

SPRÜHKONTAKTKLEBER

REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX

Produktbeschreibung

Sprühkontaktkleber mit sehr feinem Auftragsbild für alle Lamine (HPL), Furnier, Hochglanzfolien und Postformingelemente. Im Gegensatz zu REDOCOL Osterbond Spray 570.02 Basic verhindert der sehr gleichmäßig und homogen aufgetragene Kontaktkleber die Bildung von Fehlstellen, Klebstoffanhäufungen oder Unebenheiten dem sogenannte „Orangeneffekt“. Dünne und anspruchsvolle Oberflächen wie hochglänzende Folien oder Lamine lassen sich optimal verkleben.

- Äußerst feine Klebstoffzerstäubung – extrem dünner Klebstoffauftrag
- Sehr geringer Klebstoffverbrauch
- Sehr schnelle Trocknung und Kraftaufbau
- Feuchtigkeitsbeständig (nicht direkt dem Wasser aussetzen)
- Hitzebeständig bis zu 115 °C
- Frei von Methylenchlorid

Zusammensetzung und Eigenschaften

Basis	synthetische Gummimischungen
Gehalt an Feststoffen	ca. 27 %
Viskosität	flüssig, ca. 350 mPa•s
Verarbeitungstemperatur	min. 10 °C, max. 28 °C optimal zwischen 15 °C und 25 °C
Farbe flüssig	Rosa bzw. transparent
Farbe getrocknet	Rosa bzw. transparent
Temperaturbeständigkeit	zwischen -15 °C und +115 °C
Feuchtebeständigkeit	gut
Chemikalienbeständigkeit	gut gegenüber schwachen Säuren und Basen
Weichmacherbeständigkeit	gut
Offene Verarbeitungszeit: Minimum*	1 bis 2 Min.
Offene Verarbeitungszeit: Maximum*	bis zu 30 Min.
Trockenzeit (vollständig)*	ca. 48 Stunden
Druck- und Presszeit	15-30 Sek., gut von Hand oder mit einer Rolle andrücken bzw. mit einem Gummihammer festklopfen
Aushärtungssystem	physikalische Trocknung und Kristallisation
Verbrauch*	ca. 165 m ² Klebefläche
Verarbeitung mit	Ergogrip-Pistole/-Schlauch

Achtung

* Diese Werte können je nach Umgebungstemperatur, relativer Luftfeuchtigkeit, Untergrund und Umfeld unterschiedlich sein.

Anwendung

Zum Verkleben und laminieren von Holz- und dekorativen Schichtstoffplatten (HPL), Hochglanzplatten, Laminat, Furnier und Furnierkanten, Treppenstufen und Treppenwinkelprofile, PVC-Fußleisten, Leder, Kork, Textilien - miteinander oder auf Holz, Sperrholz, MDF, Spanplatten, Leichtbauplatten, Stein, Beton, Gips, Metall und andere glatte porenfreie Oberflächen. Speziell für Verklebungen, die erhöhten Temperaturen ausgesetzt sind (bis + 115 °C). Der Klebstoff kann kurzzeitigen Temperaturspitzen von bis zu +180 °C standhalten und ist ebenfalls für Postforming geeignet.

Einschränkungen

Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Teflon (PTFE/PFA/FEP) und Polystyrol (PS); ebenfalls nicht geeignet für Anwendungen, bei denen nur Punktkontakte zwischen den Oberflächen möglich sind.

Vorbereitungen

Die zu verklebenden Materialien müssen sauber und trocken sowie frei von Feuchtigkeit, Staub, Rost, Fett und Öl sein und gut aufeinander passen. Die zu verklebenden Oberflächen ggf. reinigen. Den Tank vor dem Gebrauch schütteln oder rollen. Der Klebstoff kann am besten in einem trockenen Raum bei einer Temperatur von mindestens +15 °C verarbeitet werden. Stellen Sie sicher, dass sowohl der Klebstoff als auch die zu verklebenden Oberflächen akklimatisiert sind. Zur besseren Haftung kann es sinnvoll sein, die Oberfläche mit einem Schleifpapier Körnung 80 aufzurauen. Metall muss entrostet und geschliffen werden.

Das Spritzbild des Klebstoffes lässt sich durch die Wahl der Spritzdüse und durch die Einstellung der ErgoGrip-Pistole anpassen. Bei ungewöhnlichen Oberflächen sollte immer eine Haftprüfung durchgeführt werden.

