

# AKRILNE KANT TRAKE KOMPANIJE OSTERMANN

## Akrilne kant trake kompanije OSTERMANN

Akrilne kant trake kompanije OSTERMANN su napravljene od visoko providnog PMMA. Kant traka postiže svoj poseban, trodimenzionalni efekat zahvaljujući dekorativnim šarama na poleđini. Pošto se dekorativna šara nalazi na poleđini kant trake, ona ostaje potpuno netaknuta čak i pri radijusnom glodanju i nudi sveobuhvatan zatvoreni izgled bez efekta okvira. Drugi termini za akrilne kant trake su: 3D akrilne ili PMMA kant trake.

## Primene / oblasti upotrebe

Opseg primene akrilnih kant traka kompanije OSTERMANN je praktično neograničen: Pogodni su za izradu nameštaja za kupatila, kuhinje i kancelarije, za uređenje sajmova i prodavnica, za opremanje stanova i nekretnina. Posebno laka za obradu formulacija sirovog materijala akrilnih kant traka kompanije OSTERMANN obezbeđuje nesmetanu upotrebu kako pri ravnoj obradi, tako i na okruglim predmetima ili profilisanim delovima, bez obzira da li se radi o unutrašnjim ili spoljašnjim radijusima.

## Svojstva proizvoda

### Materijal

Akril (PMMA = polimetil metakrilat) je veoma kvalitetna i izdržljiva termoplastika koja postavlja nove tehničke i estetske standarde za kant trake za nameštaj u vidu akrilnih kant traka kompanije OSTERMANN. Osim toga, transparentnost akrila je bolja od stakla.

### Adhezivna svojstva

Akrilne kant trake kompanije OSTERMANN su sa poleđine premazane univerzalnim promoterom adhezije koji, u kombinaciji sa komercijalno dostupnim termotopivim lepkovima, obezbeđuje savršeno prianjanje kant traka na podlogu. Premaz za spajanje adhezije je dizajniran za upotrebu sa EVA, PA, APAO i PUR termotopivim lepkovima. Ako se očekuju visoki, kritični temperaturni rasponi, npr. u kuhinjskom prostoru ili pri naknadnim izvoznim pošiljkama u kontejnerima, mora se koristiti lepak sa visokom otpornošću na toplotu. Poliuretanski termotopivi lepkovi su posebno pogodni za upotrebu u vlažnim prostorijama. Sledite uvek uputstva odgovarajućeg dobavljača lepka, posebno u pogledu temperature nanošenja i količine lepka.

EVA	-	Etilen-vinil acetat
PA	-	Poliamid
APAO	-	Amorfni polialfaolefini (na bazi poliolefina)
PUR	-	Poliuretani

### Napomena:

Akrilne kant trake kompanije OSTERMANN mogu biti opremljene odgovarajućim funkcionalnim slojem za nultu obradu spojeva. Preporučujemo obradu laserskim metodama.

## Površina

Površina akrilnih kant traka kompanije OSTERMANN je uvek zaptivena UV lakom otpornim na ogrebotine, dajući na taj način dekorativnim elementima odličnu otpornost na ogrebotine i habanje.

Površina kant trake može se polirati do skoro bilo kog željenog nivoa sjaja. Zahvaljujući postavljanju na poledini, dekorativni elementi se više ne mogu izgubiti ili oštetiti, čak ni pri intenzivnoj upotrebi. Mehanička oštećenja akrilne površine, kao što su ogrebotine ili tragovi pritiska, mogu se lako ispolirati.

Akrilna kant traka kompanije OSTERMANN je higijenski prihvatljiva, otporna na udarce i sva uobičajena sredstva za čišćenje u domaćinstvu.

