

## Kontaktní lepidlo

# 445.00

**Příklady použití:** Polychloroprénové lepidlo k lepení HPL, DTD, DVD desek, také gumy, filců a mnoha dalších umělých hmot navzájem a na kov.

**Vlastnosti:** **Před použitím dobře rozmíchat!**

Nízký podíl aromatických součenin, vysoký podíl pevných látek, velmi dobře roztíratelný, vysoká vydatnost, dobrá tepelná stabilita a stabilita za chladu, velmi dobrá počáteční lepidivost.

**Zpracování:** Plochy musí být čisté, suché a bez mastnoty. Nanášet vždy oboustranně. Způsob nánosu: štětcem, lépe zubovou špachtlí.

Nános stříkáním:  
 Tlak materiálu [bar]: 1 - 3  
 Tlak stříkání [bar]: 4 - 6  
 Tryska [mm]: 1,5 – 2

Po 3 – 10 minutách slepit a lisovat.

Přídavek 5 – 10% zesíťovacího činidla Jowat® řady 498.xx zvýší sílu lepení a tepelnou odolnost. Tato směs zůstává zpracovatelná ca. 2 hodiny. Testováno podle metodiky firmy Jowat.

Vzhled: běžový

**Specifikace:** Viskozita při 20°C [mPas]: 1.300 ± 150  
(Höppler, kulička 5)  
 Hustota [g/cm<sup>3</sup>]: 0,86 ± 0,02  
(Jowat zkušební metoda)  
 Obsah sušiny, 2hod při 90°C [%]: 24 ± 2  
(Jowat zkušební metoda)

**Čištění:** Čistič Jowat® 401.10.

**Skladování:** V originálních a dobře uzavřených nádobách v suchu a chladu (15 – 25°C). Minimální doba zpracování je uvedena na etiketě.

**Balení:** Typy obalů a velikost balení na vyžádání.

**Poznámka:** **Další upozornění k manipulaci, transportu a likvidaci jsou uvedené v odpovídajícím bezpečnostním listu.**

Údaje uvedené v tomto technickém listu se opírají o námi provedené laboratorní zkoušky a zkušenosti našich zákazníků z praxe. Jelikož nemohou zohledit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ujištění vlastností. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvozeny žádné právní nároky.

## **Informace pro uživatele**

Lepení je jednou z nejracionálnějších technik spojování materiálů a neustále se rozšiřuje do nových oblastí použití. Zároveň narůstá rychlým tempem počet lepených materiálů a stále se vyvíjejí nové metody a zařízení na zpracování lepidel.

Těmto neustálým změnám napomáhá Jowat díky intenzivnímu působení svého výzkumného a vývojového oddělení. Kvalifikovaný tým chemiků a inženýrů pracuje intenzivně na tom, abychom vám zákazníkům optimálně poradili k získání nejvhodnějšího lepidla pro vaši potřebu.

Naše doporučení se opírají o výsledky našich laboratorních zkoušek a praktické zkušenosti našich zákazníků. Není však možné zohlednit všechny technické podmínky každého specifického použití. Proto je nutné, aby si každý zákazník sám prověřil vhodnost použití námi vyrobeného lepidla pro daný účel. Proto se prosím obraťte na naše zástupce a vyžádejte si aktuální technický list. Použití bez těchto preventivních opatření spadá výhradně do vaší odpovědnosti.

Zkouška našeho vyráběného lepidla o jeho vhodnosti pro konkrétní případ použití je proto nezbytné. To platí jak u počátečního odběru produktu, tak také při změnách v probíhající výrobě.

Novým zákazníkům doporučujeme ověřit námi doporučené lepidlo v konkrétních výrobních podmínkách. Takto zhotovené spoje je nutné prověřit podle zkoušených kritérií a výsledky vyhodnotit. Tyto zkoušky jsou nezbytné.

Všechny zákazníky, kteří provádí změny ve svých technologických procesech prosíme, aby nás o nich informovali. To se vztahuje také na změny a nastavení parametrů používaných zařízení nebo při změně lepených materiálů. Pouze tak budou pracovníci firmy Jowat schopni vám poskytnout nejnovější informace odpovídající aktuálnímu stavu vědeckého poznání.

Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založené na praktických výsledcích a nejsou žádnou zárukou vlastností ve smyslu platných zákonů. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemůžou být vyvozovány žádné právní nároky.