2K-PE-Füllspachtel

Außen und Innen
Ausgezeichnet zum Nachmodellieren größerer Ausbrüche.

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	2K-Spachtel auf Polyesterbasis
Anwendungsbereich:	Karosseriebau, Formenbau, Schreinerarbeiten, Möbelbau und Malerhandwerk
Produkteigenschaften:	2K-Füllspachtel auf Polyesterbasis zum Ausfüllen großer Vertiefungen und Unebenheiten. Kann auch in dicken Schichten an senkrechten Flächen aufgespachtelt werden. Sehr gut geeignet für Spenglerarbeiten, Karosseriebau und Formenherstellung. Auch für Verklebung für Marmor und Kunststein mit Stahl und zur Ausbesserung von Schäden an Holzstellen (innen) und Spanplatten (innen) einsetzbar.
Farbton:	Stammmaterial: grau – Härter: rot
Packungsgrößen:	250 g - incl. Härter 8 g 1 kg - incl. Härter 25 g 2 kg - incl. Härter 50 g

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Ungesättigte Polyesterharze
Dichte:	Ca. 1,895 g/cm³
Verarbeitungstemperatur:	Objekt und Umluft über + 5 ° C
Trocknung:	(23 ° C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) überlackierbar nach 15 - 20 Minuten
Produkt-Code:	-

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein. Geeigneter Untergrund: Stahlblech, Eisenguss, Marmor, Holz und Kunststein. Für galvanisch- und feuerverzinkte Bleche ist 2K-PE-Füllspachtel nicht geeignet. Untergründe die sich mit Nitroverdünnung anlösen lassen, sind nicht geeignet, (z.B. Acrylbeschichtungen). Reaktionsgrund (Wash-Primer), Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierung sind als Untergrund unter 2K-PE-Füllspachtel nicht geeignet, da bei diesen Untergründen mit Haftschwierigkeiten gerechnet werden muss. Tropische Hölzer wie Teak oder Palisander enthalten Inhaltsstoffe, die die Härtung von Polyester stark verzögern oder sogar blockieren können. Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.
Anwendung:	Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2 % Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 – 5 Minuten verarbeitet. Nach weiteren 15 - 20 Minuten Härtezeit kann 2K-PE-Füllspachtel trocken oder nass geschliffen werden. Überdosierung von Härterpaste beschleunigt die Polymerisations-reaktion nicht; unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten. **Vor Verarbeitung Probeauftrag durchführen.**
Reinigung der Werkzeuge:	Mit Jansen SR Plus (Reiniger aus der Spraydose)
Lagerung:	Trocken, kühl, und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen.
VOC-Wert:	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. B/b): 250 g/l VOC (2007). Dieses Produkt enthält max. 250 g/l VOC

Kennzeichnung:	Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungs-bedingungen der Lackindustrie“ in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG · Maler-Spezialprodukte · Hochstadenstraße 22 · D-53474 Ahrweiler
Tel +49 2641 3897-0 · Telefax +49 2641 3897-28