## Karakteristike kvaliteta / Tehnički podaci

Odstupanja u vezi sa procesom ili materijalom ne smeju biti primetna sa udaljenosti od 0,5 m. Definisano prednaprezanje i planoparalelnost akrilnih kant traka kompanije OSTERMANN obezbeđuju čvrstu, vizuelno savršenu šaru spoja. Prednaprezanje takođe obezbeđuje najbolje moguće lepljenje. Ovo se postiže apsorbovanjem viška lepka u sredini zadnje strane kant trake i omogućavanjem dubokog prodiranja lepka u ivericu.

Osobine / mehaničke / električne	Jedinica	Vrednost	Standard
Otpornost na svetlost za unutrašnju upotrebu	-	> Nivo 4 - 5	DIN EN ISO 4892-3 DIN EN 15187
Određivanje tvrdoće metodom utiskivanja kuglice	N/mm <sup>2</sup>	> 70	DIN EN ISO 2039-1
Tvrdoća po Šoru	-	83 ± 3	DIN EN ISO 868
Koeficijent linearnog toplotnog širenja		90 - 110	DIN ISO 7991
Ponašanje u slučaju požaru		zapaljivo	
Otpornost na toplotu po Vikatu B 50	[°C]	90 ± 3	DIN EN ISO 306
Hemijska otpornost	-	dobra*	DIN 68861-8
Dimenzionalna stabilnost (1h na 80 °C)	%	<1,5	Fabrički standardi
Statički naboj	-	nizak	-

\* Ograničena otpornost na rastvarače i alkoholna sredstva.

## Svojstva obrade

Obrada	Podobnost
Zatvaranje	dobro
Pravac glodanja	SR / SSR*
Grubo glodanje	dobro
Radijusno glodanje	dobro
Kopirno glodanje	dobro
Obrada strugačem	dobro
Poliranje	veoma dobro
Lepljenje	Mogu se koristiti svi komercijalno dostupni topivi lepkovi za kant trake
Mogućnost poliranja	veoma dobro
Tendencija bele mrlje	nizak
Kompatibilnost sa BAZ obradnim centrima	veoma dobro
Radijusno lepljenje	dobro

\*SR = u smeru rotacije / SSR = suprotno od smera rotacije -preporučeno za sve termoplastične kant trake.

## Tolerancije

Širina kant trake

Širina [mm]	Tolerancija [mm]
12 do 100	+ 0,50/ - 0,50

Debljina kant trake

Debljina [mm]	Tolerancija [mm]
0 do 1,0	+ 0,10 / - 0,15
1,1 do 2,0	+ 0,15 / - 0,20
2,1 do 3,0	+ 0,20 / - 0,25

Prednaprezanje

Debljina [mm]	Tolerancija za širinu [mm]	
	do 30	od 30
0 do 1,0	0,00 - 0,50	0,00 - 0,70
1,1 do 3,0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

Planoparalelnost

Debljina [mm]	Maksimalno odstupanje [mm]
0 do 2,0	0,10
2,1 do 3,0	0,15

Dužinsko istezanje

Debljina [mm]	Maksimalno istezanje na 1 m dužine
0 do 3,0	3 mm

### **Skladištenje**

Akrilne kant trake kompanije OSTERMANN otporne su na truljenje i stoga se mogu čuvati skoro neograničeno na sobnoj temperaturi (20 do 25 °C) i u okruženju zaštićenom od vremenskih prilika. Kant trake moraju biti zaštićene od sunčeve svetlosti (UV zračenje) i prašine. Međutim, kant trake starije od 12 meseci treba proveriti pre obrade.

### **Čišćenje**

Za čišćenje akrilnih kant traka kompanije OSTERMANN preporučujemo upotrebu jednostavne sapunice ili specijalnih sredstava za čišćenje koja su posebno pogodna za čišćenje akrilnih materijala. Sredstva koja sadrže rastvarače ili alkohol se generalno ne smeju koristiti!

### **Odlaganje**

Akrilne kant trake kompanije OSTERMANN treba reciklirati u skladu sa propisima određene zemlje.

### **Radijusna obrada**

Obrada kant traka, posebno sa većim ili užim radijusima, može se značajno poboljšati prethodnom obradom ili dovodom toplote.