

OBRZEŻA PP OSTERMANN

OBRZEŻA PP OSTERMANN

Obrzeża PP z asortymentu OSTERMANN są termoplastycznymi obrzeżami służącymi do tworzenia dekoracyjnych powłok wąskich powierzchni materiałów drewnopochodnych, przejmując funkcję ochronną oraz projektową. Jednorodne barwienie w masie materiału podstawowy pozwala na schludne i bezproblemowe zaokrąglanie krawędzi. Obrzeża PP firmy OSTERMANN są zagruntowane uniwersalnym podkładem poprawiającym przyczepność (primer), który w połączeniu ze wszystkimi odpowiednimi typami klejów pozwala na wysmienite połączenie obrzeży z podłożem.

Zastosowania / obszary zastosowań

Zakres zastosowań obrzeży PP firmy OSTERMANN jest prawie nieograniczony: Nadają się do tworzenia mebli łazienkowych, kuchennych, biurowych, laboratoryjnych jak i do budowania stoisk targowych i sklepowych, do użytku domowego, a także wyposażenia obiektów. Ze względu na wysoką odporność na chemikalia i rozpuszczalniki obrzeża PP nadają się do stosowania w produkcji mebli laboratoryjnych. Wyjątkowo łatwy w obróbce skład surowcowy obrzeży PP firmy OSTERMANN zapewnia zarówno prostą obróbkę, jak i bezproblemowe zastosowanie w centrach obróbczych CNC/BAZ do zakrzywionych geometrii mebli, niezależnie od tego, czy chodzi o promienie wewnętrzne czy zewnętrzne. Materiał nie wykazuje prawie żadnych białych przełomów.

Właściwości produktu

PP (polipropylen) jest odpornym na uderzenia, odpornym mechanicznie i termicznie, wysokiej jakości, niezawierającym chloru tworzywem sztucznym i jednym z najbardziej ekologicznych materiałów termoplastycznych. PP cechuje się doskonałą odpornością na działanie chemikaliów. Półkryształyczny materiał charakteryzuje się wysokim zakresem temperatury topnienia, dzięki czemu jest wyjątkowo odporny na duże wahania temperatury i wilgotności. PP jest jednym z najlżejszych tworzyw termoplastycznych o bardzo niskim ciężarze właściwym wynoszącym zaledwie $0,9 \text{ g/cm}^3$. Obrzeża PP firmy OSTERMANN spełniają wymagania kategorii 2 wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA).

Dostarczane przez OSTERMANN obrzeża PP odpowiadają definicji materiałów wolnych od formaldehydu: Emisja formaldehydu wynosi poniżej 0,1 ppm.

Produkcja

Obrzeża PP firmy OSTERMANN są produkowane w technologii ekstruzji lub kalandrowania.

Właściwości kleju

Obrzeża PP firmy OSTERMANN są z tyłu zagruntowane uniwersalnym podkładem poprawiającym przyczepność, który w połączeniu z klejami termotopliwymi dostępnymi na rynku zapewnia doskonałą przyczepność obrzeża do podłoża. Warstwa podkładu poprawiającego przyczepność jest dopasowana do zastosowania klejów termotopliwych EVA, PA, APAO oraz PUR. W przypadku przewidywanych zastosowań w krytycznie wysokich zakresach temperatur np. w kuchni lub w późniejszej wysyłce eksportowej w kontenerach należy używać kleju o wysokiej odporności termicznej. Do zastosowania w obszarach charakteryzujących się wysoką wilgotnością szczególnie nadają się kleje termotopliwe poliuretanowe. W każdym przypadku należy zwrócić uwagę na specyfikację danego dostawcy kleju, w szczególności dane dotyczące temperatury nakładania oraz ilości nakładanego kleju.

EVA	-	kopolimer etylenu i octanu winylu
PA	-	poliamid
APAO	-	amorficzne polialfaolefiny (baza: poliolefina)
PO	-	poliolefina
PUR	-	poliuretan

Powierzchnia

Powierzchnia obrzeży PP firmy OSTERMANN z dekokrem jest zasadniczo zabezpieczona przez zarysowaniami lakierem UV, dzięki czemu wzory dekoracyjne mają doskonałą odporność na zarysowania i ścieranie. Obrzeża PP jednobarwne firmy OSTERMANN w wersji wysoki połysk, mat itd, mają odpowiednią powierzchnię lakierowaną.

