ultra-brillants, peuvent être collés de manière optimale.

- Pulvérisation et application extrêmement fine de la colle
- Très faible consommation de colle
- Bonne pégosité initiale et séchage rapide
- Résistantes à l'humidité (ne pas exposer directement à l'eau)
- Résistantes à la chaleur jusqu'à 115°C
- Sans chlorure de méthylène

### Composition et caractéristiques

Base	mélanges de caoutchouc synthétiques
Teneur en matières solides	environ 27%
Viscosité	liquide, environ 350 mPa·s
Température de mise en œuvre	10°C minimum, 28°C maximum, optimale entre 15°C et 25°C
Coloris à l'état liquide	rose ou transparent
Coloris à l'état séché	rose ou transparent
Résistance thermique	entre -15°C et + 115°C
Résistance à l'humidité	bonne
Résistance aux produits chimiques	bonne par rapport aux acides et bases faibles
Résistance aux plastifiants	bonne
Temps d'ouverture minimum* pour traitement :	1 à 2 minutes
Temps d'ouverture maximum* pour traitement :	jusqu'à 30 minutes
Durée de séchage (complète)*	environ 48 heures
Temps de presse	15 à 30 secondes, bien presser à la main ou avec un rouleau, ou bien tapoter avec un maillet en caoutchouc
Système de durcissement	séchage physique et cristallisation
Consommation*	env. 165 m <sup>2</sup> de surface de collage
Mise en œuvre avec	pistolet / tuyau Ergogrip

## Attention

\* Ces valeurs peuvent varier en fonction de la température ambiante, de l'humidité relative, du support et de l'environnement.

## Utilisation

Pour le collage de panneaux en bois et de panneaux stratifiés décoratifs (HPL), de panneaux brillants, de stratifiés, de placages et de chants en bois de placage, de marches d'escalier et de cornières d'escalier, de plinthes en PVC, de cuir, de liège, de textiles entre eux ou sur du bois, du contreplaqué, du MDF, des panneaux de particules, des panneaux légers, de la pierre, du béton, du plâtre, du métal et d'autres surfaces lisses non poreuses. Spécialement conçu pour les collages exposés à des températures élevées (jusqu'à + 115 °C). La colle peut résister à des pics de température de courte durée jusqu'à +180 °C et convient également pour le postformage.

## Restrictions

Ne convient pas pour le polyéthylène (PE), le polypropylène (PP), le téflon (PTFE/PFA/FEP) et le polystyrène (PS) et ne convient pas non plus pour les applications où seuls des contacts ponctuels entre les surfaces sont possibles.

## Préparation

Les matériaux à coller doivent être propres, secs, sans humidité, exempts de poussière, de rouille, de graisse et d'huile et bien ajustés les uns aux autres. Nettoyer les surfaces à coller si nécessaire. Il est important de bien agiter ou de rouler la bonbonne avant utilisation. La colle peut être utilisée de préférence dans un local sec à une température d'au moins +15 °C. Assurez-vous que la colle et les surfaces à coller sont acclimatées. Pour une meilleure adhérence, il peut être utile de rendre la surface rugueuse avec un papier abrasif de grain 80. Le métal doit être exempt de rouille et poncé.

La sortie de colle peut être adaptée en réglant le pistolet ErgoGrip et en choisissant la buse de pulvérisation. En cas de surfaces inhabituelles, il faut toujours effectuer un test d'adhérence.

## Mise en œuvre

Appliquez la colle des deux côtés avec le pistolet ErgoGrip en veillant à ce que la colle soit pulvérisée uniformément, le taux de couverture doit être d'au moins 80 %. En cas de matériaux extrêmement poreux (plâtre, béton, etc.), appliquez une deuxième couche de colle après le séchage de la première (après ± 15 à 20 minutes).

En fonction de l'environnement et de la température ambiante, laissez sécher la colle entre 1 à 2 minutes, puis pressez les pièces au plus tard 30 minutes après l'application.

