

INFORMATIONS POUR LA PLANIFICATION CÉRAMIQUE

Épaisseurs de plans

Dimensions prévues pour chaque épaisseur de plans Épaisseurs de plans :

Épaisseur de plans	Dimensions prévues	
	Plan de travail	Crédence
7 mm	-	7 mm
12 mm	12 mm	12 mm
18 mm	19 mm	-
20 mm	20 mm	20 mm
40 mm	39 mm	-

Coupe en biais, arrondi, décroché

Dimensions minimales pour les coupes en biais, rayons interne et externe et décroché en fonction des différents types de chants et de profils :

	chanfreiné	Chant bloc
coupe en biais minimale	1 mm	50 x 50 mm
rayon externe minimal	1 mm	-
rayon interne minimal	5 mm	-
décroché minimal	20 x 20 mm	50 x 50 mm

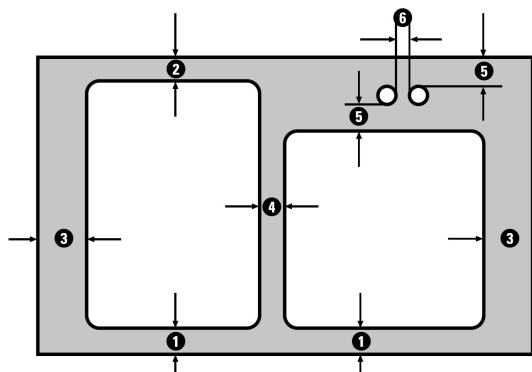
Distances minimales à respecter à la planification d'un plan de travail

No		à fleur	par le dessous	posé
1	Entre découpe et chant avant	50 mm	50 mm	50 mm
2	Entre découpe et chant arrière	50 mm	50 mm	50 mm
3	Entre découpe et chant latéral	100 mm*	100 mm*	100 mm*
4	Entre deux découpes	80 mm	80 mm	80 mm
5	Entre perçage et découpe ou perçage et chant	30 mm	30 mm	30 mm
6	Entre les perçages	30 mm	30 mm	30 mm
7	Coupe de plan spéciale, intégration au bord latéral	-	-	200 mm

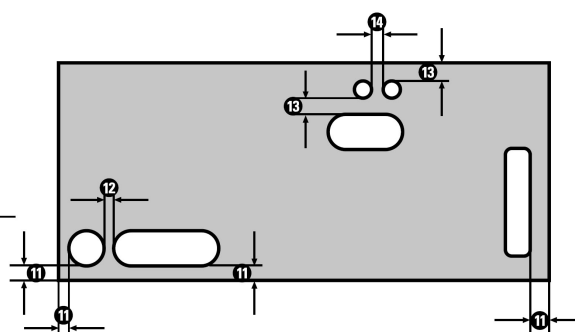
*Pour une épaisseur de plan de 12 à 20 mm : 80 mm

Distances minimales à respecter à la planification d'une crédence

No		Dimension en mm
11	Entre perçage ou découpe et chant	30 mm
12	Entre perçage ou découpe et perçage	30 mm
13	Entre perçage et chant / perçage ou découpe	30 mm
14	Entre les perçages	30 mm
	Diamètre du perçage minimal	6 mm



Dimensions minimales à respecter pour un plan de travail



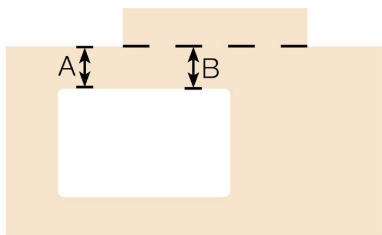
Dimensions minimales à respecter pour une crédence

Géométries de plans avec découpe et niche

Dimension A sans assemblage de plan de travail : > 100 mm

Dimension B avec assemblage de plan de travail : < 100 mm

Notre service technique de commandes vous fournira davantage d'informations.



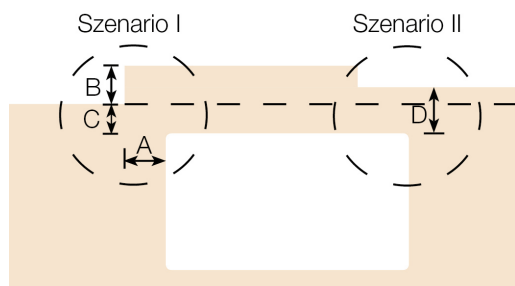
Dimensions minimales pour géométries de plans avec coupe et niche

A et B : si la ligne A est réduite, la ligne B l'est également.

B max. 250 mm (min. = dimension A)

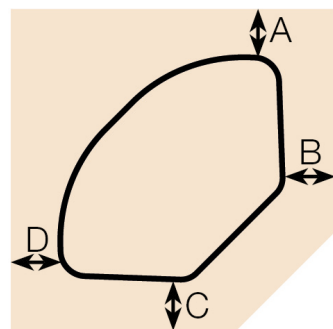
C min. 40 mm

D min. 100 mm



Dimensions minimales pour les angles avec découpe

A = B = C = D = 49 mm



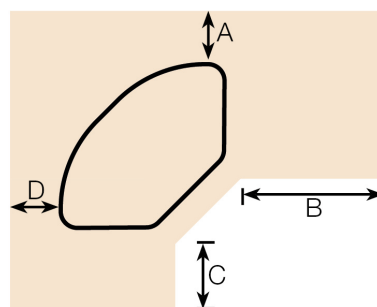
Longueurs minimales de plan pour les angles rallongés

A = D 49 mm

B max. 600 mm

C max. 300 mm

Avec coupe : possible uniquement pour une épaisseur de 12 ou 20 mm ! Sans coupe : possible également pour une épaisseur de 18 ou 40 mm !



Plans de travail fins

Les plans de travail fins sont de plus en plus demandés dans les cuisines modernes. Leur design est simple et élégant et souligne le purisme présent dans les cuisines actuelles qui se veulent sans poignées.

Le cuisiniste et les monteurs doivent veiller à renforcer efficacement les éléments bas afin d'éviter toute flexion en cas de charge lors d'une planification de cuisine avec des plans fins.

Conformément à la norme EN 1116, nous recommandons l'installation d'un panneau supérieur ou d'un profil de renfort correspondant à partir d'une largeur de meuble de 600 mm.

Dans le cas de la configuration « Plan fin 10 - 30 mm d'épaisseur avec évier encastré et surface d'égouttement sur lave-vaisselle », assurez-vous de disposer de suffisamment d'espace entre le lave-vaisselle et le plan de travail, de sorte que la surface d'égouttement puisse passer en dessous.