Verarbeitung

Den Klebstoff auf beiden Seiten mit der ErgoGrip-Pistole auftragen und darauf achten, dass der Klebstoff gleichmäßig zerstäubt; der Deckungsgrad muss mind. 80 % sein. Bei sehr porösen Materialien (z.B. Gips oder Beton) kann nach dem Trocknen der ersten Schicht eine zweite Klebstoffschicht aufgetragen werden (nach +/-15 bis 20 Min.). Je nach den Umgebungsbedingungen etwa 1-2 Min. trocknen lassen und die Teile spätestens 30 Min. nach dem Auftragen zusammenbringen. Die Haftung erfolgt unverzüglich. Anschließend mit einer Andruckrolle oder in einer Presse 15 Sek. lang gut andrücken bzw. mit einem Gummihammer festklopfen. Die ErgoGrip-Pistole nach der Anwendung unmittelbar verschließen.

Nach dem Entrosten und Schleifen von Metall ist es wichtig, dieses zu erden. Bei einer Entladung einer statischen Aufladung kann sich das Lösungsmittel entzünden, wenn der Klebstoff auf die Oberfläche aufgebracht wird. Sollte die maximale offene Verarbeitungszeit überschritten sein und der Klebstoff zu trocken sein, um den Klebevorgang auszuführen, kann die Klebefläche mit einer dünnen Schicht vom REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX wieder aktiviert werden. Um die größtmögliche Endfestigkeit zu erreichen, ist es nicht erforderlich, die Materialien während der Aushärtung zusammenzupressen. Die maximale Endfestigkeit wird durch den ersten Pressdruck beim Zusammenführen der zu verklebenden Oberflächen bestimmt und nicht durch eine dauerhafte Krafteinwirkung.

Reinigung

Das Remover 16 Spray ist für die Reinigung von frischen oder ausgehärteten Klebstoffreste geeignet. Der speziell entwickelte Cleaning Adapter wird für das Reinigen des Materialschlauches und der Spritzpistole benötigt. Der Cleaning Adapter kann direkt am Remover 16 Spray angeschlossen werden.

Sicherheit

Der Tank steht unter Druck, nicht bei Temperaturen über +50 °C oder bei direkter Sonneneinstrahlung lagern. Immer in einer gut belüfteten Umgebung arbeiten. Bei der Verwendung nicht rauchen. Bei unzureichender Belüftung ein geeignetes Atemschutzgerät tragen. Weitere Informationen finden Sie auf dem Etikett oder im Sicherheitsdatenblatt. Diese Richtlinien gelten nur als allgemeiner Hinweis. Der Anwender muss vor Inbetriebnahme und auf eigenes Risiko prüfen, ob das Produkt für den beabsichtigten Zweck geeignet ist.

Lagerung, Haltbarkeit und Transport

REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX ist in der verschlossenen Originalverpackung an einem trockenen Ort zwischen +10 °C und +25 °C mindestens 18 Monate haltbar. Wird der Kontaktkleber bei diesen Temperaturen gelagert, so kann er sofort verarbeitet werden.

Nach der Verwendung das Tankventil nicht verschließen, sondern nur die ErgoGrip-Pistole verriegeln. Das Ventil des Tanks nie zudrehen, sondern den Schlauch stets unter Druck belassen und den Tank an einem trockenen Ort bei mind. +10 °C lagern. Den Kanister nie direkt auf einen Beton- oder Fliesenboden stellen.

Tankwechsel: Das Ventil schließen und den Materialschlauch vollständig leeren. Den Schlauch sofort an einem neuen Tank befestigen und das Ventil unverzüglich öffnen. Das Ventil des leeren Tanks langsam in einem gut belüfteten Raum öffnen und prüfen, ob der gesamte Druck abgelassen wurde. Den leeren Tank mit Löchern versehen und als Altmetall entsorgen.

Umweltschutz

Aufgrund der Zusammensetzung des Produktes gelten Beschränkungen hinsichtlich der Lagerung, Handhabung und Verarbeitung. Falls Sie hierzu detaillierte Informationen benötigen, fordern Sie bitte ein Sicherheitsdatenblatt (MSDS, Material Safety Data Sheet) an.

Frei von Methylenchlorid

Das am häufigsten zum Einsatz kommende Lösungsmittel in Sprühklebertanks ist Methylenchlorid (=Dichlormethan oder DCM). Dies ist beim REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX nicht der Fall. Methylenchlorid wird unter anderem als Treibmittel in Aerosolsprays und als Lösungsmittel verwendet. Methylenchlorid verdampft sehr schnell, wirkt betäubend, hat krebserregende Eigenschaften und wird leicht über die Haut aufgenommen.