

OBRZEŻA AKRYLOWE FIRMY OSTERMANN

Obrzeża akrylowe firmy OSTERMANN

Obrzeża akrylowe firmy OSTERMANN są wykonane z wysoce przezroczystego PMMA. Specjalny, trójwymiarowy efekt obrzeża uzyskuje się dzięki dekorowi naniesionym na tył. Ponieważ dekor znajduje się na tylnej stronie obrzeży, pozostaje on całkowicie nienaruszony nawet przy frezowanym promieniu i oferuje zamknięty wygląd dookoła bez efektu ramki. Inne określenia dla obrzeży akrylowych to: akryl 3D lub również obrzeża PMMA.

Zastosowania / obszary zastosowań

Zakres zastosowań obrzeży akrylowych firmy OSTERMANN jest prawie nieograniczony: Nadają się do tworzenia mebli łazienkowych, kuchennych i biurowych, do budowania stoisk targowych i sklepowych, do użytku domowego, a także wyposażenia obiektów.

Wyjątkowo przyjazny w obróbce skład materiału surowego obrzeży akrylowych firmy OSTERMANN bez problemu zapewnia zarówno obróbkę powierzchni prostych, jak i łatwe zastosowanie w przypadku zaokrąglonych przedmiotach obrabianych lub elementach kształtowych, niezależnie od tego, czy chodzi o promienie wewnętrzne czy zewnętrzne.

Właściwości produktu

Materiał

Akryl (PMMA = polimetakrylan metylu) to bardzo wysokiej jakości i sprawdzone przez wiele lat tworzywo termoplastyczne, które w postaci obrzeży akrylowych firmy OSTERMANN wyznacza nowe standardy techniczne i estetyczne dla obrzeży meblowych.

Ponadto przejrzystość akrylu jest lepsza niż szkła.

Właściwości kleju

Obrzeża akrylowe firmy OSTERMANN są z tyłu zagruntowane uniwersalnym podkładem poprawiającym przyczepność, który w połączeniu z klejami termotopliwymi dostępnymi na rynku zapewnia doskonałą przyczepność obrzeża do podłoża. Warstwa podkładu poprawiającego przyczepność jest dopasowana do zastosowania klejów termotopliwych EVA, PA, APAO oraz PUR. W przypadku przewidywanych zastosowań w krytycznie wysokich zakresach temperatur np. w kuchni lub w późniejszej wysyłce eksportowej w kontenerach należy używać kleju o wysokiej odporności termicznej. Do zastosowania w obszarach charakteryzujących się wysoką wilgotnością szczególnie nadają się kleje termotopliwe poliuretanowe. W każdym przypadku należy zwrócić uwagę na specyfikację danego dostawcy kleju, w szczególności dane dotyczące temperatury nakładania oraz ilości nakładanego kleju.

EVA	-	etylen octan winylu
PA	-	poliamid
APAO	-	amorficzne polialfaolefiny (baza: poliolefiny)
PUR	-	poliuretan

Wskazówka:

Akrylowe obrzeża firmy OSTERMANN mogą być zaopatrzone w odpowiednią warstwę funkcyjną spoin zerowych. Zalecamy obróbkę metodą laserową.

Powierzchnia

Powierzchnia obrzeży akrylowych firmy OSTERMANN jest zasadniczo zabezpieczona przez zarysowaniami lakierem UV, dzięki czemu wzory dekoracyjne mają doskonałą odporność na zarysowania i ścieranie.

Powierzchnia obrzeży może być dostosowana do prawie każdego pożądanego poziomu połysku poprzez polerowanie. Dzięki umieszczeniu go na tylnej stronie, dekor nie będzie już przetarty ani uszkodzony, nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Mechaniczne uszkodzenia powierzchni akrylowych, takie jak zadrapania czy ślady po nacisku, można bez problemu spolerować.

Obrzeże akrylowe OSTERMANN jest odporne na uderzenia, higieniczne i odporne na wszystkie powszechnie stosowane środki czyszczące.

