

- Äußerst feine Klebstoffzerstäubung – extrem dünne Klebstoffschicht
- Sehr geringer Klebstoffverbrauch
- Überlappung ist nicht erforderlich
- Sehr schnelle Trocknung und Kraftentwicklung
- Sofort fest
- Feuchtigkeitsbeständig
- Chemisch beständig gegen schwache Säuren und Basen
- Verbrauch: für bis zu 165 m²
- Hitzebeständig bis zu 115 °C
- Frei von Methylenchlorid
- Farbe: Rosa oder transparent
- Schnelle und einfache Verwendung
- Effizientes Spritzen von Klebstoff - kein Produktverlust
- Tragbar und überall mitnehmbar

PRODUKT

Spritzbarer Kontaktkleber mit sehr feinem Tröpfchensystem für alle Lamine (Hochdruckschichtstoffplatten), Furnier, Hochglanzplatten und für das Nachformen. Im Gegensatz zu Websprays verhindert die besonders feine Tröpfchenzerstäubung bei dünnen oder Hochglanzlaminaten die Bildung von Unebenheiten (Orangenstruktur). Beidseitiges Verkleben. Ebenfalls geeignet für Treppenstufen, PVC-Fußleisten, Metall, Aluminium und Kunststoffe wie Leder, Textilien usw.

ZUSAMMENSETZUNG UND EIGENSCHAFTEN

Basis	: synthetische Gummimischungen
Gehalt an Feststoffen	: ca. 27 %
Viskosität	: flüssig, ca. 350 mPa·s
Verarbeitungstemperatur	: min. 10 °C, max. 28 °C optimal zwischen 15 °C und 25 °C
Farbe flüssig	: Rosa bzw. transparent
Farbe getrocknet	: Rosa bzw. transparent
Temperaturbeständigkeit	: zwischen -15 °C und +115 °C
Feuchtebeständigkeit	: gut
Chemikalienbeständigkeit	: gut gegenüber schwachen Säuren und Basen
Weichmacherbeständigkeit	: gut
Offene Verarbeitungszeit: Minimum*	: 1 bis 2 Min.
Offene Verarbeitungszeit: Maximum*	: bis zu 30 Min.
Trockenzeit (vollständig)*	: ca. 48 Stunden
Druck- und Presszeit oder	: 15-30 Sek., gut von Hand mit einer Rolle andrücken bzw. mit einem Gummihammer festklopfen
Aushärtungssystem	: physikalische Trocknung und Kristallisation
Verbrauch*	: ca. 165 m ² Klebefläche
Verarbeitung mit Verdünnung	: Ergogrip-Pistole/-Schlauch : Gebrauchsfertig

ACHTUNG

* Diese Werte können je nach Umgebungstemperatur, relativer Luftfeuchtigkeit, Untergrund und Umfeld unterschiedlich sein.

ANWENDUNG

Zum Kleben und Laminieren von Holz- und dekorativen Spanplatten für Tafelungen (Hochdruckschichtstoffplatten: Formica®, Resopal®, Duropal®), Hochglanzplatten, Laminat, Furnier und Furnierkanten, Treppenstufen und Treppenwinkelprofile, PVC-Fußleisten, Leder, Kork, Textilien; miteinander oder auf Holz, Sperrholz, mitteldichte Faserplatten, Spanplatten, Leichtbauplatten, Stein, Beton, Gips, Metall und andere glatte porenfreie Oberflächen. Speziell für Verklebungen, die erhöhten Temperaturen ausgesetzt sind (bis +115 °C). Kann kurzzeitigen Temperaturspitzen von bis zu +180 °C standhalten. Für die Nachformung geeignet.

EINSCHRÄNKUNGEN

Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Teflon® (PTFE/PFA/FEP) und Polystyrol (PS); ebenfalls nicht geeignet für Anwendungen, bei denen nur Punktkontakte zwischen den Oberflächen möglich sind.

VORBEREITUNG

Die zu verklebenden Materialien müssen sauber und trocken sowie frei von Feuchtigkeit, Staub, Rost, Fett und Öl sein und gut aufeinander passen. Die zu verklebenden Oberflächen ggf. reinigen. Kanister vor Gebrauch schütteln oder rollen. Der Klebstoff kann am besten in einem trockenen Raum bei einer Temperatur von mindestens +15 °C verarbeitet werden. Stellen Sie sicher, dass sowohl Klebstoff als auch zu verklebende Elemente akklimatisiert werden. Zur besseren Haftung kann es angebracht sein, die Oberfläche mit Sandpapier P80 aufzurauen. Metall muss entrostet und bis zum Vorbereitungsgrad St. 3 (nach ISO8501-1) geschliffen werden. Das gewünschte Spritzbild durch Wahl von Spritzdüse und Einrichtung der ErgoGrip-Pistole einstellen. Die zu verklebenden Teile müssen gut aufeinander passen. Auf ungewöhnlichen Oberflächen immer eine Haftprüfung durchführen.

