

# ADEZIV DE CONTACT PULVERIZABIL

## REDOCOL OSTERBOND SPRAY 580.02 BASIC

### Descriere produs

Adeziv de contact pulverizabil de înaltă calitate, universal, te tip doză spray.

- Portabil și ușor de utilizat
- Fără clorură de metilen
- Cu uscare rapidă și putere de aderență crescută
- Rezistență la căldură până la +90 °C
- Consum redus
- Aspect fin al stratului de adeziv aplicat
- Forță mare de aderență inițială
- Rezistent la umiditate

### Domenii de utilizare

Adeziv de contact pulverizabil (Webspray) pentru pulverizarea directă pe suprafață, fără dispozitiv de pulverizare. Pentru lipirea pe ambele fețe a numeroase materiale: de exemplu, cauciuc, covor, piele, plută, pâslă, material textil, material de amortizare, plăci aglomerate, placaj, plăci de construcție ușoare, plăci din fibre cu densitate medie, plăci OSB, plinte din PVC, trepte și margini de scări de metal, plăci laminate mai puțin pretențioase sau pentru lipirea lor pe lemn, piatră, beton, ghips, metal, precum și pe alte suprafețe netede, neporoase.

### Prelucrare

Timp de deschidere	cel puțin 3 – 5 min., cel mult 45 min. (depinde de temperatura mediului ambiant, de umiditatea aerului și de piesa respectivă)
Timp de apăsare și de presare	Presăți puternic timp de 15 – 30 secunde

Recomandat pentru lipirea de plăci laminate foarte lucioase și pentru lipiri postforming. Nerecomandat pentru următoarele materiale: polietilenă (PE), polipropilenă (PP), teflon<sup>®</sup> (PTFE/PFA/FEP) polistiren (PS), PVC plastifiat și vinil.

Materialele care urmează să fie îmbinate trebuie să fie curate și uscate, curățate de umiditate, praf, rugină, grăsime și ulei. Temperatura mediului ambiant în timpul efectuării operației de lipire ar trebui să fie cel puțin +15 °C. Pentru o mai bună aderență, se recomandă prelucrarea suprafeței cu hârtie abrazivă cu granulația de P80. Metalul trebuie să fie curățat de rugină și șlefuit până la gradul de pregătire St 3 (conform ISO 8501-1). Piesele care urmează să fie lipite trebuie să se potrivească. În caz de dubiu cu privire la adecvarea materialului, utilizatorul va stabili prin propriile teste dacă produsul este potrivit pentru aplicare.

Agitați bine doza înainte de utilizare pentru a amesteca adezivul și agentul propulsor, rezultând astfel un amestec omogen, pentru o aplicare perfectă. Aplicați adezivul pe ambele părți. Asigurați-vă ca adezivul se pulverizează uniform (de la stânga spre dreapta sau de jos în sus). Gradul de acoperire trebuie să fie de minimum 80%. În cazul materialelor poroase (ghips, beton etc.), se poate aplica un al doilea strat de adeziv după uscarea primului strat (după ± 20 de min.). În funcție de condițiile mediului ambiant, se lasă să se usuce 3 până la 5 min. și se îmbină piesele între ele în maxim 25 de min. de la aplicarea adezivului. Adezivul aderă direct, nu mai este posibilă nicio corectură.

Presăți apoi ferm cu o rolă de presare sau într-o presă timp de 15 sec., resp. bateți cu un ciocan de cauciuc. Este obligatorie împământarea metalului decapat și șlefuit. În cazul unei descărcări electrostatice, este posibilă inflamarea solvenților la aplicarea adezivilor pe suprafață.

Dacă se depășește timpul maxim de deschidere și adezivul este prea uscat pentru lipire, pelicula de adeziv se poate reactiva cu ajutorul unui strat foarte subțire de adeziv de contact pulverizabil REDOCOL. Pentru a obține o rezistență finală maximă, nu este necesar să presăți materialele unul de altul pe parcursul întăririi. Cea mai mare rezistență finală este determinată de forța inițială aplicată la îmbinarea elementelor care urmează să fie lipite împreună, nu de durata forței.

### **Siguranță**

Recipientul este sub presiune; a nu se depozita la temperaturi mai mari de +50 °C sau într-un spațiu expus luminii directe a soarelui. Lucrați într-un spațiu bine aerisit. Este interzis fumatul în timpul utilizării. Purtați o protecție respiratorie adecvată dacă aerisirea nu se face corespunzător. Pentru informații suplimentare, consultați eticheta și fișa cu date de securitate. Aceste instrucțiuni au doar caracter general. Utilizatorul trebuie să verifice pe propriul risc înainte de utilizare dacă produsul este adecvat pentru scopul propus.

### **Depozitare**

Cel puțin 18 luni în ambalaj original bine închis, într-un loc uscat la o temperatură între +10 °C și +25 °C. Spray-ului cu adeziv de contact REDOCOL trebuie depozitat la temperaturi între +18 °C și +20 °C, astfel încât să fie disponibil pentru aplicare imediată.

### **Fără clorură de metilen**

Solventul existent cel mai frecvent în recipientele cu adeziv de pulverizat este clorura de metilen (=diclormetan sau DCM). Nu este cazul spray-ului cu adeziv de contact REDOCOL de la OSTERMANN. Clorura de metilen este utilizată, printre altele, ca gaz propulsor în spray-urile cu aerosoli și ca solvent. Clorura de metilen este foarte volatilă, poate provoca amețeală și somnolență, este susceptibilă de efecte cancerigene și se absoarbe ușor prin piele.

### **Ambalaj**

Doză spray cu o capacitate de 0,5 l.

**Vă rugăm să respectați fișa cu date de securitate!**