

OSTERMANN PP-KANTER

OSTERMANN PP-KANTER

OSTERMANN PP kanter er termoplastiske kanter til dekorativ smal overfladebelægning af træbaserede stoffer og har en beskyttelses- og designfunktion. Den ensartede gennemfarvning af basismaterialet tillader en ren og problemfri kantafrunding. OSTERMANN PP kanter er forsynet med et universalt klæbemiddel (primer) der i forbindelse med alle egnede klæbemidler muliggør en perfekt klæbning af kanter på støttepladen.

Formål/anvendelsesområder

Anvendelsesmulighederne for OSTERMANNs PP-kanter er næsten ubegrænsede: De egner sig til fremstilling af møbler i badeværelser, køkkener, kontorer, laboratorier samt til messe- og butiksendretning, til anvendelse i hjemmet og til projektindretning. Takket være deres høje modstandsdygtighed over for kemikalier og opløsningsmidler er PP-kanter yderst velegnede til anvendelse inden for laboratoriebyggeri. Den særligt forarbejdningsvenlige materialeformulering i OSTERMANN PP-kanterne sikrer forarbejdning af lige kanter og problemfri anvendelse i CNC/BAZ-aggregater til buede møbelgeometrier, uanset om der er tale om indvendig eller udvendig radius. Materialet udviser stort set ingen hvidfarvning.

Produktegenskaber

PP (polypropylen) er en slagfast, klorfri kvalitetsplast, der tåler mekanisk og termisk belastning. Det er samtidig et af de mest bæredygtige termoplastiske materialer. PP har en fremragende modstandsdygtighed over for kemikalier. Det delvist krystalinske materiale har et højt smelteområde og er derfor særdeles modstandsdygtigt over for høje temperatur- og fugtigheds-svingninger. Med sin meget lave specifikke vægt på kun 0,9 g/cm³ er PP et af de letteste termoplastmaterialer. OSTERMANNs PP-kanter opfylder kategori 2 for polycykliske aromatiske kulbrinter (PAH).

De PP-kantbånd, som fås hos OSTERMANN, lever op til definitionen af "formaldehydfrie materialer".

Formaldehyd-emission under 0,1 ppm

Fremstilling

OSTERMANN PP kanter fremstilles ved ekstrudering hhv. kalandring.

Klæbeegenskaber

OSTERMANN PP kanter er forsynet med et universal-klæbemiddel på bagsiden, der i forbindelse gængse hot-melt-limemidler sørger for en udmærket klæbning af kanterne på støttematerialet. Bindemiddellaget er beregnet til brug med EVA-, PA-, APAO- og PUR-smelteklæbere. Forventes høje, kritiske temperaturområder, f.eks. i køkkenområdet eller ved efterfølgende containerforsendelse til eksport, skal der anvendes et særligt varmebestandigt klæbemiddel. Polyurethan-smelteklæbere er særligt velegnede til brug i fugtområder. Vær under alle omstændigheder opmærksom på oplysningerne fra den respektive klæbemiddelleverandør, især hvad angår applikationstemperaturen og applikationsmængden af klæbemidlet.

EVA	-	Ethylen-vinylacetat
PA	-	Polyamid
APAO	-	Amorfe polyalphaolefiner (basis: polyolefiner)
PO	-	Polyolefin
PUR	-	Polyurethan

Overflade

Overfladen på OSTERMANNs PP-kanter med dekoration er forsejlet med en ridsefast UV-lak, som giver dekorationsbillederne en fremragende ridse- og slidstyrke. Ensfarvede OSTERMANN PP-kanter i højglans, mat osv. har en passende lakeret overflade.

På grund af den kemiske beskaffenhed af farvet PP kan indvirkning af tryk og varme ved mørke og intense farvenuancer påvirke mulig misfarvning i den profilerede radius.

Kvalitetssegenskaber/tekniske data

Metode- eller materialebetingede afvigelser må ikke virke forstyrrende fra en betragtningsafstand på 0,5 m. På grund af en defineret forspænding og planparallelisme af OSTERMANN PP kanterne opnår man en tæt optisk perfekt samling. Forspændingen sikrer også den bedst mulige limning. Dette sker ved, at det overskydende klæbemiddel optages i midten af kantbagsiden og trænger dybt ind i bærepladen.

Egenskaber/mekanisk/elektrisk	Enhed	Værdi	Standard
Lysægthed ved indendørs brug	-	7-8	ISO 4892-2
Brinell-hårdhed	N/mm ²	-	
Shore D-hårdhed	-	~73	ISO 7619-1
Slagstyrke, 23°C	KJ/ m2	-	ISO 179/2C
Slagstyrke uskåret, 23°C	KJ/ m2	-	ISO 179/2D
Formbestandighed ved varme (50 °C/t, B 50N)	[°C]	~ 95 °C	ISO 306
Kemisk bestandighed	-	god 1-B	DIN 68861
Skrumpning (1 time ved 90 °C)	%	<0,5	Fabriksstandarder
Statisk opladning	-	høj	-

Forarbejdningsegenskaber

Bearbejdning	Egnethed
Kapning	god
Fræseretning	Modløb
Forfræsning	god
Radiusfræsning	god
Kopifræsning	god
Ziehklingebearbejdning	god
Pudsning/polering	god
Lim	Alle gængse kantsmelteklæbere på markedet kan anvendes
Poleringsevne	mellem
Tendens til hvidfarvning	lav
Malbarhed	-
BAZ-kapacitet (CNC)	meget god

Tolerancer

Kantbredde

Bredde [mm]	Tolerance [mm]
12 til 100	+ 0,50/- 0,20

Kanttykkelse

Tykkelse [mm]	Tolerance [mm]
0 til 1,0	+ 0,10 /- 0,15
1,1 til 2,0	+ 0,10 /- 0,25
2,1 til 3,0	+ 0,05 /- 0,30

Forspænding

Tykkelse [mm]	Tolerance ved bredde [mm]	
	op til 60	fra 60
0 til 3,0	0,00 - 0,35	> 0,10

Planparallelitet

Tykkelse [mm]	Maksimal afvigelse [mm]
0 til 3,0	<0,10

Længdestrækning

Tykkelse [mm]	Maksimal strækning på 1 m længde
0 til 3,0	3 mm

Opbevaring

OSTERMANN PP kanter er modstandsdygtige over for forrådnings og kan derfor ved stuetemperatur (<30°C) og vejrbeskyttede omgivelser opbevares næsten i ubegrænset tid. Kanterne skal beskyttes mod sollys (UV-stråling) og støv. Kanter, der er ældre end 12 måneder, bør dog kontrolleres, inden kanten forarbejdes.

Rensning

OSTERMANN PP kanter kan nemt rengøres med gængse plastrensere. For en sikkerheds skyld testes rengøringsmidlets egnethed før brug.

Bortskaffelse

OSTERMANN PP-kanter skal kasseres i overensstemmelse med bestemmelserne i det pågældende land.

Radiusforarbejdning

PP-kanter er særligt velegnede til forarbejdning af radier, især snævre radier, da materialet stort set ikke udviser hvidfarvning.