

# PLANUNGSINFORMATIONEN LAMINAT

## Abschrägung, Abrundung, Ausklinkung

Mindestmaße für Abschrägungen, Außen- und Innenradien und Ausklinkung in Abhängigkeit der unterschiedlichen Kantenarten und -profile:

	minimale Abschrägung	minimaler Außenradius	minimaler Innenradius	minimale Ausklinkung
<b>KG B</b>				
Dekorkante 1 mm (Preisgruppe 1)	30 x 30 mm	100 mm	100 mm	50 x 50 mm
Dekorkante 1 mm (Preisgruppe 2 + 3)	30 x 30 mm	100 mm	100 mm	50 x 50 mm
Dickkante 1,5 mm (18 / 40 mm Plattenstärke)	30 x 30 mm	25 mm	45 mm	50 x 50 mm
Dickkante 1,5 mm (60 mm Plattenstärke)	30 x 30 mm	100 mm	70 mm	50 x 50 mm
<b>KG C</b>				
Brilliantkante 1,5 mm	30 x 30 mm	30 mm	45 mm	50 x 50 mm

### Standard

Bestellen Sie eine Arbeitsplatte ohne seitliche Kantenbelegung, obwohl in den Zeichnungen bzw. den Ansichten erkennbar ist, dass es sich um einen Sichtbereich handelt, so bestätigen wir generell eine seitliche Kante (entsprechend der Vorderkante). Bei Arbeitsplatten mit Postforming-Kante wird seitlich eine dekorgleiche Dickkante (PP-Kante) generiert.

### Dünne Arbeitsplatten

Dünne Arbeitsplatten werden in der modernen Küchenplanung immer beliebter. Sie wirken leicht und elegant und unterstreichen den Purismus der aktuellen grifflosen Küchen. Planer und Monteur sollten bei der Küchenplanung mit Dünplatten auf eine optimale Aussteifung der Unterschränke achten, damit ein Durchbiegen bei Belastung ausgeschlossen werden kann. Wir empfehlen gemäß EN 1116 ab einer Schrankbreite von 600 mm einen Oberboden oder ein entsprechendes Aussteifungsprofil einzuplanen. Bitte beachten Sie bei der Küchenplanung, dass die Konstellation „Dünplatte 10 - 30 mm Stärke mit Spüleneinbau und Abtropffläche über Spülmaschine“ ausreichend Platz zwischen Spülmaschine und Arbeitsplatte hat, da die Abtropffläche unten herausragen kann.

### Plattenstärken

Tatsächliche Planungsmaße der jew. Plattenstärken:

Plattenstärke	Planungsmaß	
	Arbeitsplatte	Rückwand
18 mm	18 mm*	18 mm
40 mm	39 mm	-
60 mm	58 mm	-

\*Preisgruppe 1: 17,2 mm

### Gaskochfelder

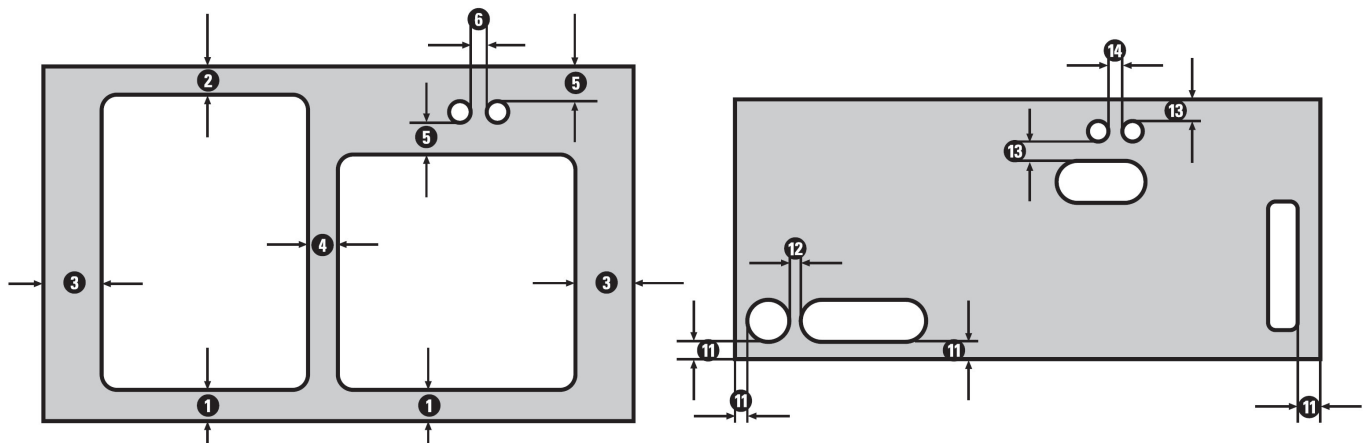
Bitte planen Sie unsere Laminat-Rückwände nicht hinter Gaskochfeldern ein.

