

# OSTERMANN FANERLISTER

## Ostermann fanerlister

Ostermann fanerlister övertygar genom sitt naturliga utseende samt sin speciella känsla. Som specialist lagerför Ostermann tunna, tjocka och tvärfanerlister av många olika träslag och med olika ytor i hög kvalitet. De speciella ytorna inkluderar bland annat fanerlister med stammönster, larvgångar, wave och sågkänsla.

## Använd ningar / användningsområden

Ostermann fanerlister används som kantlister för skärkanter på vanliga träskivor för möbelkonstruktion och heminredning.

## Produktegenskaper

### Material

Trä är en naturprodukt, dess naturliga egenskaper, avvikelser och kännetecken måste därför alltid tas i beaktning. Särskild hänsyn måste ägnas åt dess biologiska, fysikaliska och kemiska egenskaper. Fanerlister kan innehålla alla naturliga och träslagsspecifika drag som små kvistar, lätta speglar, små färgskillnader osv. Öppna fel förekommer dock inte.

### Tillverkning

Tjockafaner tillverkas av flera lager fanerblad och tunnfaner av ett fanerblad, längdskarvade på rulle.

## Tekniska data tjock fanerlist

### Kantlisttjocklek tjock fanerlist

Tjocklek [mm]	Tolerans [mm]
ca. 0,8 - 3,0	+0,20 / -0,20

### Kantlistbredd tjock fanerlist

Bredd [mm]	Tolerans [mm]
20 - 55 (andra bredder på begäran)	+0,50 / -0,50

Flerskiktlimning:	PVAc-dispersionslim (polyvinylacetat) eller urea-PVAc-blandning
Rullängd:	ca. 50 m
Yta:	Slipad för lackering med korn 180
Baksida:	Primer (polymerbaserat dispersionssystem) För förbättrad förankringen mellan lim och trä. Förhindrar att träämnena når ytan, som eventuellt kan fungera som ett separationsmedel.

## Tekniska data tunn fanerlist

### Kantlisttjocklek tunn fanerlist

Tjocklek [mm]	Tolerans [mm]
ca. 0,50	+0,10 / -0,10

### Kantlistbredd tunn fanerlist

Bredd [mm]	Tolerans [mm]
16 – 55 (andra bredder på begäran)	+0,50 / -0,50

Rullängd: ca. 50 m, ca. 150 m

Yta: Slipad för lackering med korn 180

Baksida: Kascherad eller smältlimbeläggning med EVA-lim baserat på etylen-vinylacetat, appliceringskvantitet 180-200 gr / m<sup>2</sup>

## Lagring

Fanerlister bör alltid lagras horisontellt över hela ytan. Den idealiska lagringsmiljön är 20° C lufttemperatur och en relativ luftfuktighet mellan 50% och 60%. Detta resulterar i en träfuktighet på ~ 10%. Utsätt inte för UV-strålning (solljus), eftersom faner annars kan missfärgas. Skydda mot förorening genom lim, fetter, oljor etc., eftersom dessa kan påverka ytbearbetningen.

## Bearbetning

Fanerkantlisterna kan bearbetas med konventionella kantlimmaskiner med smält- eller dispersionslim. Vänligen följ maskintillverkarens samt limtillverkarens bearbetningsanvisningar! Träslag / fuktighet tillåter olika inner-/yttre radier vid bearbetningen. Som tumregel gäller tjocklek [mm] x 25.

## Miljö/hållbarhet

Samtliga använda råmaterial är formaldehydfria, lösningsmedelfattiga samt lösningsmedelfria. Våra fanerlister uppfyller kraven i utsläppsklass E05. Hållbarhet och ansvarlig resursanvändning spelar en viktig roll inom alla delar av vårt företag. Kvaliteten garanterar goda bearbetningsprocesser och därigenom lång livslängd av produkten. Även därigenom skonas naturresurser. Vi respekterar naturmaterialet trä i sin betydelse för människan och naturen. Vi bekänner oss till en ansvarsfull användning av naturresurser. Därför samarbetar vi med certifierade tillverkare.

Uppgifterna i databladet är inte bindande och utgör ingen garanti för några egenskaper. På grund av mångfalden av olika material och bearbetningsparametrar skall innan bearbetningen genom i omfattning och metod, lämpliga tester verifieras om produkten är lämplig för den avsedda användningen. Alla produkt parametrar kan skilja sig från detta datablad på grund av individuella avtal.