

# CANTURI ABS OSTERMANN

## Canturi ABS OSTERMANN

Canturile ABS OSTERMANN sunt canturi termoplastice pentru acoperirea decorativă a suprafețelor înguste din materiale pe bază de lemn și preia o funcție de protecție și design. Colorarea uniformă a materialului de bază permite o rotunjire curată și fără probleme a canturilor. Canturile ABS OSTERMANN sunt prevăzute pe partea posterioară cu un promotor de aderență (primer) universal, care permite aderența perfectă a canturilor la substrat în combinație cu toți adezivi adecvați.

## Aplicații / Domenii de utilizare

Gama domeniilor de utilizare ale canturilor ABS OSTERMANN este aproape nelimitată: sunt adecvate pentru construcția de mobilier pentru camera de baie, bucătărie și birou, pentru târguri și amenajări de magazine, pentru aplicații în sectorul amenajării locuințelor și pentru design de obiecte. Rețeta de materii prime deosebit de ușor de prelucrat a canturilor ABS OSTERMANN garantează atât o prelucrare precisă, cât și o utilizare fără probleme pe toate geometriile rotunjite ale obiectelor de mobilier, indiferent dacă este vorba despre raze interne sau externe.

## Proprietățile produsului

### Material

ABS-ul (acrilonitril-butadienă-stiren) este o masă plastică cu rezistentă la impact, stabilă mecanic și termic, de înaltă calitate, termoplastică, fără conținut de clor, cu o evaluare pozitivă a ciclului de viață. ABS-ul este rezistent la acizi, baze, săruri, alcool și uleiuri, și într-o măsură limitată, la solvenți organici și benzină. Compoziția materialului cu rezistență superioară la impact garantează durata lungă de a sculelor de frezare și a altor scule de tăiere, precum și o prelucrare ulterioară fără probleme pe instalația prelucrătorului. Canturile ABS OSTERMANN sunt deosebit de rezistente la fluctuațiile mari de temperatură și umiditate.

În canturile ABS livrate de OSTERMANN nu pot fi determinate hidrocarburi aromatice policiclice (HAP), deoarece acestea sunt situate sub limitele categoriilor specificate.

Canturile ABS livrate de către OSTERMANN corespund definiției „materiale lipsite de formaldehidă”.\*

\*Emisie de formaldehidă sub 0,1 ppm

### Fabricare

Canturile ABS OSTERMANN sunt produse prin extrudare sau calandrare.

### Proprietăți de lipire

Canturile ABS OSTERMANN sunt prevăzute pe partea posterioară cu un promotor de aderență universal, care permite aderența perfectă a canturilor la substrat în combinație cu adezivi obișnuiți din comerț cu topire la cald. Stratul de acoperire cu promotor de aderență este conceput pentru a fi utilizat cu adezivi EVA, PA, APAO și PUR. La intervale de temperatură critice ridicate, de ex. în zona bucătăriei sau la expedierea ulterioară în containere pentru export a pieselor prelucrate, trebuie utilizat un adeziv rezistent la căldură ridicată. Adezivii cu topire la cald pe bază de poliuretan sunt deosebit de adecvați pentru utilizarea în zone cu umiditate. În orice caz, vă rugăm respectați specificațiile furnizate de furnizorul respectiv al adezivului, în special în ceea ce privește temperatura de aplicare și cantitatea de aplicare a adezivului.

EVA	-	Etilenă-acetat de vinil
PA	-	Poliamidă
APAO	-	Polialfaolefină amorfă (pe bază de poliolefină)
PUR	-	Poliuretă

#### Suprafață

Suprafața canturilor ABS OSTERMANN „Decor” este practic sigilată cu o vopsea UV, ceea ce conferă designului de decor o rezistență excelentă la zgârieturi și abraziune.

Canturile ABS OSTERMANN ABS „Uni” margini cu luciu puternic, mat etc. au o suprafață corespunzătoare de vopsea.

Datorită naturii chimice a ABS-ului colorat, efectul presiunii și căldurii asupra nuanțelor întunecate și intense este posibil să influențeze raza de frezare, prin discolorații.

