

# CHANTS ABS OSTERMANN

## Chants ABS OSTERMANN

Les bandes de chant ABS OSTERMANN sont des chants thermoplastiques avec pour utilisation principale, le recouvrement des bords de panneaux bois de décoration dans un objectif de protection et d'esthétisme. Elles sont entièrement teintées dans la masse. Cette teinte dans la masse permet d'effectuer des arrondis proprement sans aucune difficulté. Les chants ABS OSTERMANN sont munis d'une couche de primaire d'adhérence universelle au verso qui permet en cas d'utilisation de la colle adaptée d'avoir une adhérence impeccable entre le chant et le panneau support.

## Domaines d'application

Les domaines d'application des chants ABS OSTERMANN sont quasi illimités. Ils sont adaptés pour la fabrication de meubles de cuisines, de salles de bains, de bureau, pour le mobilier de stand de salon ou l'agencement de magasin ainsi que toutes les zones de séjours. La conception particulièrement facile d'utilisation des chants ABS OSTERMANN permet une utilisation toute aussi simple sur les parties droites que sur toutes les autres géométries de meubles, aussi bien sur les angles intérieurs que les angles extérieurs.

## Caractéristiques du produit

### Matériau

ABS (Acrylnitrile-Butadiène-Styrène) est une matière thermoplastique, résistante aux chocs, mécaniquement et thermiquement résistante, de haute qualité, sans chlore et présentant un écobilan positif. L'ABS est résistant aux produits acides, aux lessives, aux sels et aux huiles et présente une résistance limitée aux solvants et essences. La résistance aux chocs de ces bandes de chant garantit une longue durée de vie pour tout l'outillage de coupe ou de fraisage. Les bandes de chant OSTERMANN ABS sont particulièrement bien résistantes aux variations de température et d'humidité.

Les hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP) ne peuvent pas être déterminés dans les bandes de chant en ABS fournies par OSTERMANN, car ils sont inférieurs aux valeurs limitées par les catégories spécifiées.

Les bandes de chant en ABS fournies par OSTERMANN répondent à la définition des „matériaux sans formaldéhyde“ : émission inférieure à 0,1 ppm

### Fabrication

Les bandes de chant ABS OSTERMANN sont fabriquées par système d'extrusion ou de calandrage.

### Qualités d'encollage

Les bandes de chant ABS OSTERMANN sont dotées au verso d'un primaire d'adhérence universel qui permet une adhérence impeccable sur tous les supports en cas d'utilisation avec les colles thermofusibles standard du marché. Ce primaire est prévu pour une application avec les colles thermofusibles EVA, PA, APAO et PUR. Des colles particulièrement résistantes à la chaleur sont recommandées en cas d'utilisation pour des meubles de cuisine placés à côté des plaques de cuisson ou four, ainsi qu'en cas d'expédition par container. Pour une utilisation du meuble en milieu particulièrement humide, les colles thermofusibles PUR sont à privilégier. Veuillez dans tous les cas respecter les indications des différents fabricants quant à la température ou les quantités d'application de la colle utilisée.

EVA	-	Ethylène-acétate de vinyle PA - Polyamide
APAO	-	Amorphe Polyalphaoléfine (Base: Polyoléfine)
PUR	-	Polyuréthane

#### Surface

La surface des bandes de chant OSTERMANN « Décor » est recouverte d'un verni UV très résistant, ce qui rend le décor appliqué très résistant aux rayures et à l'usure. Les chants OSTERMANN ABS « Uni » pourront être ultra brillantes ou extra mates en fonction du vernis utilisé. En raison de la composition chimique des chants teintés, l'effet de la pression et de la chaleur peut avoir une influence sur les chants foncés ou aux couleurs intensives et produire une légère décoloration sur l'arrondi de fraisage.

