BANDES DE CHANT OSTERMANN EN ABS AVEC COUCHE D'ALUMINIUM VERITABLE

Bandes de chant OSTERMANN en ABS avec couche d'aluminium véritable

#Les bandes de chant ABS d'OSTERMANN avec une couche d'aluminium véritable sont des chants thermoplastiques décoratifs qui servent principalement à recouvrir les bords de panneaux en bois. En plus d'être un élément de design, elles servent également à les protéger.
Elles sont constituées de deux éléments ; l'élément a) est une couche d'ABS, teinté dans la masse, dont le verso est muni d'un primaire d'accrochage universel permettant une adhérence parfaite des bandes de chant sur le matériau support lorsqu'elles sont encollées avec des colles thermofusibles. L'élément b) est une couche d'aluminium véritable d'environ 0,08 mm d'épaisseur qui est appliquée sur le support en ABS.

Applications/Domaines d'utilisation

La composition en matières premières de ces chants, les rend particulièrement simples à être utilisés aussi bien sur des pièces droites, que courbées et cela indépendamment du fait que les rayons soient intérieurs ou extérieurs.

Important ! : les bandes de chant OSTERMANN en ABS avec couche d'aluminium véritable sont conçues en premier lieu comme élément de design : en raison de leur structure à deux composants, certains domaines d'application ne sont pas recommandés.

Elles ne supportent pas de grandes variations de température (comme dans des vitrines, des camping-cars...) et certaines contraintes mécaniques : l'utilisation dans un domaine d'application non recommandé peut entraîner le détachement de la couche en aluminium véritable.

Caractéristiques du produit

L'ABS (acrylonitrile butadiène styrène) est un polymère thermoplastique haut de gamme, résistant aux chocs, aux contraintes mécaniques et thermiques, sans chlore et présentant un écobilan positif. L'ABS est résistant aux produits acides, aux lessives, aux sels à l'alcool et aux huiles et présente une résistance limitée aux solvants et essences. La constitution hautement résistante aux chocs du matériau garantit des durées de vie élevée pour les outils de fraisage et de coupe.

Matériaux
La couche en aluminium véritable d'une épaisseur d'environ 0,08 mm est soutenue par une couche en ABS.
Elle est disponible dans différentes surfaces métallisées et est collée sur le support en ABS.
Coloris : argent, acier inoxydable, or, bronze, champagne, cuivre

Fabrication
Les bandes de chant ABS avec couche d'aluminium véritable de 0,5 mm, 1 mm et 2 mm sont fabriquées par un procédé de calandrage.

Surface
La surface en aluminium véritable des bandes de chant ABS OSTERMANN n'est pas résistante aux rayures et aux chocs. Il faut tenir compte de la résistance limitée à la température (due au collage) entre le support et le revêtement en aluminium véritable.

Caractéristiques de collage
Les bandes de chant en ABS avec couche d'aluminium véritable d'OSTERMANN sont dotées au verso d'un primaire d'accrochage, permettant ainsi d'obtenir une adhérence optimale du chant sur le panneau lors de l'utilisation de colles thermofusibles usuelles. La couche d'adhérence est adaptée aux colles thermofusibles *EVA, PA, APAO et PUR. Si les pièces de meubles sont soumises à des températures élevées, comme par exemple dans des cuisines ou lors d'un transport dans des conteneurs, il est recommandé d'utiliser des colles thermofusibles ayant un plus haut niveau de résistance thermique. Les colles thermofusibles polyuréthane conviennent tout particulièrement à une utilisation dans les zones humides. Veuillez dans tous les cas respecter les indications des fournisseurs de colles.

EVA = Éthylène-acétate de vinyle
PA = Polyamide
APAO = Polyalphaoléfine amorphe (base : polyoléfine)
PU = Polyuréthane

Caractéristiques de qualité / Données techniques

Des légères différences dues au matériau ou aux processus ne seront aucunement perturbantes à une distance d'observation de 0,5 m. Grâce à une précontrainte et un parallélisme prédéfinis des bandes de chant, on obtient un joint fin et sans défaut. Une précontrainte optimale assure une meilleure qualité de collage. Elle se produit lorsque l'excédent de colle est ramené au centre de la face arrière du chant et une fois que la colle est absorbée par le panneau de particules.

