

# ROBNI TRAKOVI PP OSTERMANN

## Robni trakovi PP OSTERMANN

Robni trakovi PP OSTERMANN so termoplastični robni trakovi za dekorativno oblaganje ozkih površin lesenih materialov, ki prevzamejo zaščitno in dizajnersko funkcijo. Enakomerna obarvanost osnovnega materiala omogoča čisto in enostavno zao-kroženje robnih trakov. Robni trakovi PP OSTERMANN so na zadnji strani premazani z univerzalnim pospeševalcem strjevanja (primer), ki v kombinaciji z vsemi primernimi lepili omogoča brezhiben oprijem robnih trakov na nosilni material.

## Uporaba/področja uporabe

Spekter področij uporabe robnih trakov PP OSTERMANN je skoraj neomejen: Primerni so za izdelavo pohištva v kopalnici, kuhinji, pisarni in laboratoriju ter za izdelavo sejemskega prostora in trgovin, za uporabo v bivalnih prostorih in za opremljanje objektov. Zaradi visoke odpornosti na kemikalije in topila so robni trakovi PP idealni za uporabo pri opremljanju laboratorijev. Za obdelavo prijazna receptura surovin robnih trakov PP OSTERMANN omogoča tako ravno obdelavo kot tudi enostavno upo-rabo v CNC/BAZ-agregatih za ukrivljene geometrije pohištva, neodvisno od tega, ali gre za uporabo na notranjih ali zunanjih polmerih. Material skoraj ni nagnjen k belim razpokam.

## Lastnosti izdelka

Material PP (polipropilen) je na udarce odporen, mehansko in termično obremenljiv, visokokakovosten umetni material brez vsebnosti klora in enim od ekološko najbolj trajnostnih termoplastičnih materialov. PP je odlično obstojen na kemikalije. Del-no kristalinični material ima visoko območje taljenja in je tako izjemno odporen na visoka nihanja temperature in vlažnosti. Z zelo nizko specifično težo  $0,9 \text{ g/cm}^3$  je PP eden od najlažjih termoplastov. Robni trakovi PP OSTERMANN izpolnjujejo kategori-jo 2 policikličnih aromatičnih ogljikovodikov (PAK).

Robni trakovi PP, ki jih dobavi podjetje OSTERMANN, ustrezajo definiciji »materialov brez formaldehidov«: emisija formaldehida pod 0,1 pm.

## Proizvodnja

Robni trakovi PP OSTERMANN so izdelani v postopku ekstruzije oz. kalandriranja

## Lastnosti lepljenja

Robni trakovi PP OSTERMANN so na zadnji strani premazani z univerzalnim pospeševalcem strjevanja, ki v kombinaciji s ko-mercialnimi vročimi talilnimi lepili poskrbi za brezhiben oprijem robnih trakov na nosilni material. Premaz s pospeševalcem strjevanja je primeren za uporabo EVA, PA, APAO in PUR vročih talilnih lepil. Pri pričakovanih visokih, kritičnih temperaturnih območjih, npr. v kuhinjah ali med poznejšim transportom v zabojnikih med izvozom, je treba uporabiti lepilo, ki je obstojno na visoke temperature. Za uporabo v vlažnih okoljih so še posebej primerna poliuretanska vroča talilna lepila. V vsakem primeru upoštevajte podatke zadevnega dobavitelja lepila, še posebej temperaturo nanosa in količino nanosa lepila.

EVA	-	etilen vinil acetat
PA	-	poliamid
APAO	-	amorfní polialfaolefini (osnova: poliolefin)
PO	-	poliolefin
PUR	-	poliuretan

## Površina

Površina robnih trakov PP OSTERMANN z dekorjem je v osnovi zatesnjena z UV lakom in tako zaščitena pred praskami, pri čemer dekorativne slike odlikuje odlična odpornost na praske in obrabo. Enobarvni robni trakovi PP OSTERMANN v visokem sijaju, mat itd. imajo ustrezno lakirano površino.