#### Caractéristiques de qualité / Données techniques

Des légères différences dues au matériau ou aux processus ne seront aucunement perturbantes à une distance d'observation de 0,5 m. Les bandes de chant ABS OSTERMANN sont livrées d'usine avec une précontrainte et un parallélisme prédéfinis, qui permettent d'obtenir un joint étanche et visuellement irréprochable. La précontrainte assure par ailleurs un collage optimal du fait que la colle excédentaire est ramenée au centre de la face arrière du chant et que la colle est ancrée dans le panneau de contreplaqué.

Propriétés mécaniques et électriques	Unité	Valeur	Norme
Tenue à la lumière en utilisation intérieure	-	> échelon 6	ISO 877 ISO 4892
Dureté à la pression de bille	N/mm <sup>2</sup>	90 - 110	ISO 2039-1
Dureté Shore D	-	72 ± 6	ISO 868
Résistance aux chocs, 23°C	KJ/m <sup>2</sup>	17 - 19	ISO 179/2C
Résistance à la casse, 23°C	KJ/m <sup>2</sup>	Pas de cassure	ISO 179/2D
Stabilité dimensionnelle à la chaleur (50 °C/h, B 50N)	[°C]	Env. 96	ISO 306
Résistance aux produits chimique	-	Bon 1-B	DIN 68861
Retrait (1h à 80 °C)	%	<1,0	Norme usine
Charge électrostatique	-	Très faible	-

## Caracteristiques de mise en oeuvre

Mise en œuvre	Aptitude
Coupe en bout	Bon
Sens du fraisage	Fraisage synchrone / fraisage asynchrone*
Pré-fraisage	Bon
Fraisage des arrondis	Bon
Fraisage sur machine à copier	Bon
Affleurage au racloir	Bon
Polissage	Bon
Encollage	Tous les types de colles thermofusibles pour bandes de chant
Aptitude au polissage	Bon
Tendances au marques blanches	Moyen
Peinture ou laquage	Bon (peinture acrylique ou PUR**)
Traitement sur BAZ	Bon

\*Fraisage asynchrone recommandé pour toutes les bandes de chant thermoplastiques.

\*\*En raison des différents systèmes de peinture ou laquage, des tests préalables sont nécessaires, en respectant correctement les temps de séchage.

## Tolérances

### Largeur de chant

Largeur [mm]	Tolérance [mm]
12 à 100	+/- 0,50

### Epaisseur de chant

Epaisseur [mm]	Tolérance [mm]
0 à 1,0	+ 0,15 / - 0,15
1,1 à 2,0	+ 0,10 / - 0,20
2,1 à 3,0	+ 0,15 / - 0,30

#### Pretension

Epaisseur [mm]	Tolérance en largeur [mm]	
	Jusqu'à 30	A partir de 30
0 bis 1,0	0,00 - 0,50	0,00 - 0,70
1,1 bis 3,0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

#### Parallelisme des faces

Epaisseur [mm]	Ecart maximal [mm]
0 à 2,0	0,10
2,1 à 3,0	0,15

#### Etirement en longueur

Epaisseur [mm]	Etirement maximal sur une longueur d'un mètre
0 à 3,0	3 mm

### Stockage

Les bandes de chant ABS OSTERMANN sont imputrescibles et peuvent donc être stockés indéfiniment à température ambiante (20 à 25 °C) dans des environnements protégés des intempéries. Les bandes de chant doivent être protégées contre les rayons du soleil (rayons UV) et la poussière. Pour les chants stockés depuis une période supérieure à 12 mois, il est préférable de procéder à une vérification au préalable.

### Nettoyage

Les bandes de chant ABS OSTERMANN peuvent être nettoyées facilement avec tous les nettoyants plastiques courants. Il reste cependant préférable de tester l'adéquation du produit en effectuant un test préalable.

### Elimination des déchets

Les chants en ABS OSTERMANN doivent être recyclés conformément aux réglementations en vigueur du pays concerné.

### Traitement des arrondis

Lors du traitement des arrondis, en particulier pour des rayons plus serrés (par exemple, rayon de 15 mm pour des chants de 1 mm d'épaisseur et de 25 mm pour des chants de 2 mm d'épaisseur, un prétraitement ou un apport de chaleur est absolument nécessaire, tant mécaniquement que manuellement.