

# FURNITEX FA-N

## MOCZNIKOWY KLEJ O NISKIEJ ZAWARTOŚĆ FORMALDEHYDU

### Właściwości

Furnitex FA-N to mocznikowo-formaldehdowy proszek klejowy gotowy do użycia do fornirowania i odłg czania za pomocą pras o wysokiej temperaturze. Klej można łatwo mieszać z wodą i tworzy on gładką, gotową do użycia mieszaninę o wysokiej zawartości substancji stałej. Furnitex FA-N można stosować za pomocą standardowych urządzeń. Nieutwardzony klej można łatwo zetrzeć. Jeśli płyty wiórowe o klasie emisji E 1 są fornirowane klejem Furnitex FA-N zgodnie ze wskazówkami stosowania, osią gane są wartości emisji, które są nadal poniżej dopuszczalnych wartości DIN 52 386.

### Zastosowanie

Klejenie forniru i odłg czanie za pomocą pras o wysokiej temperaturze.

### Okres przydatności do użycia

przy +20°C ponad 10 godzin  
przy ok.+30 °C ok. 3 godziny

### Czas otwarty

ok. 15 do 20 min. przy 20°C

### Warunki prasowania

Ciśnienie prasowania: 0,3 do 0,6 N/mm<sup>2</sup>

### Wskazówki stosowania

Na okres przydatności do użycia, czas otwarty i niezbędny czas prasowania mają duży wpływ warunki panujące podczas obróbki, takie jak temperatura i wilgotność, kształt i wielkość obrabianych elementów, rodzaj prasy, ilość nakładanego kleju oraz właściwości płyt nośnych i fornirów.

Dobre wyniki osią ga się w następują cych warunkach:

Temperatura pokoju, materiału lub kleju	18 ... 22°C
Wilgotność drewna	8 ... 10%
Wilgotność względna	60 ... 75%
Ilość warstwy kleju	Odłg czenie: 150 ... 200 g/m <sup>2</sup> Fornirowanie: 100 ... 150 g/m <sup>2</sup>
Stosunek mieszaniny	100 części wagowych 60- 65 części wagowych wody

### Mieszanie kleju

Przewidzianą ilość Furnitex FA-N miesza się z około 2/3 potrzebnej wody w naczyniu do uzyskania gładkiej cieczy i doprowadza się do właściwej lepkości pozostałą wodą. Nadają się do tego szczególnie szybko poruszają ce się mieszadła. W zależności od żą danej lepkości stosunek mieszaniny może się różnić.

### Warstwa kleju

Klej należy nakładać w równomierną warstwą. W przypadku bardzo absorpcyjnego materiału i niskiego ciśnieniu prasowania, należy zastosować stosunkowo dużą ilość. Im wyższe ciśnienie prasowania, tym mniejsze są wymagane ilości kleju. W przypadku forniru o dużych porach klej należy zamieszać w stanie wysokiej lepkości i nakładać cienką warstwą, aby unikać przebijane się kleju.

## Czas prasowania

Czas prasowania składa się z czasu podstawowego i czasu nagrzewania.

Temperatura	90°C	100°C	100°C
Czas podstawowy (min)	3	2	1
Czas nagrzewania na 1 mm grubości forniru:	1	1	0,5

Temperaturę prasowania należy dopasować do cyklu roboczego. Zbyt wysokie temperatury i zbyt długi czas zanurzenia mogą spowodować przedwczesne utwardzenie się kleju. Zbyt niskie temperatury przy zbyt krótkim czasie prasowania powodują niewystarczającą wytrzymałość początkową i zmniejszoną odporność na wodę. Ciśnienie powinno być co najmniej wystarczające, aby zapewnić ścisły kontakt powierzchni spoin.

## Przygotowanie przedmiotu obrabianego

Płyty nośne i forniry muszą mieć jednakową grubość. Różnice w grubości mogą powodować napuchnięcie. Powierzchnie muszą być czyste i wolne od kurzu oraz innych substancji, które mogą powodować oddzielenie. Jeśli wilgotność jest zbyt wysoka, szczególnie w przypadku fornirów, klej może zostać rozcieńczony przez zmianę wilgotności w spoinie spowodowaną ciepłem prasowania i odpaść.

## Ważna informacja

Gatunki drewna jak np. brzoza, kasztan, teak, sosna, jesion, palisander, Koto itp. mogą sprawiać trudności podczas klejenia ze względu na wysoką zawartość niektórych składników drewna lub ze względu na ich strukturę. W tym przypadku poprawę można uzyskać poprzez dodanie 15% kleju dyspersyjnego.

## Dane chemiczno-techniczne

Baza:	gotowa do użycia żywica mocznikowo-formaldehydowa
Forma dostawy:	Proszek (worek 25 kg)
Gęstość nasypowa:	ok. 550 g/litr
Wartość pH, ciecz kleju:	lekko kwaśna

## Czyszczenie

Natychmiast po użyciu, a w każdym razie przed upływem okresu przydatności do użycia, wyczyścić maszynę do nakładania kleju i inne narzędzia wodą.

## Przechowywanie

Furnitex FA-N należy przechowywać w miejscu chłodnym i suchym. Napoczęte opakowania trzeba od razu zużyć. Ciepło i wilgoć skracają czas przechowywania kleju. Jeżeli klej Furnitex FA-N jest odpowiednio przechowywany, okres przydatności do użycia sięga ok. 9 miesięcy.

## Uwaga

Klej NIE może mieć kontaktu z mosiądzem, miedzią, mydłem lub ługiem.

## Oznakowanie

Furnitex FA-N nie podlega obowiązkowi oznakowania zgodnie z obecnie obowiązującym rozporządzeniem o materiałach niebezpiecznych.