

# I BORDI IN PP DI OSTERMANN

## I bordi in PP di OSTERMANN

I bordi in PP di OSTERMANN sono bordi termoplastici destinati al rivestimento del lato sottile dei pannelli decorativi prodotti con derivati del legno e svolgono una funzione estetica e protettiva. La colorazione uniforme del materiale di base consente un arrotondamento facile e pulito. I bordi in PP di OSTERMANN sono provvisti di primer sul retro, il quale in combinazione con tutte le colle termofusibili idonee, consente un incollaggio impeccabile del bordo sul materiale di supporto.

## Applicazioni e ambiti di utilizzo

I campi di applicazione dei bordi in PP di OSTERMANN sono pressapoco illimitati: sono adatti per la costruzione di mobili per il bagno, la cucina, l'ufficio e il laboratorio, nonché per l'allestimento di fiere e negozi, per applicazioni in ambito domestico e nel contract. Grazie alla loro elevata resistenza agli agenti chimici e ai solventi, i bordi in PP sono ideali per l'impiego in laboratorio. La speciale combinazione delle materie prime appositamente studiata per i bordi in PP di OSTERMANN, garantisce una particolare facilità di lavorazione degli stessi sia su parti dritte che su pezzi curvi, concavi o convessi, con l'ausilio di unità CNC o BAZ. La tendenza allo sbiancamento da sollecitazione di questo materiale è estremamente ridotta.

## Caratteristiche del prodotto

Il materiale PP (polipropilene) è un materiale sintetico termoplastico di alta qualità, resistente agli urti, sollecitazioni meccaniche, privo di cloro, nonché uno dei materiali termoplastici ecologicamente più sostenibili. Il PP ha un'eccellente resistenza chimica. Il materiale semicristallino ha un elevato intervallo di fusione ed è quindi estremamente resistente a forti fluttuazioni di temperatura e umidità. Con un peso specifico molto basso di soli  $0,9 \text{ g/cm}^3$ , il PP è uno dei materiali termoplastici più leggeri. I bordi in PP di OSTERMANN soddisfano la categoria 2 degli idrocarburi policiclici aromatici (IPA).

I bordi in PP forniti da OSTERMANN si possono definire "materiali privi di formaldeide":  
Emissione di formaldeide inferiore a  $0,1 \text{ pm}$ .

### Produzione

I bordi in PP di OSTERMANN vengono prodotti con il processo di estrusione o calandratura

### Proprietà adesive

I bordi in PP di OSTERMANN sono provvisti di primer sul retro, il quale in combinazione con tutte le colle termofusibili idonee, consente un incollaggio impeccabile del bordo sul materiale di supporto. Il primer è compatibile con colle termofusibili EVA, PA, APAO e PUR. Se si prevedono fluttuazioni di temperatura elevate e critiche come, ad esempio, in una cucina o durante le spedizioni nei container per l'esportazione, è necessario utilizzare una colla resistente alle alte temperature. Le colle termofusibili poliuretatiche, invece, sono particolarmente adatte all'uso in ambienti umidi. Rispettare sempre le specifiche indicate dal rispettivo fornitore della colla, in particolare per quanto riguarda la temperatura di applicazione e la quantità di colla da applicare.

EVA	-	Etilene Vinil Acetato
PA	-	Poliammide
APAO	-	Polialfaolefine Amorse (base: poliolefine)
PO	-	Poliolefina
PUR	-	Poliuretano

## Superficie

La superficie dei bordi in PP di OSTERMANN con decoro viene sempre sigillata con una vernice UV antigraffio, che conferisce alle immagini decorative un'eccellente resistenza ai graffi e alle abrasioni. I bordi in PP di OSTERMANN in tinta unita, lucidi, opachi, ecc. hanno una speciale superficie laccata.

A causa della natura chimica del PP colorato, gli effetti di pressione e calore possono causare la decolorazione del raggio fresato nei colori molto scuri e intensi.

## Caratteristiche qualitative / Specifiche tecniche

Alterazioni dovute alla lavorazione o al materiale stesso non devono disturbare a livello visivo se osservate da una distanza di 0,5 m. Grazie al pretensionamento e al parallelismo predefinito, i bordi in PP garantiscono dei giunti estremamente sottili e impeccabili all'occhio dell'osservatore. Il pretensionamento garantisce inoltre un incollaggio perfetto in quanto la colla in eccesso viene assorbita dalla parte centrale del retro del bordo e penetra in profondità nel pannello di supporto.

Caratteristiche / meccaniche / elettriche	Unità	Valore	Normativa
Resistenza alla luce in ambienti interni	-	7-8	ISO 4892-2
Durezza a penetrazione di sfera	N/mm <sup>2</sup>	-	
Durezza Shore D	-	~73	ISO 7619-1
Resilienza, 23°C	KJ/m2	-	ISO 179/2C
Resilienza senza intaglio, 23 °C	KJ/m2	-	ISO 179/2D
Temperatura di distorsione termica (50 °C/h, B 50N)	[°C]	~ 95 °C	ISO 306
Resistenza agli agenti chimici	-	buona 1-B	DIN 68861
Restringimento (1h a 90 °C)	%	<0,5	Norme dello stabilimento
Carica elettrostatica	-	alta	-

## Caratteristiche di lavorazione

Lavorazione	Idoneità
Taglio	buona
Direzione di fresatura	Moto discorde
Prefresatura	buona
Fresatura di raggi	buona
Fresatura a copiare	buona
Lavorazione con raschietto	buona
Spazzolatura	buona
Incollaggio	Possono essere utilizzate tutte le colle termofusibili per bordi disponibili in commercio
Idoneità alla lucidatura	media
Tendenza allo sbiancamento	bassa
Verniciabilità	-
Idoneità BAZ (CNC)	molto buona

## Tolleranze

### Larghezza del bordo

Larghezza [mm]	Tolleranza [mm]
da 12 a 100	+ 0,50/- 0,20

### Spessore del bordo

Spessore [mm]	Tolleranza [mm]
da 0 a 1,0	+ 0,10 /- 0,15
da 1,1 a 2,0	+ 0,10 /- 0,25
da 2,1 a 3,0	+ 0,05 /- 0,30

### Pretensionamento

Spessore [mm]	Tolleranza per larghezza [mm]	
	fino a 60	da 60
da 0 a 3,0	0,00 - 0,35	> 0,10

#### Piani paralleli

Spessore [mm]	Discrepanza massima [mm]
da 0 a 3,0	<0,10

#### Distorsione longitudinale

Spessore [mm]	Distorsione massima su 1 m di lunghezza
da 0 a 3,0	3 mm

### Conservazione

I bordi in PP di OSTERMANN non si deteriorano e possono quindi essere conservati praticamente a tempo indeterminato a temperatura ambiente (<30 °C) e in un ambiente protetto dalle intemperie. I bordi devono essere protetti dalla luce solare (raggi UV) e dalla polvere. Per bordi che hanno oltre 12 mesi, è comunque consigliabile effettuare un test prima della lavorazione finale.

### Pulizia

I bordi in PP di OSTERMANN possono essere facilmente puliti con i comuni detergenti per materiali sintetici. Per sicurezza, l'idoneità del detergente dovrebbe essere sempre testata prima dell'uso.

### Smaltimento

I bordi in PP di OSTERMANN devono essere riciclati in conformità alle normative del rispettivo paese.

### Lavorazione del raggio

I bordi in PP sono particolarmente idonei alla lavorazione dei raggi, soprattutto quelli più stretti, in quanto il materiale non presenta praticamente alcuna tendenza allo sbiancamento da sollecitazione.