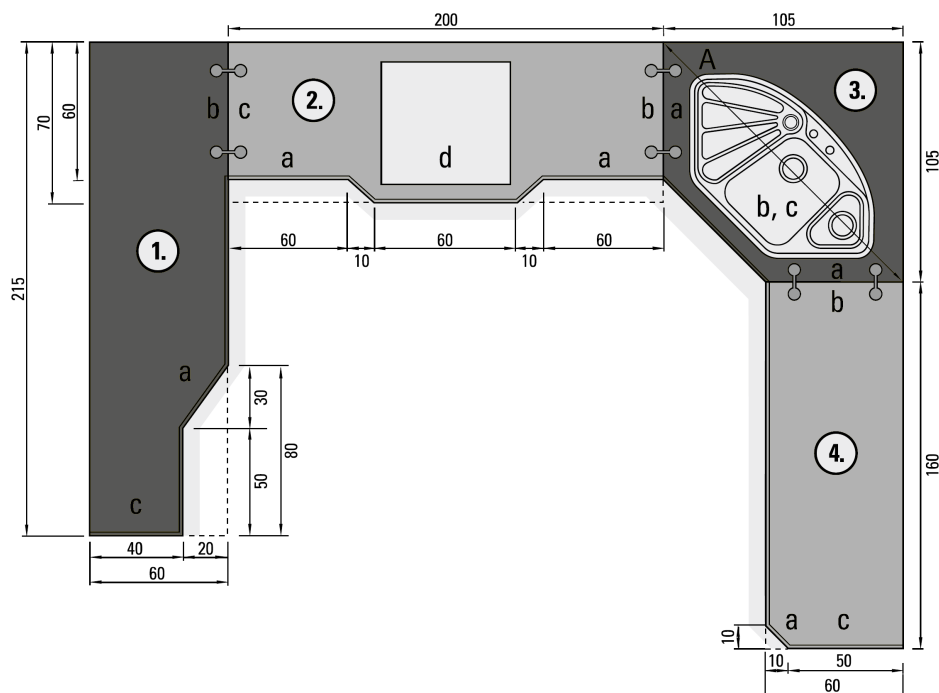


EXEMPLE DE CALCUL EN FONCTION DU M. LINÉAIRE



1. Plan de travail	jusqu'à 60 cm de profondeur
Plan de travail	2,15 m. linéaire
+ a) Décroché, à gauche	1 pièce
+ b) Assemblage de plans	0,5 pièce
+ c) Chant en aluminium Alu steel, groupe de chants B (profondeur complète du plan du travail)	60 cm

2. Plan de travail	jusqu'à 90 cm de profondeur
Plan de travail	2,0 m. linéaire
+ a) Décroché, à gauche et à droite	2 pièces
+ b) Assemblage de plans	0,5 pièce
+ c) Assemblage de plans	0,5 pièce
+ d) Découpe du plan de travail (pour plaques de cuisson)	1 pièce

3. Plan de travail	jusqu'à une profondeur de 118 / 120 cm
Plan de travail	1,05 m. linéaire
+ Découpe en biseau / coupe en biais	2 pièces
+ a) Assemblage de plans	2 x 0,5 pièce
+ b) Évier en acier inoxydable (monté par le dessous)	1 pièce
+ c) Découpe de plan de travail, pour éléments à encastrer par dessous	1 pièce

4. Plan de travail	jusqu'à 60 cm de profondeur
Plan de travail	1,6 m. linéaire
+ a) Découpe en biseau / coupe en biais	1 pièce
+ b) Assemblage de plans	0,5 pièce
+ c) Chant en aluminium Alu steel, groupe de chants B (profondeur complète du plan du travail)	60 cm

À noter

Le calcul de l'usinage s'effectue en fonction des informations que vous trouverez dans les différentes rubriques de produits.