

Żywica mocznikowo-formaldehadowa

950.20

Zastosowanie: Do oklejania powierzchni płyt drewnopochodnych okleiną naturalną i na nośniku papierowym, laminatami HPL i CPL w prasach podgrzewanych, jak również do klejenia drewna litego. Stosowany również w prasach w.cz. w produkcji formatek.

Właściwości Wskazówki dot. stosowania: Klej proszkowy o małej zawartości formaldehydu zawierający utwardzacz i organiczne wypełniacze (ograniczenie przebiegów klejowych). Spełnia wymagania klasy jakości I (EN 314, Cz. 2). Stosować w stosunku wagowym 2 : 1 (klej : woda), woda o temperaturze 18-22°C, np.:

10 kg Jowat 950.20 + 5 kg wody
10 l Jowat 950.20 + ok. 3 l wody

Zależnie od potrzeb, możliwość modyfikacji lepkości poprzez zmianę proporcji – dodać wody o zakresie $\pm 5\%$. Nanosić przy pomocy typowego sprzętu do nanoszenia (szpachla, walce). Możliwość koloryzacji przy użyciu bejcy wodorocieńczonej lub nieorganicznych pigmentów. W przypadku trudnosklejalnych powierzchni, istnieje możliwość zwiększenia przyczepności poprzez dodanie 10 - 20% kleju, np. Jowacoll 113.10 oraz zwiększenie ciśnienia prasowania.

Żywotność (w 20°C) < 7 godzin
 Minimalna temperatura prasowania [°C]: 70
 Nanoszenie: jednostronne
 Ilość nanoszona [g/m²]: 80 - 150 przy HPL, CPL, fornir
 50 - 70 przy papierze dekoracyjnym
 Wilgotność drewna [%]: 6 - 10
 Czas otwarty [min]: ok. 13
 Ciśnienie prasowania [N/mm²]: > 0,2
 Minimalny czas prasowania:

Temperatura [°C]:	70	80	100	120
Czas prasowania [min]:	5	3	1	0,5

Testowany wg warunków technicznych firmy Jowat przy grubości forniru 0,6 mm. Przy grubszych fornirach należy wydłużyć czas prasowania o 30-90 sekund na każdy mm grubości w zależności od temperatury prasowania

Barwa: beżowa
 Masa nasypowa [g/l]: ok. 610 (proszek)
 Ciężar właściwy [%]: ok. 68

Czyszczenie: Maszyny i narzędzia należy oczyścić przy użyciu zimnej lub ciepłej wody. W celu uniknięcia rdzy wszystkie części żelazne zabezpieczyć środkiem Jowat 900.00.

Magazynowanie: Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w suchym i chłodnym (15 - 25°C) pomieszczeniu. Data przydatności podana jest na opakowaniu. Wyższe temperatury magazynowania skracają termin przydatności. Chronić przed promieniowaniem słonecznym i podwyższoną temperaturą.

Opakowanie: Informacje dot. wielkości i typu opakowania dostępne na życzenie.

Uwaga: Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki. Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące. Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.

05/18 Wszystkie przedstawione dane są wartościami średnimi. Nasze ulotki techniczne są w sposób ciągły aktualizowane i dostosowywane do najnowszego stanu techniki. To wydanie zastępuje wszystkie wcześniejsze wydania i jest ważne od czasu opracowania. Prosimy o zapoznanie się z informacjami dla użytkowników na stronie odwrotnej.

Jowat 
 Kleje przemysłowe

Informacje dla użytkowników

Klejenie jest jedną z najbardziej racjonalnych technik łączenia, zdobywających coraz większe znaczenie i zastosowanie.

Paleta materiałów łączonych przy pomocy klejów jest bardzo szeroka. Jednocześnie następuje ciągły rozwój nowych metod i urządzeń związanych z przetwarzaniem klejów.

Wyzwania te podejmuje firma Jowat prowadząc intensywne i szerokie badania oraz prace koncepcyjne w tej dziedzinie. Nasi wykwalifikowani chemicy i inżynierowie doradzając Państwu w zakresie doboru klejów podejmują działania, aby nasi klienci mogli być optymalnie obsłużeni i uzyskali rzetelne informacje.

Nasze dane opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Aktualne informacje o właściwościach nowych wyrobów uzyskacie Państwo w naszym dziale technicznym, prosimy o zapoznanie się z aktualnymi kartami technicznymi wyrobów. Stosowanie nowych wyrobów bez uwzględnienia powyższych zaleceń objęte jest Państwa ryzykiem.

Dlatego uważamy za konieczne zbadanie przydatności naszych klejów w określonych warunkach produkcyjnych przez odbiorcę. Uwaga ta dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji – prób technicznych, jak i wszelkich zmian technologicznych

Naszym nowym klientom zalecamy, aby polecane przez nas kleje sprawdzali na ich przydatność w warunkach produkcyjnych. Jakość i wytrzymałość spoin powinna być oceniana w określonych rzeczywistych warunkach. Istnieje absolutna konieczność przeprowadzenia takich badań.

Prosimy, aby klienci, którzy dokonują jakichkolwiek zmian w procesie technologicznym, informowali nas o tym. Dotyczy to zarówno zmian w ustawieniu parametrów maszyn, jak i doboru klejonych materiałów. Tylko w takich przypadkach firma Jowat będzie mogła udzielić użytkownikowi pełnych i odpowiadających najnowszemu zakresowi wiedzy w tej dziedzinie informacji i porad.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.