Zaradi kemijskih lastnosti barvnega PP-ja lahko učinki tlaka in toplote v primeru temnih in intenzivnih barv vplivajo na morebitno razbarvanje v rezkanem polmeru.

## Lastnosti kakovosti/tehnični podatki

Odstopanja, pogojena s postopki ali materialom, iz razdalje gledanja 0,5 m ne bi smela delovati moteče. Z določeno prednapetostjo in ravninsko vzporednostjo robnih trakov PP OSTERMANN dobimo tesen, optično brezhiben vzorec spoja. Prednapetost poleg tega zagotavlja najboljše zlepljenje. To se zgodi s prevzemom odvečnega lepila na sredini zadnje strani robnega traku in globokega prodiranja tega lepila v nosilno ploščo.

Lastnosti/mehanske/električne	Enota	Vrednost	Standard
Obstojnost na svetlobo pri notranji uporabi	-	7-8	ISO 4892-2
Trdota pritiska kroglice	N/mm <sup>2</sup>	-	
Trdota Shore D	-	~73	ISO 7619-1
Trdnost na zarezo, 23 °C	KJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/2C
Udarne žilavost nezarezana, 23 °C	KJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/2D
Toplotna oblikovna obstojnost (50 °C/h, B 50N)	[°C]	~95 °C	ISO 306
Kemična odpornost	-	dobra 1-B	DIN 68861
Povratno krčenje (1 h pri 90 °C)	%	< 0,5	Tovarniški standardi
Statični naboj	-	visoko	-

## Lastnosti obdelovanja

Obdelovanje	Primernost
Čeljenje	dobro
Smer rezkanja	nasprotna smer
Grobo rezkanje	dobro
Rezkanje polmerov	dobro
Kopirno rezkanje	dobro
Obdelovanje strgala	dobro
Nihanje	dobro
Lepljenje	uporabite lahko vsa običajna komercialna talilna lepila za robne trakove
Sposobnost poliranja	srednja
Nagnjenost k belim razpokam	neznatno
Možnost barvanja	-
Zmogljivost za BAZ (CNC)	Zelo dobro

## Tolerance

### Širina robnega traku

Širina [mm]	Toleranca [mm]
od 12 do 100	+ 0,50/- 0,20

### Debelina robnega traku

Debelina [mm]	Toleranca [mm]
od 0 do 1,0	+ 0,10/- 0,15
1,1 do 2,0	+ 0,10/- 0,25
od 2,1 do 3,0	+ 0,05/- 0,30

### Prednapetost

Debelina [mm]	Toleranca pri širini [mm]	
	do 60	od 60
od 0 do 3,0	0,00-0,35	> 0,10

## Ravninska vzporednost

Debelina [mm]	Največji odklon [mm]
od 0 do 3,0	< 0,10

## Vzdolžni razteg

Debelina [mm]	Največji razteg na 1 m dolžine
od 0 do 3,0	3 mm

**Skladiščenje**

Robni trakovi PP OSTERMANN so odporni na trohnenje in so zato lahko pri sobni temperaturi (<30 °C) in v okolju, zaščitenem pred vremenskimi vplivi, skladiščeni skoraj neomejen čas. Robne trakove je treba zaščititi pred sončno svetlobo (UV-sevanje) in prahom. Pri robnih trakovih, ki so starejši od 12 mesecev, pred uporabo robni trak vseeno preglejte.

**Čiščenje**

Robne trakove PP OSTERMANN lahko čistite z vsemi komercialnimi čistili za plastiko. Primernost čistila iz varnostnih razlogov pred uporabo preizkusite

**Odstranjevanje**

Robne trakove PP OSTERMANN s pravim aluminijastim zgornjim slojem je treba reciklirati v skladu s predpisi zadevne države.

**Obdelovanje polmerov**

Pri obdelovanju polmerov, še posebej pri ozkih polmerih, so robni trakovi PP posebej dobro primerni, saj material skoraj ni nagnjen k belim razpokam.