

# CANTURI ABS OSTERMANN CU STRAT DIN ALUMINIU VERITABIL

## Canturile ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil

Canturile ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil sunt canturi termoplastice pentru acoperirea decorativă a suprafețelor înguste ale materialelor pe bază de lemn, preluând o funcție de protecție și de design.

Canturile ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil constau din două componente. Componenta a) este un suport ABS care este complet vopsit pe toată suprafața, prevăzut pe spate cu un promotor universal de aderență (primer) care, în combinație cu toți adezivii adecvați cu topire la cald, permite aderența perfectă a canturilor pe materialul suport. Componenta b) este un strat din aluminiu veritabil cu grosimea de aproximativ 0,08 mm, care este îmbinat coeziv cu suportul ABS.

## Utilizări / Domenii de utilizare

Rețeta de materie primă deosebit de ușor de prelucrat a canturilor ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil asigură atât prelucrarea directă, cât și utilizarea fără probleme pe toate geometriile curbate ale mobilierului, indiferent dacă este vorba de raze interioare sau exterioare.

Important: Canturile ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil trebuie să fie luate în considerare în primul rând ca fiind canturi pentru design,

iar datorită structurii lor formate din 2 componente, anumite domenii de utilizare nu sunt recomandabile pentru acestea.

Trebuie să se evite variațiile mari de temperatură (vitrine, rulotă) și solicitările de forfecare; utilizarea într-un domeniu de utilizare inadecvat poate avea ca urmare desprinderea stratului de aluminiu veritabil aplicat.

## Caracteristici produs

ABS (acrilonitril-butadien-stiren) este un plastic rezistent la impact, solicitabil mecanic și termic, de înaltă calitate, termoplastic, fără clor, cu un bilanț ecologic pozitiv. ABS este rezistent la acizi, baze, săruri, alcool și uleiuri, limitat însă la solvenți organici și benzină. Caracteristica materialului de a fi rezistent la impact garantează durate mari de viață pentru sculele de frezare și alte scule de tăiere.

### Material

Stratul din aluminiu veritabil se aplică pe un strat de ABS și are o grosime de aproximativ 0,08 mm.

Stratul din aluminiu este disponibil cu cele mai diferite suprafețe metalice și este lipit pe suportul din ABS.

Culori: argint, oțel inoxidabil, aur, bronz, șampanie, cupru

### Mod de fabricare

Canturile ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil de 0,5 mm, 1 mm și 2 mm se fabrică prin procedeul numit calandrare.

### Suprafață

Suprafețele canturilor ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil nu sunt rezistente la zgârieturi și șocuri. Trebuie să se aibă în vedere rezistența limitată la temperatură (determinată de lipire) între suport și stratul din aluminiu veritabil.

### Proprietăți de lipire

Canturile ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil sunt prevăzute pe partea din spate cu un promotor universal de aderență care, împreună cu adezivii cu topire la cald disponibili în comerț, asigură o aderență perfectă a cantului la materialul suport. Acoperirea cu promotor de aderență este corelată cu utilizarea de adezivi cu topire la cald EVA, PA, APAO și PUR. În cazul unor posibile domenii critice de temperaturi ridicate, ca de ex. în zona bucătăriei, sau în cazul unei livrări ulterioare la export efectuată în containere, trebuie să se utilizeze un adeziv foarte rezistent la temperaturi ridicate. Pentru utilizarea în zone cu umiditate sunt adecvați în mod deosebit adezivi cu topire la cald poliuretanici. Vă rugăm să respectați în fiecare caz informațiile furnizorilor respectivi de adezivi.

EVA	- etilen-acetat de vinil
PA	- poliamidă
APAO	- polialfaolefine amorfe (baza: poliolefine)
PUR	- poliuretan

### Caracteristici de calitate / Date tehnice

Abaterile dependente de proces sau de material nu trebuie să aibă un efect deranjant la o distanță de vizualizare de 0,5 m. Printr-o pretensionare definită și prin paralelismul planurilor canturilor ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil se obține o imagine de rost etans, ireproșabil din punct de vedere optic. Pretensionarea asigură, de asemenea, cea mai bună lipire posibilă prin preluarea adezivului superfluid din mijlocul părții din spate a cantului și prin penetrarea în adâncime a adezivului în placa aglomerată.