#### Caracteristici de calitate/date tehnice

Abaterile legate de procedură sau materiale nu trebuie să deranjeze fiind privite de la o distanță de 0,5 m. Datorită unei pretensionări definite și a unui paralelism plan al canturilor ABS OSTERMANN, obțineți un model de îmbinare etanș, perfect din punct de vedere optic. De asemenea, pretensionarea asigură cea mai bună lipire posibilă. Acest lucru se realizează prin creșterea excesului de adeziv în centrul părții posterioare a cantului și pătrunderea profundă a acestui adeziv în placa aglomerată.

Proprietăți mecanice/electrice	Unitate	Valoare	Standard
Rezistența la acțiunea luminii la utilizare de interior	-	> nivelul 6	ISO 877 ISO 4892
Duritate Brinell	N/mm <sup>2</sup>	90-110	ISO 2039-1
Duritate Shore D	-	72 ± 6	ISO 868
Reziliență cu creștături, 23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	17-19	ISO 179/2C
Reziliență fără creștături, 23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	Fără rupere	ISO 179/2D
Rezistență de deflecție la căldură (50 °C/h, B 50N)	[°C]	cca. 96	ISO 306
Rezistență chimică	-	bună 1-B	DIN 68861
Contrație (1 oră la 80 °C)	%	< 1,0	Standarde industriale
Încărcare electrostatică	-	foarte scăzută	-

## Prelucrabilitate

Procesare	Adecvare
Debavurare	bună
Sens de frezare 1)	SR / SCR*
Pre-frezare	bună
Frezare rază	bună
Frezarea prin copiere	bună
Procesare prin răzuire	bună
Șlefuire cu disc	bună
Lipire	Se pot utiliza toți adezivii cu topire la cald obișnuiți de pe piață
Capacitate de lustruire	bună
Tendință de fisuri albe	medie
Capacitate de vopsire	bună (vopsele acril/PUR) **
Capacitate de prelucrare pe centre de prelucrare	bună

\*SR= în sensul rotației / SCR = în sens contrar rotației - La toate canturile termoplastice se recomandă sensul contrar rotației.

\*\*Din cauza diverselor sisteme de vopsire ale producătorilor, în toate cazurile sunt necesare teste de vopsire, respectând timpii de uscare corespunzători.

## Toleranțe

### Lățimea cantului

Lățime [mm]	Toleranță [mm]
de la 12 până la 100	+0,50/-0,50

### Grosimea cantului

Grosime [mm]	Toleranță [mm]
de la 0 până la 1,0	+0,15/-0,15
de la 1,1 până la 2,0	+0,10/-0,20
de la 2,1 până la 3,0	+0,15/-0,30

### Pretensionare

Grosime [mm]	Toleranță la lățime [mm]	
	până la 30	de la 30
de la 0 până la 1,0	0,00-0,50	0,00-0,70
de la 1,1 până la 3,0	0,00-0,30	0,00-0,40

#### Paralelism plan

Grosime [mm]	Abatere maximă [mm]
de la 0 până la 2,0	0,10
de la 2,1 până la 3,0	0,15

#### Distorsiune longitudinală

Grosime [mm]	Distorsiune maximă la o lungime de 1 m
de la 0 până la 3,0	3 mm

#### Depozitare

Canturile ABS OSTERMANN sunt rezistente la descompunere, astfel putând fi depozitate aproape nelimitat la temperatura camerei (de la 20 °C până la 25 °C) și într-un mediu protejat de intemperii. Canturile trebuie protejate de lumina soarelui (radiații UV) și praf. Cu toate acestea, canturile mai vechi de 12 luni trebuie verificate înainte de prelucrare.

#### Curățare

Canturile ABS OSTERMANN pot fi curățate facil cu produse de curățare pentru mase plastice disponibile în comerț. Pentru siguranță, înainte de utilizare trebuie verificată adecvarea agentului de curățare.

#### Eliminare

Canturile ABS OSTERMANN trebuie să fie reciclate în conformitate cu reglementările țării respective.

#### Prelucrarea razei

Atunci când se prelucrează raze, în special raze înguste (de exemplu, cu canturi de 1 mm: rază de 15 mm sau cu canturi de 2 mm: rază de 25 mm), este absolut necesară o pretratare sau adăugarea de căldură, atât mecanică, cât și manuală.