

AKRILNI ROBNI TRAKOVI OSTERMANN

Akrilni robni trakovi OSTERMANN

Akrilni robni trakovi OSTERMANN so izdelani iz visoko prozornega PMMA. Poseben, tridimenzionalni učinek robni trak doseže z dekorji, ki so umeščeni na hrbtno stran. Ker se dekor nahaja na hrbtni strani robnega traku, se popolnoma ohrani tudi na rezkanem polmeru in po celotnem obsegu ustvarja zaprto optiko brez učinka okvirja. Nadaljnji izrazi za akrilne robne trakove so: 3D akril ali robni trakovi PMMA.

Uporaba/področja uporabe

Spekter področij uporabe akrilnih robnih trakov OSTERMANN je skoraj neomejen: Primerni so za izdelavo pohištva v kuhinji, kopalnic in pisarn, za izdelavo sejemskega prostora in trgovin, za uporabo v bivalnih prostorih in za opremljanje objektov. Receptura surovine akrilnih robnih trakov OSTERMANN, ki je še posebej primerna za obdelavo, zagotavlja preprosto uporabo tako pri na ravnem robnem traku kot tudi na okroglih obdelovancih ali oblikovanih delih, ne glede na to ali gre za notranje ali zunanje polmere.

Lastnosti izdelka

Material

Akril (PMMA = polimetimetakrilat) je zelo kakovosten in skozi čas uveljavljen termoplastičen umetni material, ki v obliki akrilnih robnih trakov OSTERMANN postavlja nove tehnične in estetske standarde pohištvenih robnih trakov. Poleg tega je prosojnost akrila veliko boljša kot pri steklu.

Lastnosti lepljenja

Akrilni robni trakovi OSTERMANN so na zadnji strani premazani z univerzalnim pospeševalcem strjevanja, ki v kombinaciji s komercialnimi vročimi talilnimi lepili poskrbi za brezhiben oprijem robnih trakov na nosilni material. Premaz s pospeševalcem strjevanja je primeren za uporabo EVA, PA, APAO in PUR vročih talilnih lepil. Pri pričakovanih visokih, kritičnih temperaturnih območjih, npr. v kuhinjah ali med poznejšim transportom v zabojnikih med izvozom, je treba uporabiti lepilo, ki je obstojno na visoke temperature. Za uporabo v vlažnih okoljih so še posebej primerna poliuretanska vroča talilna lepila. V vsakem primeru upoštevajte podatke zadevnega dobavitelja lepila, še posebej temperaturo nanosa in količino nanosa lepila.

EVA	-	etilen-vinil acetat
PA	-	poliamid
APAO	-	amorfní polialfaolefini (osnova: poliolefini)
PUR	-	poliuretan

Opomba:

Akrilni robni trakovi OSTERMANN so lahko za obdelavo ničelnih spojev obdelani z ustrezno funkcionalno plastjo. Priporočamo obdelavo z laserjem.

Površina

Površina akrilnih robnih trakov OSTERMANN je v osnovi zatesnjena z UV lakom in tako zaščitena pred praskami, pri čemer dekorativne slike odlikuje odlična odpornost na praske in obrabo.

S poliranjem površine robnega traku lahko dosežete skoraj vsako želeno stopnjo sijaja. Ker je dekor nameščen na hrbtno stran, ga tudi pri obremenitvah ni več mogoče zdrgniti ali poškodovati. Mehanske poškodbe akrilne površine, kot so praske ali odtisi, lahko brez težav naknadno spolirate.

Akrilni robni trak OSTERMANN je odporen na udarce, higieničen in odporen na vsa običajna gospodinjska čistila.

Lastnosti kakovosti/tehnični podatki

Odstopanja, pogojena s postopki ali materialom, iz razdalje gledanja 0,5 m ne bi smela delovati moteče. Z določeno prednapetostjo in ravninsko vzporednostjo akrilnih robnih trakov OSTERMANN, dobimo tesen, optično brezhiben vzorec spoja. Prednapetost poleg tega zagotavlja najboljše zlepljenje. To se zgodi s prevzemom odvečnega lepila na sredini zadnje strani robnega traku in globokega prodiranja tega lepila v iverno ploščo.

