

HRANY ABS OSTERMANN

Hrany ABS Ostermann

Hrany ABS spoločnosti Ostermann sú termoplastické hrany na dekoratívne povrstvenie úzkych plôch drevomateriálov a preberajú ochrannú a dizajnovú funkciu. Sú úplne prefarbené. Rovnomerné prefarbenie materiálu umožňuje čisté a bezproblémové zaoblenie hrany. Hrany ABS spoločnosti Ostermann sú zo zadnej strany opatrené univerzálnou adhéznou prísadou (primer), ktorá v spojení so všetkými vhodnými lepidlami umožňuje bezchybné priľnutie hrán na nosnom materiáli.

Aplikácie/oblasti použitia

Spektrum oblastí použitia hrán ABS spoločnosti Ostermann ABS je takmer neobmedzené: Hodia sa na stavbu nábytku v kúpeľni, kuchyni a kancelárii, na stavbu veľtržných stánkov a interiéry obchodov, na aplikácie v obytnej oblasti a na vybavenia objektov. Receptúra suroviny hrán ABS spoločnosti Ostermann, umožňujúca ich bezvadné priame spracovanie, zaručuje bezproblémové použitie na všetkých rovných, ako aj zakrivených plochách nábytku, nezávisle od toho, či ide o vnútorné alebo vonkajšie polomery.

Vlastnosti produktu

Materiál

ABS (Akrylnitril-Butadién-Styrol) je vysoko kvalitný materiál, ktorý je nárazuvzdorný, mechanicky a tepelne zaťažiteľný, termoplastický, bezchlórový s pozitívnou ekologickou bilanciou. ABS je odolný proti kyselinám, lúhom, soliam, alkoholu a olejom a obmedzene odolný proti organickým rozpúšťadlám a benzínu. Vysoko nárazuvzdorné nastavenie materiálu zaručuje vysoké životnosti pre frézovacie a iné rezné nástroje, ako aj plynulé ďalšie spracovanie na zariadení spracovateľa. Hrany ABS spoločnosti Ostermann sú vynikajúco odolné proti vysokým kolísaniam teploty a vlhkosti.

Výroba

Hrany ABS spoločnosti Ostermann sa vyrábajú extrúziou, resp. kalandrovaním.

Vlastnosti lepenia

Hrany ABS spoločnosti Ostermann sú zo zadnej strany opatrené univerzálnou adhéznou prísadou, ktorá v spojení s bežnými lepidlami sa stará o bezchybné priľnutie hrán na nosnom materiáli. Povrstvenie adhéznou prísadou je prispôbené na použitie horúceho tavného lepidla EVA, PA, APAO a PUR. Pri očakávaných vysokých, kritických teplotných rozsahoch, ako napr. v kuchynskej oblasti alebo pri neskoršom odoslaní na export v kontajneroch sa musí použiť lepidlo, odolné proti vysokým teplotám. Na použitie vo vlhkých oblastiach sa zvlášť hodia polyuretánové horúce tavné lepidlá. V každom prípade zohľadnite, prosím, údaje príslušných dodávateľov lepidla, zvlášť k nanesenej teplote a nanesenému množstvu lepidla.

EVA	-	etylén-vinylacetát
PA	-	polyamid
APAO	-	amorfné polyalfaolefíny (základ: polyolefíny)
PUR	-	polyuretán

Povrch

Povrch Ostermann ABS hrán s dekorom sa zásadne zapečátuje s UV-lakom, vďaka ktorému má povrch vynikajúcu odolnosť proti poškrabaniu a oderu. ABS hrany Ostermann vo farbách UNI vo vysokom lesku, matné atď. majú zodpovedajúci povrch laku. Na základe chemických vlastností zafarbenej ABS môže pôsobenie tlaku a tepla pri tmavých a intenzívnych farebných odtieňoch mať vplyv na možné odfarbenia v prifrézovanom rádiuse.

Kvalitatívne charakteristiky/Technické údaje

Odchýlky podmienené postupom alebo materiálom z pozorovacej vzdialenosti 0,5 m nesmú pôsobiť rušivo. Vďaka preddefinovanému predpätiu a vlastnostiam Ostermann hrán ABS dostanete tesný, opticky bezchybný vzhľad škár. Predpätie zabezpečuje okrem iného najlepšie možné zlepenie. To sa udeje cez pohltenie nadbytočného lepidla v strede zadnej strany hrany a hlboké vniknutie tohto lepidla do drevotriekovej dosky.

