

AQUENCE FU 400

dawniej DORUS FU 400
Październik 2018

Opis produktu:

AQUENCE FU 400 ma następującą charakterystykę:

Technologia	Skondensowana żywica mocznikowo - formaldehydowa (MF)
Rodzaj produktu	Fornirowanie
Zastosowanie	Elastyczne klejenie montażowe
Wygląd	matowy po wysuszeniu

Zastosowanie

- Fornirowanie i obłogpwamoe w prasach na gorąco
- Fornirowanie zgodnie z jakością E 1 (niska zawartość formaldehydu)
- Fornirowanie w prasach membranowych
- Płyta wiórowa klasy B1 z laminatem HPL

Charakterystyka

- Długi dopuszczalny okres magazynowania proszku
- Długa żywotność około ~16 godz
- Wysoka zawartość składników wiążących
- Wysoka odporność na wodę zgodnie z C3 normy DIN EN 12765
- Niska emisja formaldehydu, dużo poniżej progu wartości E1

Sposób użycia

Informacja wstępna

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki w celu pozyskania informacji o środkach ostrożności i bezpieczeństwa. Także dla produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, środki ostrożności zawsze powinny być przestrzegane. Proszę także odnieść się do lokalnych wytycznych bezpieczeństwa i higieny pracy i w razie potrzeby skontaktować się z firmą Henkel w celu uzyskania wsparcia analitycznego.

Wskazówki dotyczące stosowania

Czas otwarty

Czas otwarty w 20 °C:

ilość nanoszonego kleju 100 g/m ² , minuty	~6
ilość nanoszonego kleju 200 g/m ² , minuty	~15

Temperatura prasowania i podstawowy czas prasowania

w 80 - 90 °C, min	≥5
w 90 - 95 °C, min	≥4
w 95 - 100 °C, min	≥3
w 100 - 105 °C, min	≥2,5
w 105 - 110 °C, min	≥2
w 110 - 115 °C, min	≥1,5

Efektywny czas prasowania: podstawawoowy czas prasowania plus 1 min. na każdy grubości forniru

Podane parametry odniesione są dla wilgotności drewna 8-12%, temperatury pomieszczenia i materiału 20°C, wilgotności względnej powietrza 65% i ciśnienia prasowania 0,5 MPa.

Rzeczywisty czas otwarty oraz czas prasowania w znacznym stopniu zależą od temperatury, wilgotności, absorpcji drewna, charakterystyki powierzchni, naprężeń w materiale oraz grubości warstwy kleju.

Temperatura robocza kleju i elementu klejonego powinna wynosić przynajmniej + 10°C.

Części należy połączyć w czasie otwartym i przetrzymać pod ciśnieniem do momentu aż wstępna adhezja będzie wystarczająca do dalszej obróbki.

Mieszanie**Gotowa do użycia mieszanka klejowa do fornirowania:**

1 part by volume water,
2 parts by volume AQUENCE FU 400

Przygotowanie mieszanki klejowej:

Najpierw wlać wodę do naczynia. Następnie dodać sproszkowany klej, aż do uzyskania konsystencji mieszanki podobnej do kremowej zupy, bez żadnych zgrubień. Do tego celu można użyć różnego rodzaju ju mieszadeł mechanicznych.

Żywotność mieszanki

Żywotność mieszanki w temperaturze otoczenia
of 20°C, godziny: ~16
of 30°C, godziny: ~3 do 4

Nanoszenie

ienko i równomiernie pędzlem, uzębioną szpachlą, automatyczne urządzenia nanoszące klej

Czyszczenie

Urządzenia służące do nanoszenia kleju można łatwo oczyścić stosując zimną lub letnią wodę, zanim klej ulegnie związaniu. Stwardniałe, zaschnięte pozostałości kleju należy usunąć mechanicznie.

Przechowywanie:

Okres przechowywania wynosi do 9 miesięcy, bez wystąpienia zauważalnych ubytków siły adhezji. Raz otwarty wewnętrzny worek powinien być szczelnie zamknięty, w celu zachowania kleju w stanie suchym.

Klasyfikacja

W karcie charakterystyki znajdują się informacje odnośnie:

Zagrożeń**Zasad transportowania****Zasad bezpieczeństwa****Informacje dodatkowe****Klauzula Wyłączająca Odpowiedzialność**

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS I Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę postępującą się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak © wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.2