

OSTERMANN ABS-KANTLISTER

OSTERMANN ABS-kantlister

OSTERMANN ABS kantlister är termoplastiska kantlister för den dekorativa beläggningen av smala ytor hos trä material och fyller en skydds- och designfunktion. Den jämna genomfärgningen av grundmaterialet möjliggör en ren och problemfri kantavrundning. OSTERMANN ABS kantlister är försedda med en primer på baksidan som i kombination med alla lämpliga lim tillåter en perfekt vidhäftning av kantlisterna på materialet.

Användningar / användningsområden

Spektrumet av användningsområden av OSTERMANN ABS-kantlister är nästintill obegränsat: De lämpar sig för bygget av möbler i badrum, kök och kontor, för mäss- och butiksbygget, för användningar i hemmiljön och för objektinredningar. Den särskilt bearbetningsvänliga blandningen av råmaterial hos OSTERMANN ABS-kantlisterna garanterar såväl den raka bearbetningen som den problemlösa appliceringen på alla svängda möbelformer, oavsett om det rör sig om inner- eller ytterradier.

Produktegenskaper

Material

ABS (Akrylnitril-Butadien-Styrol) är en slagfast, mekaniskt och termiskt belastningstålig, högvärdig, termoplastisk, klorfri plast med positiv ekologiskt resultat. ABS är resistent mot syror, baser, salter, alkohol och oljor och begränsad resistent mot organiska lösningsmedel och bensin. Den högt slagtåliga materialblandningen garanterar en hög tillgänglighet för fräs- och andra skärverktyg samt en friktionsfri vidarebearbetning vid användarens anläggning. OSTERMANN ABS kantlister är utmärkt tåliga mot höga temperatur- och fuktighetssvängningar.

Mängden polycykliska aromatiska kolväten (PAH) i ABS-kantlisterna som OSTERMANN levererar går inte att fastställa, eftersom den ligger under gränsvärdena för de angivna kategorierna.

ABS-kantlisterna som OSTERMANN levererar motsvarar definitionen av "formaldehydfria material".*

*Formaldehydutsläpp på under 0,1 ppm

Tillverkning

OSTERMANN ABS kantlister framställs i extrusionsförfarandet resp. genom klandrering.

Fästegenskaper

OSTERMANN ABS kantlister är försedda med en primer på baksidan som i kombination med vanliga varmsmältlim ger en perfekt vidhäftning av kantlisterna på materialet. Primerskiktet är avstämt för användning av EVA-, PA-, APAO och PUR-varmsmältlim. Vid förväntade höga, kritiska temperaturer som t.ex. i kök eller vid senare exportförsändelse i container måste ett högvärmetåligt lim användas. För användning i våtutrymmen är polyuretan-varmsmältlim särskilt lämpligt. Vänligen observera i vilket fall som helst informationen av respektive limleverantör, framförallt om limmets appliceringstemperatur och appliceringsmängd.

EVA	-	Etylen-VinylAcetat
PA	-	Polyamid
APAO	-	Amorfa Polyalfaolefine (Bas: Polyolefine)
PUR	-	Polyuretan

Yta

Ytan av OSTERMANN ABS "Dekor" kantlister förseglas principiellt med en UV-lack, vilket ger dekorbilderna ett utmärkt skydd mot repor och slitage. OSTERMANN ABS "Uni" kantlister i höggloss, matt osv. har en motsvarande lackyta. P.g.a. den kemiska beskaffenheten av infärgad ABS kan påverkan av tryck och värme eventuellt medföra missfärgningar vid frästa radier hos mörka och intensiva färgtoner.

Kvalitetskännetecken / Tekniska data

Avvikelse beroende på arbetet eller materialet får inte vara störande på 0,5 m avstånd. Genom en definierad förspänning och planparallellitet av OSTERMANN ABS kantlister får man en tät, optiskt oklanderlig fogbild. Förspänningen garanterar dessutom den bästa möjliga limningen. Detta sker genom upptagning av det överflödiga limmet i mitten av kantlistens baksida och den djupa inträngningen av limmet i spånplattan.

Egenskaper / mekaniska / elektriska	Enhet	Värde	Norm
Ljusbeständighet inomhus	-	> Steg 6	ISO 877 ISO 4892
Kulintryckshårdhet	N/mm ²	90 - 110	ISO 2039-1
Hårdhet Shore D	-	72 ± 6	ISO 868
Slaghållfasthet, 23°C	KJ/m ²	17 - 19	ISO 179/2C
Slaghållfasthet oskårad, 23°C	KJ/m ²	Inget brott	ISO 179/2D
Värmedeformationstemperatur (50 °C/h, B 50N)	[°C]	ca 96	ISO 306
Kemisk beständighet	-	bra 1-B	DIN 68861
Återkrympning (1h vid 80 °C)	%	<1,0	Fabriksnormer
Statisk uppladdning	-	mycket låg	-

Bearbetningsegenskaper

Bearbetning	Lämplighet
Kapa	bra
Fräsriktning 1)	GLL / GGL*
Förfräsa	bra
Fräsa radier	bra
Kopifräsa	bra
Sickelbearbetning	bra
Kratsning	bra
Förlimning	Alla vanliga kantlist-smältlim kan användas
Polerduglighet	bra
Benägenhet till vitbrott	mellan
Lackerduglighet	bra (Acryl/PUR-lack) **
BAZ-duglighet	bra

*GLL = medfräsning / GGL = motfräsning - hos alla termoplastiska kantlister rekommenderas motfräsning.

**P.g.a. tillverkarnas olika lacksystem behövs alltid testlackeringar under iakttagelse av respektive torktider.

Toleranser

Kantlistbredd

Bredd [mm]	Tolerans [mm]
12 till 100	+ 0,50/ - 0,50

Kantlisttjocklek

Tjocklek [mm]	Tolerans [mm]
0 till 1,0	+ 0,15 / - 0,15
1,1 till 2,0	+ 0,10 / - 0,20
2,1 till 3,0	+ 0,15 / - 0,30

Förspänning

Tjocklek [mm]	Tolerans vid bredd [mm]	
	till 30	från 30
0 till 1,0	0,00 - 0,50	0,00 - 0,70
1,1 till 3,0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

Planparallellitet

Tjocklek [mm]	Max. avvikelse [mm]
0 till 2,0	0,10
2,1 till 3,0	0,15

Snedvridning

Tjocklek [mm]	Maximal snedvridning på 1 m längd
0 till 3,0	3 mm

Lagring

OSTERMANN ABS kantlister är beständig mot förruttelse och kan därför lagras i rumstemperatur (20°C till 25°C) och skyddad mot väder nästan obegränsat. Kantlisterna måste skyddas från solljus (UV-strålning) och damm. Kantlister som är äldre än 12 månader bör ändå kontrolleras innan användningen.

Rengöring

OSTERMANN ABS kantlister kan utan problem rengöras med vanliga plastrengöringsmedel. Rengöringsmedlets lämplighet bör för säkerhetsskull testas innan användningen.

Avfallshantering

OSTERMANN ABS-kanter måste kasseras i enlighet med bestämmelserna i respektive land.

Bearbetning av radier

Vid bearbetning av radier, särskilt snävare radier (t.ex. på 1 mm-kantlister: 15 mm-radie eller på 2 mm-kantlister: 25 mm radie), krävs en förbehandling eller värmeförsel, såväl mekanisk som manuell.