

# BEARBETNINGSSINSTRUKTIONER

## LINOLEUMKANTLISTER

### Inledning

Linoleumkantlist är ett ytmaterial för smala kanter på möbler och andra inredningsytor. I vårt sortiment finns alla färger för möbelytan Furniture Linoleum Desktop. Kantlisterna består av de förnybara råvarorna linolja, harts och trämjöl samt pigment. De är tillverkade av samma ytmaterial som Furniture Linoleum Desktop och kan enkelt fästas på alla vanliga träbaserade skivor, t.ex. MDF, spånskivor och multiplex.

### Produktegenskaper

**Uppbyggnad:** Linoleumkantlisterna består av två lager: linoleum och ett fabriksapplicerat ytskydd. Det första produktionssteget är tillverkningen av linoleumbasen av oxiderad linolja och naturharts. Linoleumet är berikat med trämjöl och färgpigment och appliceras på ett impregnerat underlagspapper med hjälp av kalandring. Efter torkning appliceras ett ytskydd. Detta ytskydd ger materialet dess matta utseende. Efter produktion och härdning tas underlagspappret bort igen i en speciell process. Det ger en möbel med linoleumkantlist ett nästan sömlöst utseende i kombination med ytmaterialiet.

**Kvalitet:** Som med nästan alla ytmaterial kan prover från olika produktionsomgångar uppvisa små skillnader i färg. Det är ett faktum som ska beaktas vid eventuella återkommande beställningar och utgör inte en defekt. Under den sista fasen av produktionsprocessen kan en gulaktig hinna, så kallad oxidationsgulning, uppstå på ytan. Det går inte att undvika med linoleumprodukter på grund av det specifika materialet och syns särskilt på ljusa färger. Hinnan försvinner dock helt när den utsätts för dagsljus och linoleumet återfår sin ursprungliga färg. Hur lång tid denna process tar beror på rådande UV-ljusintensitet.

**Tillämpningsområden:** Linoleumkantlister är en lösning för kanter på inredningsföremål. De kan användas på både horisontella och vertikala ytor. Möjliga användningsområden är de smala ytorna på:

- Skrivbordsskivor/underlägg
- Bord och hyllor
- Skåp (dörrar, fronter, hyllplan osv.)
- Innerdörrar
- (Justerbara) skiljeväggar
- Väggspaneler, ytor i möbler

Användning av linoleumkantlister på köksbänkar och diskar osv. är endast möjlig i begränsad utsträckning på grund av den mekaniska och termiska belastningen.

**Bärare:** Linoleumkantlisten är ett ytmaterial som appliceras på en träbaserad bärare. Ofta använda bärare är bl.a. MDF, multiplex, spånskivor. När det gäller spånskivor bör man dock se till att mittenskiktet är så fint som möjligt, så att enskilda spån och ojämnheter inte kan tränga igenom.

### Bearbetning

Före bearbetning bör både linoleum och linoleumkantlister förvaras i rumstemperatur under en tid för att acklimatiseras. Linoleumkantlister kan inte kompensera för ojämnheter. Särskilt vid motljus och snett infallande ljus kan därför smutspartiklar och andra orenheter avteckna sig på materialets ovansida och påverka helhetsintrycket av arbetsstycket negativt. För att säkerställa en jämn yta måste baksidan av materialet och ovansidan av den träbaserade skivan därför vara helt rena.

**Limning:** För maskinbearbetning på kantlistningsmaskinen rekommenderas användning av ett PUR-smältlim. PUR är det rätta valet eftersom det inte finns någon pappersbaksida. Ett lösningsmedelsfritt kontaktlim bör användas för manuell bearbetning.

Vi rekommenderar PUR-smältlimmet REDOCOL Kantomelt PUR för maskinell applicering och det lösningsmedelsfria kantlimmet REDOCOL greenline Kantol.

**Obs!** Om möjligt bör du alltid testa kanterna innan du påbörjar den slutliga produktionen.

**Kantradie:** I princip kan linoleumkantlisternas radie bearbetas på samma sätt som andra kantmaterial. Vår rekommendation är att runda av kanterna eller alternativt fasa dem. Avlägsna färska limrester omedelbart. Skydda alltid linoleumytan. Omedelbart efter bearbetningen kan det finnas en liten färgskillnad mellan själva ytan och den bearbetade ytan vid kanten. Denna färgskillnad försvinner dock med tiden när kanten utsätts för UV-ljus.

**Instruktioner för bearbetning med kantlistningsmaskinen:** Bearbetning av linoleumkanten med kantlistningsmaskinen är i princip möjligt, men krävande. Det är viktigt att kantlistningsmaskinen ställs in optimalt på alla enheter. Användning av radiuskrapa, ytskrapa och polerskiva rekommenderas inte.

## Bearbetningsegenskaper

Bearbetning	lämpligt
Hylsor	bra
Fräsriktning	GGL*
Förfräsning	bra
Fräsa radier/avfasning	bra/bra
Kopieringsfräsning	bra
Sickelbearbetning	ej lämplig
Kratsning	ej lämplig
Förlimning	PUR-smältlim
Polerduglighet	ej lämplig
Benägenhet till vitbrott	ingen
Lackerduglighet	ej lämplig
Inställning av tryckzon	observera trycket**
Inställning nedhållare	ge tillräckligt med luft***
BAZ-duglighet	ej lämplig

\*GGL = motfräsning - Motfräsning rekommenderas för linoleumkantlister.

\*\* Anpassa inställningen av huvud- och hålltryckvalsarna beroende på bärare: om trycket är för högt finns det risk för att bäraren trycks igenom.

\*\*\* Nedhållaren måste justeras med tillräckligt med luft: om inställningen är för låg kan kanten fastna och glida upp.

## Lagring

Förvara linoleumkantlisterna torrt, lufttätt och skyddat från ljus i den förpackning som medföljer leveransen. Förpackningen förhindrar att produkterna torkar ut. Placera inga vassa eller tunga föremål på kanten och förhindra att smutspartiklar tränger in mellan de olika lagren på kantlistrullen. För optimal vidare bearbetning rekommenderar vi att linoleumkantlisten förvaras i inomhusklimat (20 °C, < 70 % relativ luftfuktighet).

## Rengöring

För rengöring av linoleumkantlisterna gäller samma anvisningar som för rengöring av Forbo Desktop-ytorna. För rengöring rekommenderar vi vår REDOCOL greenline Finish-rengöring 61.

## Återvinning

P.g.a. det höga värmevärdet är en termisk återvinning principiellt möjlig. Rester av linoleumkantlister kan utan problem förbrännas tillsammans med spånrester i därför avsedda anläggningar. Även spånskivor med pålimmade linoleumkantlister kan kasseras på samma sätt. En mödosam sortering av avfallen resp. en separation av kantlist och platta behövs inte.