Proprietăți / mecanice / electrice	Unitate	Valoare	Standard
Rezistență la lumină în cazul utilizării în interior	-	> treapta 6	DIN EN ISO 4892-2:2003
Rezistență la uzură	Cicluri	100	ISO 7784-2
Rezistență la rupere	MPa	42	EN ISO 527-3:2003
Inflamabilitate	-	HB	UL 94
Absorbție de apă	ISO 62	Neglijabilă	-
Temperatură de înmuiere	[°C]	90	ISO 306
Rezistența la temperatură a stratului din aluminiu	[°C]	50 - 60	-
Contrație (1h la 80 °C)	%	<0,6	DIN 53377
Încărcare statică	-	foarte scăzută	-

## Proprietăți de prelucrare

Prelucrare	Adecvare
Tăiere	bună
Direcție de frezare 1)	GLL (în același sens) / GGL (în sens contrar)
Prefrezare	bună
Frezare curburi	bună
Frezare prin copiere	bună
Prelucrare cu lamă de întindere	adecvată doar în anumite condiții
Lustruire cu discuri de pâslă	bună
Lipire	Sunt utilizabili toți adezivii cu topire la cald obișnuiți din comerț
Capacitate BAZ	bună
Recomandări de utilizare	se recomandă utilizarea de freze rezistente (diamantate)

## Toleranțe

### Lățime cant

Lățime [mm]	Toleranță [mm]
12 până la 100	+ 0,50/ - 0,50

### Grosime cant

Grosime [mm]	Toleranță [mm]
0,50 până la 0,90	+ 0,05/ - 0,05
0,90 până la 1,20	+ 0,05/ - 0,10
1,20 până la 2,00	+ 0,05/ - 0,15

### Pretensionare

Grosime [mm]	Toleranță la lățime [mm]	
	până la 60	începând de la 60
0,50 până la 0,90	0,00 - 0,35	0,00 - 0,45
0,90 până la 1,20	0,00 - 0,35	0,00 - 0,45
1,20 până la 2,00	0,00 - 0,35	0,00 - 0,45

### Paralelism planuri

Grosime [mm]	Abatere maximă [mm]
0,50 până la 0,90	0,10
0,90 până la 1,20	0,15
0,90 până la 2,00	0,15
2,1 până la 3,0	0,15

### Deformație longitudinală

Grosime [mm]	Deformație maximă la 1 m lungime
0 până la 3,0	3,3 mm

## Depozitare

Canturile ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil sunt rezistente la descompunere și, din acest motiv, se pot depozita aproape nelimitat la temperatura camerei (18 până la 25°C) și într-un mediu protejat de intemperii. Totuși, în cazul canturilor care sunt mai vechi de 12 luni, ar trebui să se efectueze o testare înainte de prelucrare.

## Curățare

Canturile ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil se pot curăța fără probleme cu ajutorul unor agenți de curățare mase plastice disponibili în comerț. Pentru siguranță, ar trebui ca înainte de utilizare să se verifice prin teste caracterul adecvat al agentului de curățare.

## Eliminare

Canturile ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil trebuie reciclate în conformitate cu reglementările țării respective.

## Important

**PARTICULARITĂȚILE** canturilor ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil

Verificarea domeniului de utilizare / utilizării

- Nu sunt adecvate locuri de utilizare cu variații puternice de temperatură sau cu solicitări mari prin atingeri sau contact.
- Nu sunt adecvate locuri de utilizare ca de ex. rulote, vitrine.
- Nu este adecvată prelucrarea canturilor cu strat din aluminiu veritabil pentru blaturi de lucru din bucătării sau pentru plăci de mese acolo unde există trafic deschis pentru public.

Aveți în vedere rezistența la temperatură

- Canturile ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil sunt rezistente la o temperatură de până la 50 °C.
- Nu sunt adecvate locurile de utilizare cu o temperatură mai mare de 50 °C.
- Nerespectarea acestui fapt poate avea ca urmare desprinderea stratului din aluminiu veritabil.

Canturile ABS OSTERMANN cu strat din aluminiu veritabil

- trebuie fie luate în considerare ca elemente de design.
- Utilizarea drept cant de siguranță este posibilă doar în anumite condiții.
- Stratul din aluminiu veritabil nu este rezistent la zgâriere sau presiune.