

# I BORDI ABS DI OSTERMANN CON RIVESTIMENTO IN VERO ALLUMINIO

## I bordi ABS OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio

I bordi ABS di OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio sono bordi termoplastici destinati al rivestimento del lato sottile dei pannelli decorativi prodotti con derivati del legno e svolgono una funzione estetica e protettiva.

I bordi ABS di OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio sono formati da due componenti: il componente a) è un supporto in ABS colorato in massa e provvisto sul retro di primer, che, in combinazione con tutte le colle termofusibili idonee, consente un incollaggio impeccabile del bordo sul materiale di supporto. Il componente b), invece, è uno strato in vero alluminio di circa 0,08 mm di spessore, accoppiato alla base in ABS.

## Applicazioni / Campi di utilizzo

La materia prima appositamente studiata per i bordi ABS di OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio risulta particolarmente facile da lavorare, sia su superfici dritte che su pezzi sagomati, indipendentemente dal fatto che si tratti di raggi interni o esterni.

Importante: i bordi ABS OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio sono da intendersi principalmente come bordi di design. A causa della loro struttura bicomponente, alcuni campi di applicazione sono sconsigliati.

Si consiglia di evitare forti sbalzi di temperatura (ad es. vetrine di negozi o caravan) e stress da taglio. L'applicazione in un'area di utilizzo non idonea può risultare nel distacco del rivestimento in vero alluminio.

## Caratteristiche del prodotto

L'ABS (acrilonitrile-butadiene-stirene) è un materiale sintetico termoplastico di alta qualità, resistente agli urti, sollecitazioni meccaniche e termiche, privo di cloro e con un impatto ecologico positivo. L'ABS è resistente ad acidi, alcali, sali, alcool e oli, ma solo in misura limitata a solventi organici e alla benzina. Questo materiale resistente agli urti garantisce anche una lunga durata degli utensili di fresatura e altri utensili da taglio.

### Materiale

Il rivestimento in vero alluminio è applicato su una base in ABS e ha uno spessore di circa 0,08 mm.

Il rivestimento è disponibile in un'ampia gamma di finiture metalliche e incollato sulla base in ABS.

Colori: argento, acciaio inox, oro, bronzo, champagne, rame

### Produzione

I bordi ABS di OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio da 0,5 mm, 1 mm e 2 mm vengono prodotti con un processo di calandratura.

### Superficie

La superficie dei bordi ABS di OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio non è resistente a graffi e urti. È importante tenere sempre in considerazione la limitata resistenza alle temperature riconducibile all'incollaggio tra la base e il rivestimento in vero alluminio.

### Proprietà adesive

Sul retro, i bordi ABS di OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio sono provvisti di primer, che, in combinazione con le comuni colle termofusibili disponibili in commercio, garantisce un incollaggio perfetto del bordo al materiale di supporto. Il primer è compatibile con colle termofusibili \*EVA, PA, APAO e PUR. Se si prevede che il pezzo lavorato venga collocato in ambienti dove si possono raggiungere temperature elevate e critiche, ad esempio in cucina o nel caso di spedizione via container per l'esportazione, è necessario utilizzare un adesivo resistente alle alte temperature. Le colle termofusibili poliuretatiche sono particolarmente adatte in caso di ambienti umidi. Rispettare sempre le specifiche indicate dal rispettivo fornitore della colla.

|      |                                              |
|------|----------------------------------------------|
| EVA  | - Etilene Vinil Acetato                      |
| PA   | - Poliammide                                 |
| APAO | - Polialfaolefine Amorse (base: poliolefine) |
| PUR  | - Poliuretano                                |

### Caratteristiche qualitative / Specifiche tecniche

Alterazioni dovute alla lavorazione o al materiale stesso non devono disturbare a livello visivo se osservate da una distanza di 0,5 m. Dato che i bordi ABS di OSTERMANN vengono forniti con un precarico e un parallelismo predefinito, si ottengono dei giunti estremamente sottili e impeccabili all'occhio dell'osservatore. Il precarico garantisce inoltre un incollaggio perfetto in quanto la colla in eccesso viene assorbita nella parte centrale del retro del bordo e nel punto di ancoraggio dell'adesivo nel pannello truciolare.

