

# OBRZEŻA ABS FIRMY OSTERMANN Z POWŁOKĄ Z PRAWDZIWEGO ALUMINIUM

## Obrzeża ABS firmy OSTERMANN z powłoką z prawdziwego aluminium

Obrzeża ABS z powłoką z prawdziwego aluminium firmy OSTERMANN są termoplastycznymi obrzeżami służącymi do tworzenia dekoracyjnych powłok wąskich powierzchni materiałów drewnopochodnych, przejmując funkcję ochronną oraz projektową.

Obrzeża ABS z powłoką z prawdziwego aluminium firmy OSTERMANN składają się z dwóch komponentów, składnik a) to podkład z ABS, który jest barwiony na całej powierzchni i zagruntowany uniwersalnym podkładem poprawiającym przyczepność (primer), który w połączeniu ze wszystkimi odpowiednimi typami klejów topliwych pozwala na nienaganne połączenie obrzeży z podłożem. Składnik b) to warstwa prawdziwego aluminium o grubości około 0,08 mm, która jest połączona z podkładem ABS.

## Zastosowania / obszary zastosowań

Wyjątkowo przyjazny w obróbce skład materiału surowego obrzeży ABS firmy OSTERMANN z powłoką z prawdziwego aluminium zapewnia zarówno obróbkę powierzchni prostych, jak i łatwe zastosowanie w przypadku wszystkich wygiętych geometrii meblowych, niezależnie od tego, czy chodzi o promienie wewnętrzne czy zewnętrzne.

Ważne: Obrzeża ABS firmy OSTERMANN z powłoką z prawdziwego aluminium należy rozumieć przede wszystkim jako obrzeże designerskie. Ze względu na 2-składnikową strukturę nie zaleca się stosowania w niektórych miejscach.

Unikać dużych wahań temperatury (witryny sklepowe, samochody kempingowe) i naprężeń ścinających; aplikacja w nieodpowiednim miejscu użytkowania może spowodować złuszczenie się nałożonej powłoki z prawdziwego aluminium.

## Właściwości produktu

ABS (kopolimer akrylonitrylo-butadieno-styrenowy) jest odpornym na uderzenia, wytrzymałym mechanicznie i termicznie, wysokiej jakości, termoplastycznym, bezchlorowym tworzywem sztucznym o dodatnim bilansie ekologicznym. ABS jest odporny na działanie kwasów, zasad, soli, alkoholu i olejów, jednak w ograniczonym stopniu na działanie rozpuszczalników organicznych i benzyny. Materiał o znacznej wytrzymałości na uderzenia gwarantuje dużą trwałość urządzeń służących do frezowania i skrawania.

### Materiał

Prawdziwa powłoka aluminiowa jest wsparta warstwą ABS i ma grubość około 0,08 mm.

Aluminiowa powłoka jest dostępna w wielu różnych metalicznych wykończeniach i jest połączona z podkładem ABS.

Kolory: srebrny, stal nierdzewna, złoty, brąz, szampan, miedź

### Produkcja

Obrzeża ABS firmy OSTERMANN z powłoką z prawdziwego aluminium 0,5 mm, 1 mm i 2 mm są produkowane w technologii kalandrowania.

### Powierzchnia

Powierzchnia obrzeży ABS firmy OSTERMANN z powłoką z prawdziwego aluminium nie jest odporna na zarysowania i uderzenia. Należy zwrócić uwagę na ograniczoną odporność na temperaturę (ze względu na klejenie) pomiędzy podkładem powłoką z prawdziwego aluminium.

### Właściwości kleju

Obrzeża ABS firmy OSTERMANN z powłoką z prawdziwego aluminium są z tyłu zagruntowane uniwersalnym podkładem poprawiającym przyczepność, który w połączeniu z klejami termotopliwymi dostępnymi na rynku zapewnia doskonałą przyczepność obrzeża do podłoża. Warstwa podkładu poprawiającego przyczepność jest dopasowana do zastosowania klejów termotopliwych \*EVA, PA, APAO oraz PUR. W przypadku przewidywanych zastosowań w krytycznie wysokich zakresach temperatur np. w kuchni lub w późniejszej wysyłce eksportowej w kontenerach należy używać kleju o wysokiej odporności termicznej. Do zastosowania w obszarach charakteryzujących się wysoką wilgotnością szczególnie nadają się kleje termotopliwe poliuretanowe. W każdym przypadku należy zwrócić uwagę na specyfikację danego dostawcy kleju.

- EVA - etylen octan winylu
- PA - poliamid
- APAO - amorficzne polialfaolefiny (baza: poliolefiny)
- PUR - poliuretan

### Cechy jakościowe / dane techniczne

Odchylenia wynikające z procesu i materiału nie powinny zakłócać odległości widzenia 0,5 m. Dzięki zdefiniowanemu naprężeniu pierwotnemu oraz płaskorównoległości obrzeży ABS firmy OSTERMANN z powłoką z prawdziwego aluminium uzyskujemy gęsty, doskonały optycznie wzór fug. Naprężenie pierwotne zapewnia również najlepsze połączenie poprzez wchłonięcie nadmiaru kleju na środku tylnej części obrzeża i wniknięcie kleju w płytę wiórową.