VERARBEITUNG

Den Klebstoff auf beiden Seiten mit der ErgoGrip-Pistole auftragen und dafür sorgen, dass der Klebstoff gleichmäßig zerstäubt wird; der Deckungsgrad muss mind. 80 % sein. Bei sehr porösen Materialien (z. B. Gips, Beton) kann nach dem Trocknen der ersten Schicht eine zweite Klebstoffschicht aufgetragen werden (nach +/-15 bis 20 Min.). Je nach den Umgebungsbedingungen etwa 1-2 Min. trocknen lassen und die Teile spätestens 30 Min. nach dem Auftragen zusammenbringen. Die Haftung erfolgt unverzüglich. Nachfolgend mit einer Andrückrolle oder 15 Sek. lang in einer Presse gut andrücken bzw. mit einem Gummihammer festklopfen. Die ErgoGrip-Pistole nach der Verwendung.



» FORTSETZUNG AUF DER NÄCHSTEN SEITE

CS 1428 FINE FIX SPRAY

Nach dem Entrosten und Schleifen des Metalls ist es wichtig, dieses Element zu erden. Bei einer Entladung statischer Elektrizität kann sich das Lösungsmittel entzünden, wenn der Klebstoff auf die Oberfläche aufgebracht wird. Wenn die maximale offene Verarbeitungszeit überschritten wird und der Klebstoff zu trocken ist, um den Klebevorgang auszuführen, kann die Klebefläche mit einer besonders dünnen Schicht von CS 1428 Fine Fix Spray wieder aktiviert werden. Um die größtmögliche Endfestigkeit zu erreichen, ist es nicht erforderlich, die Materialien während der Aushärtung zusammenzupressen. Die maximale Endfestigkeit wird durch die anfängliche Kraftwirkung beim Zusammenbringen der zu verklebenden Elemente bestimmt und nicht durch die Dauer der Krafteinwirkung.

REINIGUNG

Remover 16 Spray, für frische und ausgehärtete Klebstoffreste. Speziell entwickelter NBS Cleaning Adaptor für das Reinigen von Materialschlauch und Spritzpistole. Der Cleaning Adaptor kann direkt am Remover 16 Spray angeschlossen werden.

SICHERHEIT

Kanister steht unter Druck, nicht bei Temperaturen über +50 °C oder bei direkter Sonneneinstrahlung lagern. In einer gut belüfteten Umgebung arbeiten. Bei der Verwendung nicht rauchen. Bei unzureichender Belüftung ein geeignetes Atemschutzgerät tragen. Für weitere Informationen siehe Etikett und Sicherheitsdatenblatt. Diese Richtlinien gelten nur als allgemeiner Hinweis. Der Anwender muss vor Inbetriebnahme und auf eigenes Risiko prüfen, ob das Produkt für den beabsichtigten Zweck geeignet ist.

LAGERUNG, HALTBARKEIT UND TRANSPORT

In der verschlossenen Originalverpackung an einem trockenen Ort zwischen +10 °C und +25 °C mindestens 18 Monate haltbar. CS 1428 Fine Fix Spray sollte möglichst zwischen +10 °C und +25 °C gelagert werden, sodass er sofort verarbeitet werden kann.

Nach der Verwendung den Kanister nicht verschließen, nur die ErgoGrip-Pistole verriegeln. Das Ventil des Kanisters nie zudrehen, sondern den Schlauch stets unter Druck belassen und den Kanister an einem trockenen Ort bei mind. +10 °C lagern. Den Kanister nie direkt auf einen Beton- oder Fliesenboden stellen.

Kanister ersetzen: Das Ventil schließen und den Materialschlauch vollständig leeren. Den Schlauch sofort an einem neuen Kanister befestigen und das Ventil unverzüglich öffnen. Das Ventil des leeren Kanisters langsam in einem gut belüfteten Raum öffnen und prüfen, ob der gesamte Druck abgelassen wurde. Den leeren Kanister mit Löchern versehen und als Altmetall entsorgen.

UMWELTSCHUTZ

Aufgrund der Zusammensetzung des Produktes gelten Beschränkungen hinsichtlich Lagerung, Handhabung und Verarbeitung. Falls Sie hierzu detaillierte Informationen benötigen, fordern Sie bitte ein Datensicherheitsblatt (MSDS, Material Safety Data Sheet) an.

FREI VON METHYLENCHLORID

Das in den Niederlanden am häufigsten zu Einsatz kommende Lösungsmittel in Sprühleimbehältern ist Methylenchlorid (=Dichlormethan oder DCM). **Dies ist bei Sprühleimbehältern von Frencken nicht der Fall.** Methylenchlorid wird unter anderem als Treibmittel in Aerosolsprays und als Lösungsmittel verwendet. Methylenchlorid verdampft sehr schnell, wirkt betäubend, hat krebserregende Eigenschaften und wird leicht über die Haut aufgenommen.

Kein Methylenchlorid in Sprühleimen von Frencken!

VERPACKUNG

Verpackung	Artikelnummer	Verpackt in
Unter Druck stehender 22,1 L Rosa	70081	1
Unter Druck stehender 22,1 L Transparent	70083	1