Cechy jakościowe / dane techniczne

Odchylenia wynikające z procesu i materiału nie powinny zakłócać odległości widzenia 0,5 m. Dzięki zdefiniowanemu naprężeniu pierwotnemu oraz płaskorównoległości obrzeży akrylowych firmy OSTERMANN uzyskujemy gęsty, doskonały optycznie wzór fug. Naprężenie pierwotne zapewnia również najlepsze możliwe sklejenie. Dzieje się to poprzez przejście zbędnego kleju na środku tylnej części obrzeża oraz wnikięcie tegoż kleju głęboko w płytę wiórow

Właściwości / mechaniczne / elektryczne	Jednostka	Wartość	Norma
Odporność na światło - zastosowania wewnętrzne	-	> stopień 4 - 5	DIN EN ISO 4892-3 DIN EN 15187
Twardość (metoda wciskania kulki)	N/mm ²	> 70	DIN EN ISO 2039-1
Twardość Shore D	-	83 ± 3	DIN EN ISO 868
Liniowy współczynnik rozszerzalności cieplnej		90 - 110	DIN ISO 7991
Zachowanie w przypadku pożaru		palny	
Odporność termiczna Vicat B 50	[°C]	90 ± 3	DIN EN ISO 306
Odporność chemiczna	-	dobra*	DIN 68861-8
Kurczliwość wtórna (1 h w 80°C)	%	<1,5	Normy produkcyjne
Ładunek statyczny	-	niskie	-

* Ograniczona odporność na rozpuszczalniki i substancje alkoholowe.

Właściwości obróbcze

Obróbka	Zastosowanie
Obcinanie	dobrze
Kierunek frezowania	GLL / GGL*
Frezowanie wstępne	dobrze
Frezowanie promieniowe	dobrze
Frezowanie kopiowe	dobrze
Cyklinowanie	dobrze
Wygładzanie	bardzo dobra
Klejanie	Można stosować wszystkie dostępne na rynku kleje topliwe do obrzeży
Zdolność do polerowania	bardzo dobra
Zastosowanie w przypadku tzw. białych przełomów	niskie
Zdolność do obróbki BAZ	bardzo dobra
Klejanie promień	dobrze

*GLL = współbieżne / GGL = przeciwbieżne - w obróbce wszystkich obrzeży termoplastycznych zaleca się frezowanie przeciwbieżne.

Tolerancje

Szerokość obrzeży

Szerokość [mm]	Tolerancja [mm]
12 do 100	+ 0,50/ - 0,50

Grubość obrzeży

Grubość [mm]	Tolerancja [mm]
0 do 1,0	+ 0,10 / - 0,15
1,1 do 2,0	+ 0,15 / - 0,20
2,1 do 3,0	+ 0,20 / - 0,25

Napężenie pierwotne

Grubość [mm]	Tolerancja przy szerokości [mm]	
	do 30	od 30
0 do 1,0	0,00 - 0,50	0,00 - 0,70
1,1 do 3,0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

Płaskorównoległość

Grubość [mm]	Maksymalne odchylenie [mm]
0 do 2,0	0,10
2,1 do 3,0	0,15

Odkształcenie podłużne

Grubość [mm]	Maksymalne odkształcenie na długości 1 m
0 do 3,0	3 mm

Przechowywanie

Obrzeża akrylowe firmy OSTERMANN są odporne na rozkład i dzięki temu mają niemal nieograniczoną zdolność do magazynowania w otoczeniu chronionym przed czynnikami atmosferycznymi w temperaturze pokojowej (20°C do 25°C). Obrzeża należy chronić przed światłem słonecznym (promieniowanie UV) oraz pyłem. Obrzeża, których wiek przekracza 12 miesięcy powinny jednak zostać poddane kontroli przed obróbką.

Czyszczenie

Do czyszczenia obrzeży akrylowych OSTERMANN zalecamy stosowanie prostych mydeł lub specjalnych środków czyszczących, które wyraźnie nadają się do czyszczenia materiałów akrylowych. Zasadniczo nie wolno stosować substancji zawierających rozpuszczalniki lub alkohol!

Utylizacja

Obrzeża akrylowe firmy OSTERMANN należy utylizować stosownie do przepisów danego kraju.

Obróbka promienia

Obróbka obrzeży, zwłaszcza o większych lub ciaśniejszych promieniach, może być znacznie ulepszona przez obróbkę wstępną lub dodanie ciepła.