Ze względu na właściwości chemiczne barwionych obrzeży PP działanie nacisku oraz ciepła może powodować odbarwienia na frezowanym promieniu obrzeży o ciemnych oraz intensywnych kolorach.

Cechy jakościowe / dane techniczne

Odchylenia wynikające z procesu i materiału nie powinny zakłócać odległości widzenia 0,5 m. Dzięki zdefiniowanemu naprężeniu pierwotnemu oraz płaskorównoległości obrzeży ABS firmy Ostermann uzyskujemy gęsty, doskonały optycznie wzór fug. Naprężenie pierwotne zapewnia również najlepsze możliwe sklejenie. Dzieje się to poprzez przejście nadmiaru kleju na środku tylnej części obrzeża oraz wnikięcie tegoż kleju głęboko w płytę nośną.

Właściwości / mechaniczne / elektryczne	Jednostka	Wartość	Norma
Odporność na światło - zastosowania wewnątrz	-	7-8	ISO 4892-2
Twardość (metoda wciskania kulki)	N/mm ²	-	
Twardość Shore D	-	~73	ISO 7619-1
Udarność, 23°C	KJ/m2	-	ISO 179/2C
Udarność, niekarbowane, 23°C	KJ/m2	-	ISO 179/2D
Odporność termiczna (50°C/h, B 50 N)	[°C]	~ 95°C	ISO 306
Odporność chemiczna	-	dobra 1-B	DIN 68861
Kurczliwość wtórna (1 h w 90°C)	%	<0,5	normy produkcyjne
Ładunek statyczny	-	wysoki	-

Właściwości obróbcze

Obróbka	Zastosowanie
Obcinanie	dobrze
Kierunek frezowania	przeciwbieżne
Frezowanie wstępne	dobrze
Frezowanie promieniowe	dobrze
Frezowanie kopiowe	dobrze
Cyklinowanie	dobrze
Wygładzanie	dobrze
Klejenie	Można stosować wszystkie dostępne na rynku kleje topliwe do obrzeży
Zdolność do polerowania	średnie
Skłonność do tworzenia białych przełomów	niskie
Zdolność do lakierowania	-
Zdolność do obróbki BAZ (CNC)	bardzo dobrze

Tolerancje

Szerokość obrzeży

Szerokość [mm]	Tolerancja [mm]
12 do 100	+ 0,50/- 0,20

Grubość obrzeży

Grubość [mm]	Tolerancja [mm]
0 do 1,0	+ 0,10 /- 0,15
1,1 do 2,0	+ 0,10 /- 0,25
2,1 do 3,0	+ 0,05 /- 0,30

Napężenie pierwotne

Grubość [mm]	Tolerancja przy szerokości [mm]	
	do 60	od 60
0 do 3,0	0,00 - 0,35	> 0,10

Płaskorównoległość

Grubość [mm]	Maksymalne odchylenie [mm]
0 do 3,0	<0,10

Odkształcenie podłużne

Grubość [mm]	Maksymalne odkształcenie na długości 1 m
0 do 3,0	3 mm

Przechowywanie

Obrzeża PP firmy OSTERMANN są odporne na rozkład i dzięki temu mają niemal nieograniczoną zdolność do magazynowania w otoczeniu chronionym przed czynnikami atmosferycznymi w temperaturze pokojowej (<30°C). Obrzeża należy chronić przed światłem słonecznym (promieniowanie UV) oraz pyłem. Obrzeża, których wiek przekracza 12 miesięcy powinny jednak zostać poddane kontroli przed obróbką.

Czyszczenie

Obrzeża PP firmy OSTERMANN można łatwo czyścić za pomocą standardowych środków czyszczących do tworzywa sztucznego. Przed użyciem środka czyszczącego należy dla pewności sprawdzić jego działanie, wykonując próbę.

Utylizacja

Obrzeża PP firmy OSTERMANN należy utylizować stosownie do przepisów danego kraju.

Obróbka promienia

Obrzeża PP w szczególności nadają się do obróbki promieni, zwłaszcza tych ciasnych, ponieważ materiał ten prawie nie wykazuje białych przełomów.