

FORARBEJDNINGSVEJLEDNING

LINOLEUMSKANTER

Introduktion

Linoleum er et overflademateriale til kanter på møbler og andre indendørs overflader. Vores sortiment omfatter alle farver til møbeloverfladen Furniture Linoleum Desktop. Kanterne består af de fornyelige råstoffer linolie, harpiks og træmel samt pigmenter. De er fremstillet af samme overflademateriale Furniture Linoleum Desktop og kan nemt anvendes på alle almindelige træbaserede plader, som MDF, spånplade og multiplex.

Produktegenskaber

Opbygning: Linoleumskanterne består af to lag: linoleum og en overfladebeskyttelse påført på fabrikken. Det første produktionstrin er fremstillingen af linoleumsmassen af oxideret linolie og naturharpiks. Linoleummet er beriget med træmel og farvepigmenter og påføres et imprægneret bærepapir ved hjælp af kalandring. Efter tørreprocessen påføres en overfladebeskyttelse. Denne overfladebeskyttelse giver materialet sit matte udseende. Til kanten fjernes bærepapiret igen i en særlig proces efter produktion og modning. Det giver møbelementet med linoleumskant et tæt på fugeløst udseende kombineret med fladematerialet.

Kvalitet: Som med næsten alle overfladematerialer er der mulighed for, at prøver fra forskellige produktioner har små farveforskelle. Det skal der tages højde for ved eventuelle genbestillinger og udgør ikke en mangel. I sidste fase af produktionsprocessen kan der opstå en gullig hinde, den såkaldte tørrekammerfilm, på overfladen. Det kan ikke undgås med linoleumsprodukter på grund af materialet og er især synligt ved lyse farver. Den gullige film forsvinder dog helt i almindeligt dagslys, og linoleummet genvinder sin oprindelige farve. Varigheden af denne proces afhænger af UV-lysintensiteten.

Anvendelsesområder: Linoleumskanter er en kantløsning til interiørgenstande. De kan bruges på både vandrette og lodrette flader. Kanterne kan bruges på:

- Skriveborde/underlag
- Borde og fralæggeplader
- Skabe (låger, fronter, hylder og lign.)
- Indvendige døre
- (justerbare) skillevægge
- Vægpaneler, møbeloverflader

Brugen af linoleumskanter på køkkenbordplader og diske etc. er kun mulig i begrænset omfang på grund af den mekaniske og termiske belastning.

Bæremateriale: Linoleum er et overflademateriale, som påføres et træbaseret underlag. Hyppigt anvendte bærematerialer er MDF, multiplex, spånplader og lign. Ved spånplader skal man dog sørge for, at midterlaget er så findelt som muligt, så spåner og ujævnheder ikke kan trænge igennem.

Forarbejdning

Før bearbejdning skal både linoleum og linoleumskanter opbevares ved stuetemperatur i et stykke tid med henblik på akklimatisering. Linoleumskanter kan ikke kompensere for ujævnheder. Særligt ved modlys og skrålys kan smudspartikler og andre urenheder derfor blive synlige på oversiden af materialet og påvirke det samlede indtryk af emnet negativt. For at sikre en glat overflade skal bagsiden af materialet og oversiden af træpladen derfor være helt ren.

Limning: Til maskinel forarbejdning på kantlimemaskinen anbefales PUR-smeltelim. PUR er det rigtige valg på grund af den manglende papirbagside. Ved manuel behandling anbefales det at anvende kontaktlim uden opløsningsmidler.

Vi anbefaler PUR-smelteklæberen REDOCOL Kantomelt PUR til maskinel forarbejdning og den opløsningsmiddelfri kantlim REDOCOL greenline Kantol.

Bemærk: Sæt om muligt altid kanterne forsøgsvist på, før den endelige produktion påbegyndes.

Kantradius: Som udgangspunkt kan linoleumskanternes radius bearbejdes på samme måde som ved andre kantmaterialer. Vi anbefaler at afrunde kanterne eller alternativt affase dem. Fjern friske limrester med det samme. Husk i den forbindelse altid at beskytte linoleummets overflade. Umiddelbart efter forarbejdningen kan der optræde en lille farveforskel mellem selve overfladen og den bearbejdede overflade på kanten. Denne farveafvigelse forsvinder dog med tiden, når kanten udsættes for UV-lys.

Bemærkninger til forarbejdning med kantlimemaskine: Forarbejdning af linoleumskanten på kantlimemaskinen er som udgangspunkt muligt, men stiller også krav. Det er vigtigt at indstille kantlimemaskinen optimalt på alle aggregater. Brug af ziehklinge til radius, ziehklinge til overflade og kludeskive anbefales ikke.

Forarbejdningsegenskaber

Bearbejdning	Egnethed
Kapning	god
Fræseretning	GGL*
Forfræsning	god
Radiusfræsning/affasning	god/god
Kopifræsning	god
Ziehklingebearbejdning	ikke egnet
Pudsning/polering	ikke egnet
Limning	PUR-smelteklæber
Poleringsevne	ikke egnet
Tendens til hvidfarvning	ingen
Malbarhed	ikke egnet
Indstilling af trykzone	kontrollér tryk**
Indstilling af nedholder	tilfør tilstrækkelig luft***
Bearbejdningscenter-egnhed	ikke egnet

*GGL = modløb. Til linoleumskanter anbefales modløb.

** Juster indstillingen af hoved- og eftertryksrullerne efter bærematerialet. Hvis trykket er for højt, er der risiko for, at der trykkes igennem bærematerialet.

*** Nedholderen skal indstilles med tilstrækkelig luft. Hvis indstillingen er for lav, kan kanten sætte sig fast og skubbe sig op.

Opbevaring

Opbevar linoleumskanterne tørt, lufttæt og beskyttet mod lys i den emballage, der medfølger ved levering. Emballagen forhindrer udtørring. Læg ikke skarpe eller tunge genstande på kanten, og undgå, at der kommer smudspartikler ind mellem de enkelte lag af kantrullen. For at opnå optimal videreforarbejdning anbefaler vi, at linoleumskanten opbevares ved normalt rumklima (20°C, < 70 % relativ luftfugtighed).

Rensning

For rengøring af linoleumskanterne gælder de samme anvisninger som for rengøring af Forbo Desktop-fladeprodukterne. Vi anbefaler vores REDOCOL greenline finish-rens 61 til rensningen.

Bortskaffelse

På grund af den høje brændværdi er termisk udnyttelse som udgangspunkt mulig. Rester af linoleumskanter kan uden problemer brændes sammen med rester af spåner i hertil godkendte anlæg. Også spånplader med påførte linoleumskanter kan bortskaffes på denne måde. Sortering af affald eller adskillelse af kant og plade er ikke nødvendig.