Caractéristiques mécaniques et électriques	Unité	Valeur	Norme
Stabilité à la lumière en intérieur	-	> niveau 6	DIN EN ISO 4892-2:2003
Résistance à l'usure	Cycles	100	ISO 7784-2
Résistance à la traction en cas de rupture	MPa	42	EN ISO 527-3:2003
Inflammabilité	-	HB	UL 94
Absorption de l'eau	ISO 62	Négligeable	-
Température de ramollissement	[°C]	90	ISO 306
Résistance thermique de la couche d'aluminium	[°C]	50 - 60	-
Retrait (1 h à 80°C)	%	<0,6	DIN 53377
Charge électrostatique	-	Très faible	-

Caractéristiques de traitement

Traitement	Aptitude
Coupe	Bonne
Sens de rotation du fraisage 1)	GLL = sens de l'avance / GGL = à contresens
Affleurage	Bon
Fraisage des arrondis	Bon
Fraisage des angles	Bon
Traitement au racloir	approprié sous conditions
Polissage	Bon
Encollage	Toutes les colles thermofusibles conventionnelles pour bandes de chant sont utilisables
Aptitude CNC/BAZ	Bonne
Recommandations d'utilisation	Nous recommandons l'utilisation de fraises (diamant) résistantes

Tolérances

Largeur de bande de chant

Largeur [mm]	Tolérance [mm]
de 12 à 100	+ 0,50/ - 0,50

Épaisseur de bande de chant

Épaisseur [mm]	Tolérance [mm]
de 0,50 à 0,90	+ 0,05 / -0,05
de 0,90 à 1,20	+ 0,05 / -0,10
de 1,20 à 2,00	+ 0,05 / -0,15

Prétension

Épaisseur [mm]	Tolérance en largeur [mm]	
	jusqu'à 60	à partir de 60
de 0,50 à 0,90	0,00 - 0,35	0,00 - 0,45
de 0,90 à 1,20	0,00 - 0,35	0,00 - 0,45
de 1,20 à 2,00	0,00 - 0,35	0,00 - 0,45

Planéité

Épaisseur [mm]	Ecart maximal [mm]
de 0,50 à 0,90	0,10
de 0,90 à 1,20	0,15
de 0,90 à 2,00	0,15
de 2,1 à 3,0	0,15

Décalage de longueur

Épaisseur [mm]	Décalage maximum pour 1 m de longueur
de 0 à 3,0	3,3 mm

Stockage

Les bandes de chant ABS OSTERMANN avec couche en aluminium véritable sont résistantes à la décomposition et peuvent ainsi être stockées de manière presque illimitée à température ambiante (de 18 à 25 °C) et dans un environnement protégé des intempéries. Pour les chants stockés depuis plus de 12 mois, il est préférable d'effectuer un contrôle/test avant d'utiliser le chant.

Nettoyage

Elles peuvent être nettoyées facilement avec tous les nettoyants plastiques courants. Des tests doivent cependant être effectués avant l'utilisation pour vérifier que le détergent est adéquat.

Elimination

Les bandes de chant ABS OSTERMANN avec couche d'aluminium véritable doivent être recyclés conformément aux réglementations en vigueur du pays concerné.

Important !

PARTICULARITES des bandes de chant OSTERMANN en ABS avec couche d'aluminium véritable

Vérification du domaine d'application / d'utilisation

- Inadaptées pour les lieux ou domaines d'utilisation présentant de fortes variations de température ou des sollicitations élevées

par contact ou manipulation

- Les domaines d'utilisation inadaptés sont par exemple les camping-cars ou les vitrines.
- L'utilisation des bandes de chant avec couche d'aluminium véritable sur des plans de travail de cuisine ou des plateaux de table fréquentés par le grand public n'est pas adaptée.

Respect des différentes températures d'application

- Les bandes ABS avec couche d'aluminium véritable sont résistantes jusqu'à 50 °C.
- Les lieux d'utilisation dont la température est supérieure à 50 °C ne conviennent pas.
- Le non-respect de ces recommandations peut entraîner le détachement de la couche en aluminium véritable.

Bandes de chant OSTERMANN en ABS avec couche d'aluminium véritable

- sont conçues pour être des éléments de design.
- Leur utilisation comme bande de chant de sécurité est possible uniquement de manière limitée.
- La couche en aluminium véritable n'est pas résistante aux rayures ni à la pression.