## Mindestmaße und Mindeststegbreiten Arbeitsplatten

Nr.		flächenbündig	unterbündig	auflegend
1	Einbau zur Vorderkante	40 mm	50 mm	50 mm
2	Einbau zur Hinterkante	40 mm	40 mm	40 mm
3	Einbau zur Seitenkante	50 mm	100 mm	50 mm
4	Stegbreite zwischen Ausschnitten	50 mm	80 mm	50 mm
5	Bohrung zu Ausschnitt / Außenkante	30 mm	30 mm	30 mm
6	Bohrung zu Bohrung	30 mm	30 mm	30 mm

## Mindestmaße und Mindeststegbreiten Rückwände

Nr.		Maß in mm
11	Steckdose / Ausschnitt zu Außenkante	30
12	Steckdose / Ausschnitt zu Steckdose	30
13	Bohrung zu Außenkante / Steckdose / Ausschnitt	12
14	Bohrung zu Bohrung	12
	Kleinste Bohrung im Durchmesser	6



Mindeststegbreiten Arbeitsplatten

Mindeststegbreiten Rückwände

### Planungsinformationen für Arbeitsplatten mit Dickkanten

Arbeitsplatten der Stärken ca. 18, 40 und 60 (nur dekorunabhängige Kanten) mm können mit 1,5 mm Dickkante (Kunststoffkante), passend zum Arbeitsplatten-Dekor ausgeführt werden. Die Gestaltung der Plattenecken ist im Folgenden dargestellt. Dabei ist zu beachten:

- Alle Arbeitsplatten-Eckverbindungen bleiben - unabhängig von der Ausführung - eckig
- Die Dickkante wird um eine Arbeitsplatte als Endloskante vollautomatisch angebracht.
- Eine Kombination mit einer Alternativkante (z. B. Brillantkante, Dekorkante) ist bei der Dickkanten-Ausführung nicht möglich.
- Die Lage des Dickkanten-Stoßes ist bei einer Freiformplatte mit einer Endloskante technisch bedingt und wird als Reklamation nicht anerkannt

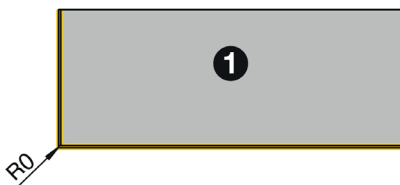
## Ausführungsbeispiel mit Dickkante (Kantengruppe B): Eckige und verrundete Ausführung

Die Standardausführung der Kanten von Arbeitsplatten ist bei Laminat eine eckige Ausführung der Außenecken. Ohne Mehrpreis ist auch eine verrundete Ausführung der Außenecken möglich. Der Trend in der Küchengestaltung geht zu einer deutlich konturierten Arbeitsplatte und die Mehrzahl der Kunden wünscht eine eckige Kantenausführung - möglichst an allen Ecken. Wenn im Auftrag keine „runde Ausführung“ vermerkt ist, fertigen wir alle Konturübergänge, bei denen es möglich ist, in eckiger Ausführung. Sowohl bei rechteckigen als auch bei Konturplatten besteht daher eine Wahlmöglichkeit:

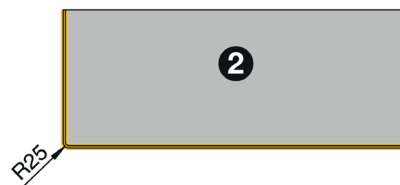
### 1 Rechteckige Platten:

Platten, die lediglich über Außenecken von 90 Grad verfügen, fertigen wir in eckiger Ausführung (1). Auf Wunsch kann die Kante mit Mehrpreis auch verrundet ausgeführt werden (2). Die eckige Ausführung bietet sich immer dann an, wenn mehrere Platten mit Nut und Feder Verbindung miteinander verbunden werden.

Eckige Ausführung der Außenecken



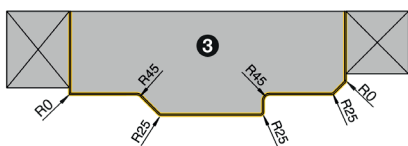
Verrundete Ausführung der Außenecken (Vermerk im Auftrag)



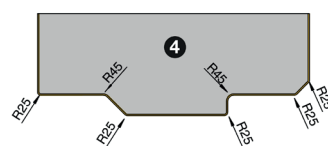
### 2 Konturplatten:

Diese Platten verfügen über geometrische Bearbeitungen (Abschrägungen, Ausklinkungen). Die Außenecken zu den rückläufigen Seitenkanten werden standardmäßig eckig ausgeführt (3). Auf Wunsch, und ohne Mehrpreis, können die Außenecken auch verrundet ausgeführt werden (4). Dies erfordert einen Hinweis im Auftrag.

Eckige Ausführung der Außenecken



Verrundete Ausführung der Außenecken



Um ein harmonisches Bild der Ecken von Vor- und Rücksprüngen mit den Außenecken zu erzeugen, fertigen wir - wenn im Auftrag nicht anders vermerkt - die gesamte Kontur in eckiger Ausführung zum Mehrpreis.

Eckige Ausführung (Aufpreis)