Vlastnosti / mechanicky / elektricky	Jednotka	Hodnota	Norma
Svetelná odolnosť vo vnútornom použití	-	> stupeň 6	ISO 877 ISO 4892
Tvrdosť podľa Brinella	N/mm ²	90 - 110	ISO 2039-1
Tvrdosť podľa Shorea D	-	72 ± 6	ISO 868
Vrubová húževnatosť, 23 °C	KJ/m ²	17 - 19	ISO 179/2C
Rázová húževnatosť, bezvrubová, 23 °	KJ/m ²	Žiadny lom	ISO 179/2D
Teplota mäknutia (50 °C/h, B 50N)	[°C]	cca 96	ISO 306
Chemická odolnosť	-	dobrá 1-B	DIN 68861
Spätne zmrštenie (1 h pri 80 °C)	%	< 1,0	Podnikové normy
Statický náboj	-	veľmi malý	-

Vlastnosti spracovania

Spracovanie	Vhodnosť
Kapovanie	dobré
Smer frézovania 1)	GLL / GGL*
Predfrézovanie	dobré
Frézovanie rádiusov	dobré
Kopírovacie frézovanie	dobré
Obrábanie cidlinou	dobré
Leštenie textilným kotúčom	dobré
Lepenie	Je možné použiť všetky tavné lepidlá na hrany, bežné na trhu
Leštiteľnosť	dobré
Sklon k bielemu lomu	stredný
Schopnosť lakovania	dobrá (akryl/PUR-laky) **
Vhodnosť pre obrábanie na CNC	dobré

*GLL = súbežný chod / GGL = protibežný chod – Pri všetkých termoplastických hranách sa odporúča protibežný chod.

**V dôsledku rozličných lakovacích systémov výrobcu sú vo všetkých prípadoch vhodné pokusy o lakovanie za dodržiavania zodpovedajúcich časov sušenia.

Tolerancie

Šírka hrany

Šírka [mm]	Tolerancia [mm]
12 až 100	+ 0,50/ - 0,50

Hrúbka hrany

Hrúbka [mm]	Tolerancia [mm]
0 až 1,0	+ 0,15 / - 0,15
1,1 až 2,0	+ 0,10 / - 0,20
2,1 až 3,0	+ 0,15 / - 0,30

Predpätie

Hrúbka [mm]	Tolerancia pri šírke [mm]	
	do 30	od 30
0 až 1,0	0,00 - 0,50	0,00 - 0,70
1,1 až 3,0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

Paralelnosť v ploche

Hrúbka [mm]	Maximálna odchýlka [mm]
0 až 2,0	0,10
2,1 až 3,0	0,15

Pozdĺžne pretiahnutie

Hrúbka [mm]	Maximálna odchýlka na 1 m dĺžky
0 až 3,0	3 mm

Skladovani

Hrany ABS spoločnosti Ostermann sú odolné proti stárnutiu a preto sa môžu takmer neobmedzené skladovať pri izbovej teplote (20 °C až 25 °C) a v prostredí chránenom pred poveternostnými vplyvmi. Hrany treba chrániť pred slnečným svetlom (UV-žiarenie) a prachom. Pri hranách, ktoré sú staršie ako 12 mesiacov, by sa mala napriek tomu pred spracovaním hrany vykonať kontrola.

Čistenie

Hrany ABS spoločnosti Ostermann sa môžu bez problémov čistiť bežnými čističmi na plast. Vhodnosť čističa by sa mala kvôli bezpečnosti skontrolovať pred použitím prostredníctvom testu.

Linkvidácia

Z dôvodu vysokej výhrevnosti je zásadne možné tepelné zhodnotenie. Zvyšky hrán ABS spoločnosti Ostermann sa môžu spolu so zvyškami triesok bez problémov spáliť v na to schválených zariadeniach. Nevznikajú žiadne chlóróvé zlúčeniny. Hraničné hodnoty prísne vyhlášky TA-Luft (emisné normy pre ovzdušie) sa dodržiavajú. Tiež drevotrieskové dosky s narezanými hranami ABS sa môžu bez problémov zlikvidovať. Namáhavé triedenie odpadov, resp. oddeľovanie hrany a dosky odpadá.