Właściwości / mechaniczne / elektryczne	Jednostka	Wartość	Norma
Odporność na światło - zastosowania wewnątrz	-	> stopień 6	DIN EN ISO 4892-2:2003
Odporność na ścieranie	cykle	100	ISO 7784-2
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	42	EN ISO 527-3:2003
Palność	-	HB	UL 94
Absorpcja wody	ISO 62	niewielka	-
Temperatura zmiękczenia	[°C]	90	ISO 306
Odporność na temperaturę powłoki aluminiowej	[°C]	50 - 60	-
Kurczliwość wtórna (1 h w 80°C)	%	<0,6	DIN 53377
Ładunek statyczny	-	bardzo niski	-

## Właściwości obróbcze

Obróbka	Zastosowanie
Obcinanie	dobrze
Kierunek frezowania 1)	GLL / GGL
Frezowanie wstępne	dobrze
Frezowanie promieniowe	dobrze
Frezowanie kopiowe	dobrze
Cyklinowanie	warunkowo odpowiedni
Wygładzanie	dobrze
Klejenie	Można stosować wszystkie dostępne na rynku kleje topliwe do obrzeży
Zdolność do obróbki BAZ	dobrze
Zalecenia dotyczące stosowania	zaleca się stosowanie odpornej frezarki (diamentowej)

## Tolerancje

### Szerokość obrzeży

Szerokość [mm]	Tolerancja [mm]
12 do 100	+ 0,50/ - 0,50

### Grubość obrzeży

Grubość [mm]	Tolerancja [mm]
0,50 do 0,90	+ 0,05 / -0,05
0,90 do 1,20	+ 0,05 / -0,10
1,20 do 2,00	+ 0,05 / -0,15

### Napężenie pierwotne

Grubość [mm]	Tolerancja przy szerokości [mm]	
	do 60	od 60
0,50 do 0,90	0,00 - 0,35	0,00 - 0,45
0,90 do 1,20	0,00 - 0,35	0,00 - 0,45
1,20 do 2,00	0,00 - 0,35	0,00 - 0,45

### Płaskorównoległość

Grubość [mm]	Maksymalne odchylenie [mm]
0,50 do 0,90	0,10
0,90 do 1,20	0,15
0,90 do 2,00	0,15
2,1 do 3,0	0,15

### Odkształcenie podłużne

Grubość [mm]	Maksymalne odkształcenie na długości 1 m
0 do 3,0	3,3 mm

## Przechowywanie

Obrzeża ABS firmy OSTERMANN z powłoką z prawdziwego aluminium są odporne na rozkład i dzięki temu mają niemal nieograniczoną zdolność do magazynowania w otoczeniu chronionym przed czynnikami atmosferycznymi w temperaturze pokojowej (18 do 25°C). Obrzeża, których wiek przekracza 12 miesięcy powinny jednak zostać poddane kontroli przed obróbką.

## Czyszczenie

Obrzeża ABS firmy OSTERMANN z powłoką z prawdziwego aluminium można łatwo czyścić za pomocą standardowych środków czyszczących do tworzywa sztucznego. Przed użyciem środka czyszczącego należy dla pewności sprawdzić jego działanie, wykonując próbę.

## Utylizacja

Obrzeża ABS firmy OSTERMANN z powłoką z prawdziwego aluminium należy utylizować stosownie do przepisów danego kraju.

## Ważne

CECHY SPECJALNE obrzeży ABS firmy OSTERMANN z powłoką z prawdziwego aluminium

Kontrola obszaru zastosowań / zastosowania

- Nieodpowiednie miejsca to takie, w których występują silne wahania temperatury lub duże naprężenia spowodowane przez dotknięcia lub kontakt.
- Nieodpowiednie miejsca to np. samochody kempingowe, witryny sklepowe.
- Obróbka obrzeży z powłoką z prawdziwego aluminium na blatach kuchennych lub blatach w miejscach publicznych jest nieodpowiednia.

Przestrzegać odporności na temperatury

- Obrzeża ABS z powłoką z prawdziwego aluminium są odporne na temperaturę do 50°C.
- Miejsca o temperaturze powyższej 50°C są nieodpowiednie.
- Nieprzestrzeżenie może doprowadzić do odklejenia się powłoki z prawdziwego aluminium.

Obrzeża ABS firmy OSTERMANN z powłoką z prawdziwego aluminium

- Należy rozumieć jako element projektowania.
- Zastosowanie jako obrzeże bezpieczeństwa jest możliwe tylko w ograniczonym zakresie.
- Powłoka z prawdziwego aluminium nie jest odporna na zarysowania i nacisk.