| Proprietà / meccanica / elettricità                       | Unità  | Valore               | Normativa              |
|-----------------------------------------------------------|--------|----------------------|------------------------|
| Resistenza alla luce in ambienti interni                  | -      | > Livello 6          | DIN EN ISO 4892-2:2003 |
| Resistenza all'usura                                      | Cicli  | 100                  | ISO 7784-2             |
| Resistenza al carico di rottura                           | MPa    | 42                   | EN ISO 527-3:2003      |
| Infiammabilità                                            | -      | HB                   | UL 94                  |
| Assorbimento dell'acqua                                   | ISO 62 | trascurabile         | -                      |
| Punto di rammollimento                                    | [°C]   | 90                   | ISO 306                |
| Resistenza alla temperatura del rivestimento in alluminio | [°C]   | 50 - 60              | -                      |
| Restringimento (1h a 80 °C)                               | %      | <0,6                 | DIN 53377              |
| Carica statica                                            | -      | estremamente ridotta | -                      |

## Caratteristiche di lavorazione

| Lavorazione                | Idoneità                                                                                  |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Taglio                     | buona                                                                                     |
| Direzione di fresatura 1)  | GLL / GGL                                                                                 |
| Prefresatura               | buona                                                                                     |
| Fresatura di raggi         | buona                                                                                     |
| Fresatura a copiare        | buona                                                                                     |
| Lavorazione con raschietto | limitatamente adatta                                                                      |
| Lucidatura                 | buona                                                                                     |
| Incollaggio                | Possono essere utilizzate tutte le colle termofusibili per bordi disponibili in commercio |
| Capacità BAZ               | buona                                                                                     |
| Raccomandazioni per l'uso  | si consiglia l'uso di frese resistenti (diamantate)                                       |

## Tolleranze

### Larghezza del bordo

| Larghezza [mm] | Tolleranza [mm] |
|----------------|-----------------|
| da 12 a 100    | +0,50 / -0,50   |

### Spessore del bordo

| Spessore [mm]  | Tolleranza [mm] |
|----------------|-----------------|
| da 0,50 a 0,90 | +0,05 / -0,05   |
| da 0,90 a 1,20 | +0,05 / -0,10   |
| da 1,20 a 2,00 | +0,05 / -0,15   |

### Pretensionamento

| Spessore [mm]  | Tolleranza per la larghezza [mm] |             |
|----------------|----------------------------------|-------------|
|                | fino a 60                        | da 60       |
| da 0,50 a 0,90 | 0,00 - 0,35                      | 0,00 - 0,45 |
| da 0,90 a 1,20 | 0,00 - 0,35                      | 0,00 - 0,45 |
| da 1,20 a 2,00 | 0,00 - 0,35                      | 0,00 - 0,45 |

### Piani paralleli

| Spessore [mm]  | Discrepanza massima [mm] |
|----------------|--------------------------|
| da 0,50 a 0,90 | 0,10                     |
| da 0,90 a 1,20 | 0,15                     |
| da 0,90 a 2,00 | 0,15                     |
| da 2,1 a 3,0   | 0,15                     |

### Distorsione longitudinale

| Spessore [mm] | Distorsione massima su 1 m di lunghezza |
|---------------|-----------------------------------------|
| da 0 a 3,0    | 3,3 mm                                  |

## Stoccaggio

I bordi ABS di OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio non si deteriorano e possono quindi essere conservati praticamente a tempo indeterminato a una temperatura ambiente (compresa tra 18 e 25 °C) e in un ambiente protetto dalle intemperie. Per bordi che hanno oltre 12 mesi, è comunque consigliabile effettuare un test prima della lavorazione finale.

## Pulizia

I bordi ABS di OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio possono essere facilmente puliti con i comuni detergenti per materiali plastici. Per sicurezza, l'idoneità del detergente dovrebbe essere sempre testata prima dell'uso.

## Smaltimento

I bordi ABS di OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio devono essere riciclati in conformità alle normative del rispettivo paese.

## Importante

CARATTERISTICHE PECULIARI dei bordi ABS di OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio

Verifica degli ambienti di utilizzo e delle applicazioni

- Sono ritenuti non idonei ambienti con forti fluttuazioni di temperature o con elevate sollecitazioni da tocco o contatto.
- Non adatti sono ad esempio caravan o vetrine di negozi.
- L'applicazione di bordi con rivestimento in vero alluminio su piani di lavoro di cucine o ripiani di tavoli pubblici non è adatta.

Osservare la resistenza alla temperatura

- I bordi ABS con rivestimento in vero alluminio sono resistenti a temperature fino a 50 °C.
- Ambienti con temperature superiori a 50 °C non sono adatti.
- In caso di non osservanza di questo limite, il rivestimento in alluminio potrebbe staccarsi.

I bordi ABS OSTERMANN con rivestimento in vero alluminio

- sono da intendersi come elementi di design.
- L'utilizzo come bordo protettivo è adatto solo in misura limitata.
- Il rivestimento in vero alluminio non è resistente a graffi e pressioni.