La prise est imminente. Ensuite, bien appuyer avec un rouleau presseur ou dans une presse pendant 15 secondes ou taper avec un maillet en caoutchouc.

Fermez le pistolet ErgoGrip immédiatement après l'utilisation.

Après le dérouillage et le ponçage du métal, il est important de le mettre à terre. En cas de décharge d'une charge statique, le solvant peut s'enflammer lorsque l'adhésif est appliqué sur la surface. Si le temps d'ouverture maximal a été dépassé, et que la colle est trop sèche pour pouvoir être utilisée correctement, il est possible de réactiver la couche de colle en réappliquant une très fine couche de colle REDOCOL Osterbond Spray 570.52 Fine Fix par-dessus. Pour obtenir une résistance finale du collage aussi élevée que possible, il n'est pas nécessaire de presser les matériaux ensemble pendant la période de durcissement. La résistance finale de collage maximale est déterminée par la pression initiale exercée lors de l'assemblage des surfaces à coller et non par l'application d'une force permanente.

## Nettoyage

Le nettoyant Remover 16 en spray est conçu pour nettoyer les résidus de colle fraîche ou durcie. L'adaptateur de nettoyage spécialement conçu est nécessaire pour nettoyer le tuyau de produit et le pistolet de pulvérisation. L'adaptateur Cleaning Adapter peut être raccordé directement au Remover 16 Spray.

## Sécurité

La bonbonne est sous pression. Ne pas stocker à une température supérieure à + 50 °C ou à la lumière directe du soleil. Veillez à travailler dans un environnement bien aéré. Ne pas fumer pendant l'utilisation et l'application. En cas d'une aération insuffisante, utilisez un appareil de protection respiratoire. Pour d'autres informations, consultez l'étiquette et la fiche de données de sécurité. Ces directives ne sont que des conseils généraux. Il est indispensable que l'utilisateur fasse des propres tests pour déterminer la compatibilité du produit avec cette utilisation.

## Stockage, longévité et transport

REDOCOL Osterbond Spray 570.52 Fine Fix peut être stocké moins 18 mois en emballage d'origine, dans un endroit sec, à une température comprise entre + 10 °C et + 25°C. Si la colle de contact est stockée à ces températures, elle peut être utilisée immédiatement.

Après utilisation, ne pas fermer la valve de la bonbonne, mais seulement verrouiller le pistolet ErgoGrip. Ne jamais fermer la valve de la bonbonne, toujours laisser le tuyau sous pression et stocker la bonbonne dans un endroit sec à une température d'au moins + 10°C. Ne jamais mettre la bonbonne directement sur un sol en béton ou avec du carrelage.

**Changement de bonbonne** : fermez la valve et videz complètement le produit du tuyau. Fixer immédiatement le tuyau à une nouvelle bonbonne et ouvrir immédiatement la valve. Ouvrir lentement la valve de la bonbonne vide dans un local bien aéré et vérifier que toute la pression a été évacuée. Perforer la bonbonne vide et l'éliminer comme ferraille.

## Protection de l'environnement

En raison de la composition du produit, des restrictions s'appliquent au stockage, à la manipulation et à la transformation. Si vous avez besoin d'informations détaillées à ce sujet, veuillez demander une fiche de données de sécurité (MSDS, Material Safety Data Sheet).

## Sans chlorure de méthylène

Le solvant le plus fréquemment utilisé dans les bonbonnes de colle à pulvériser est le chlorure de méthylène (=dichlorométhane ou DCM). Ce n'est pas le cas pour la colle REDOCOL Osterbond Spray 570.52 Fine Fix. Le chlorure de méthylène s'utilise, entre autre, comme gaz propulseur dans des sprays aérosols ou comme solvant. Il s'évapore très rapidement, a un effet anesthésiant, a des propriétés cancérigènes et est facilement absorbé par la peau.