Lastnosti/mehanske/električne	Enota	Vrednost	Standard
Obstojnost na svetlobo pri notranji uporabi	-	> stopnja 4-5	DIN EN ISO 4892-3 DIN EN 15187
Trdota pritiska kroglice	N/mm ²	> 70	DIN EN ISO 2039-1
Trdota Shore D	-	83 ± 3	DIN EN ISO 868
Linearni koeficient toplotnega raztezanja		90-110	DIN ISO 7991
Požarna odpornost		vnetljivo	
Toplotna oblikovna obstojnost Vicat B 50	[°C]	90 ± 3	DIN EN ISO 306
Kemična odpornost	-	dobro*	DIN 68861-8
Povratno krčenje (1 h pri 80 °C)	%	<1,5	Tovarniški standardi
Statični naboj	-	neznatno	-

* Omejena odpornost na snovi, ki vsebujejo topila in alkohol.

Lastnosti obdelovanja

Obdelovanje	Primernost
Čeljenje	dobro
Smer rezkanja	GLL/GGL*
Grobo rezkanje	dobro
Rezkanje polmerov	dobro
Kopirno rezkanje	dobro
Obdelovanje strgala	dobro
Nihanje	zelo dobro
Lepljenje	Uporabite lahko vsa običajna komercialna talilna lepila za robne trakove
Sposobnost poliranja	zelo dobro
Nagnjenost k belim razpokam	neznatno
Zmogljivost za BAZ	zelo dobro
Lepljenje polmerov	dobro

*GLL = sinhroni tek/GGL = nasprotni tek – pri vseh termoplastičnih robnih trakovih priporočamo nasprotni tek.

Tolerance

Širina robnega traku

Širina [mm]	Toleranca [mm]
12 do 100	+ 0,50/- 0,50

Debelina robnega traku

Debelina [mm]	Toleranca [mm]
0 do 1,0	+ 0,10/- 0,15
1,1 do 2,0	+ 0,15/- 0,20
2,1 do 3,0	+ 0,20/- 0,25

Prednapetost

Debelina [mm]	Toleranca pri širini [mm]	
	do 30	od 30
0 do 1,0	0,00-0,50	0,00-0,70
1,1 do 3,0	0,00-0,30	0,00-0,40

Ravninska vzporednost

Debelina [mm]	Največji odklon [mm]
0 do 2,0	0,10
2,1 do 3,0	0,15

Vzdolžni razteg

Debelina [mm]	Največji razteg na 1 m dolžine
0 do 3,0	3 mm

Skladiščenje

Akrilni robni trakovi OSTERMANN so odporni na trohnenje in so zato lahko pri sobni temperaturi (od 20 °C do 25 °C) in v okolju, zaščitenem pred vremenskimi vplivi, skladiščeni skoraj neomejen čas. Robne trakove je treba zaščititi pred sončno svetlobo (UV-sevanje) in prahom. Pri robnih trakovih, ki so starejši od 12 mesecev, pred uporabo robni trak vseeno preglejte.

Čiščenje

Za čiščenje akrilnih robnih trakov OSTERMANN priporočamo uporabo preprostih milnic ali posebnih čistil, ki so eksplicitno primerna za čiščenje akrilnih materialov. Snovi, ki vsebujejo topila ali alkohol, na splošno ni dovoljeno uporabljati.

Odstranjevanje

Akrilne robne trakove OSTERMANN je treba reciklirati v skladu s predpisi zadevne države.

Obdelovanje polmerov

Obdelovanje robnih trakov, še posebej pri večjih ali ožjih polmerih, lahko bistveno izboljšate s predhodno obdelavo ali dodajanjem toplote.